# MOBOTIX



# Fünfte Brandschutzzertifizierung für MOBOTIX

MOBOTIX erhält das Zertifikat "Technische Bewertung der Eignung" gemäß den spanischen Vorschriften für Brandschutzanlagen

06. Juli 2023

**Madrid, Juni 2023** - Die MOBOTIX M73 Thermalkamera für die Brandfrühsterkennung erfüllt die seit 2017 in Spanien geltende Brandschutzanlagenverordnung (RIPCI). Im extern erstellten Gutachten von APPLUS LABORATORIES., Bellaterra/Barcelona, wurde die MOBOTIX Thermalkamera umfangreichen Tests unterzogen und technisch bewertet. Hierbei wurde die Eignung für den Einsatz in Brandschutzanlagen gemäß Artikel 5.3 des Königlichen Dekrets 513/2017(Reglamento de Instalaciones de Protección Contra Incendios (RIPCI) bescheinigt.

Die spanische Zertifizierung ist bereits die fünfte Bescheinigung für die ausgezeichnete MOBOTIX Brandschutzkompetenz. Sie reiht sich ein in die Zertifikate anderer internationaler Institute, wie dem deutschen VdS (Verband Schadenverhütung GmbH), dem französischen Nationalen Zentrum für Prävention und Schutz (CNPP), dem österreichischen Bundesfeuerwehrverband (PBST) und der Erfüllung

der eurpoäischen EU-Norm EN 54-10.

"Als erster Hersteller mit RIPCI-Zertifizierung stärken wir unsere Position am spanischen Markt", sagt Tatiana Boquín, Business Development Managerin von MOBOTIX. "Wir sind nun in der Lage, Projekte umsetzen, die von diesem Zertifikat abhängig waren. Die Technologie eröffnet komplett neues Potenzial, dort wo herkömmliche Brandmeldeanlagen an ihre Grenzen stoßen, beispielsweise auf Außenarealen oder in großen Hallen."

### Brandschutzsysteme als weltweiter Wachstumsmarkt

Marktforschungsunternehmen (wie z.B. Marketandmarkets und Blue Weave Consulting) prognostizieren in den kommenden fünf Jahren ein weltweites Wachstum von 4,6 – 6,6 %, was zu einem Gersamtmarktvolumen von bis zu 150 Mrd. USD führen kann. Markttreiber sind dabei auch strengere staatliche Vorschriften in

Bezug auf den Brandschutz. Die Brandschutz-Zertifizierungen von MOBOTIX zahlen voll auf diesen Trend ein.

#### Brandfrühsterkennung - Feuer erkennen, bevor Flammen entstehen

Die Vielzahl der Zertifikate belegen die außerordentliche Fahigkeit der MOBOTIX Systeme, Brände bereits zu erkennen, bevor Flammen sichtbar sind. Die MOBOTIX Thermalkamera ist bei der Branddetektion weder auf Rauchentwicklung noch auf die Erkennug von Flammen angewiesen.

Der Installateur konfiguriert die Temperaturerkennungsparameter innerhalb des Erkennungstemperaturbereichs entsprechend dem zu erkennenden Brandrisiko. Für jeden Thermalsensor können im Erfassungsfenster parallel bis zu 20 verschiedene Erfassungsbereiche (Ereignisse) mit unterschiedlichen Kriterien konfiguriert werden. Die Thermalsysteme können nicht nur in bestehende Brandmeldeanlagen integriert werden, sie erfüllen darüber hinaus auch die Anforderungen von Versicherungsgesellschaften und Bauvorschriften.

"Wir haben unsere Brandschutzkompetenz in den vergangenen Jahren exzellent ausgebaut. Das macht uns stolz. Die Zertifizierung der renommierten Organisationen bestätigt unsere herausragende Brandschutzkompetenz. Zudem belegen auch die Erfahrungen der Nutzer, dass wir auf dem richtigen Weg sind. Trotzdem wollen wir uns stetig weiterentwickeln, um Brände noch zuverlässiger und schneller zu erkennen", sagt MOBOTIX CTO Christian Cabirol. "Bei einem Brand zählt jede Sekunde. Je schneller unsere Kunden reagieren können, desto mehr Schutz können wir bieten und desto geringer ist das Risiko für Leben und Sachwerte. Das ist für uns Antrieb, die Technologie noch weiter voranzutreiben".

## **Pressekontakt**

## MOBOTIX AG PR Agentur

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Deutschland fimakom - communication network

Public Relations Jörg Peter

publicrelations@mobotix.com joerg.peter@fimakom.de

+49 6302 9816-0 +49 173 6606031

MOBOTIX AG kontaktieren PR Agentur kontaktieren

#### Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner

universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

# **Besuchen Sie uns auf:**

---

