

MOBOTIX erhält DIN ISO 9001-Zertifizierung

22. Mai 2025

MOBOTIX wurde offiziell nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Die international anerkannte Norm bestätigt, dass das Qualitätsmanagementsystem von MOBOTIX die strengen Anforderungen in Bezug auf Prozesssicherheit, Effizienz und Kundenorientierung erfüllt.

Das erfolgreiche Audit durch den TÜV Rheinland umfasste die Überprüfung von 29 Prozessen in nahezu allen Unternehmensbereichen. Dabei überzeugte MOBOTIX mit einer sehr guten Vorbereitung und klar strukturierten Abläufen.

> „Die ISO 9001-Zertifizierung ist ein weiterer Meilenstein auf unserem Weg, höchste Qualität konsequent in allen Bereichen unseres Unternehmens umzusetzen“, erklärt Bernd Wilhelm, Head of Quality Management bei MOBOTIX. „Ein großer Dank gilt dem engagierten ISO-Team und allen Mitarbeitenden, die dieses Ergebnis gemeinsam möglich gemacht haben.“

Mit der Zertifizierung unterstreicht MOBOTIX seinen Anspruch, Prozesse kontinuierlich zu verbessern und den Kundennutzen in den Mittelpunkt des Handelns zu stellen.

Zertifikate

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland

PR Agentur

fimakom - communication network

Public Relations
publicrelations@mobotix.com
+49 6302 9816-0

MOBOTIX AG kontaktieren

Jörg Peter
joerg.peter@fimakom.de
+49 173 6606031

PR Agentur kontaktieren

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX
BeyondHumanVision