

MOBOTIX M ONE als Finalist für den GIT SICHERHEIT AWARD 2025 nominiert

09. Mai 2025

Die MOBOTIX M ONE wurde von der GIT Sicherheit Fach-Jury, bestehend aus Vertretern von BHE, VDMA, ZVEI sowie Integratoren und Anwendern, ausgewählt und nimmt als FINALIST an der Abstimmung und Leserwahl zum nächsten GIT SICHERHEIT AWARD teil.

Die leistungsstarke IP-Kamera überzeugte durch ihre Kombination aus hochauflösender 4K-Bildqualität, fortschrittlicher KI-Funktionalität und herausragender Robustheit – „Made in Germany“.Mit ihrem integrierten MOBOTIX ActivitySensor ONE auf Deep-Learning-Basis reduziert die M ONE Fehlalarme signifikant und ermöglicht eine präzise Objekterkennung selbst unter schwierigen Licht- oder Umweltbedingungen. Dank ihres widerstandsfähigen Gehäuses und ihrer energieeffizienten Architektur ist sie optimal für kritische Infrastrukturen, Industrie, Verkehr oder das Gesundheitswesen geeignet.

„Die Nominierung der M ONE ist eine großartige Anerkennung für uns und bestätigt unseren Anspruch, leistungsstarke, intelligente und sichere Videotechnologie ‚Made in Germany‘ zu liefern“, so Christian Cabirol, CTO der MOBOTIX AG.

Die öffentliche Abstimmung zum GIT SICHERHEIT AWARD endet am 1. September 2025.

Jetzt abstimmen

Pressekontakt

MOBOTIX AG
Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland

PR Agentur
fimakom - communication network

Public Relations
publicrelations@mobotix.com
+49 6302 9816-0

MOBOTIX AG kontaktieren

Jörg Peter
joerg.peter@fimakom.de
+49 173 6606031

PR Agentur kontaktieren

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX
BeyondHumanVision