

Unternehmensführung

Unternehmensführung

MOBOTIX beruft David Brown zum Vice President EMEA

05. August 2024

Der MOBOTIX Vorstand hat im Juli David Brown zum Vice President EMEA der MOBOTIX AG berufen. In seiner neuen Funktion wird Brown die strategische und operative Ausrichtung der MOBOTIX Sales Aktivitäten in Europa (exklusive der DACH-Region), dem Nahen Osten und Afrika verantworten.

David Brown ist seit fast 12 Jahren ein wertvolles Mitglied des MOBOTIX Führungsteams. Der Schotte startete seine Karriere bei MOBOTIX im Jahr 2013 als Inside Sales Manager für UK & Irland bevor er verschiedene Managementpositionen übernahm. Vor seinem Eintritt bei MOBOTIX war David Brown bereits in zahlreichen strategischen und operativen Führungsrollen innerhalb der NATO und der Royal Air Force tätig.

In seiner letzten Funktion als Vice President Global Sales Operations & M&A Management war David Brown maßgeblich an der Akquisition der MOBOTIX Tochter Vaxtor beteiligt, einem in Spanien ansässigen, weltweit führenden Unternehmen in der Entwicklung KI-gestützter Applikationen.

„Mit seinen umfangreichen Erfahrungen, seinem kompetenten Engagement und seiner integrativen Persönlichkeit ist David prädestiniert, MOBOTIX in der EMEA-Region weiter strategisch auszubauen und erfolgreich zu führen“, freut sich Thomas Lausten, CEO der MOBOTIX AG über die Entscheidung.

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland

PR Agentur

fimakom - communication network

Public Relations
publicrelations@mobotix.com
+49 6302 9816-0

MOBOTIX AG kontaktieren

Jörg Peter
joerg.peter@fimakom.de
+49 173 6606031

PR Agentur kontaktieren

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX
BeyondHumanVision