



Kepler Vision Technologies startet Pilotprojekt mit der MOBOTIX p71-Dome-Kamera für die NurseAssist-Software

27. Mai 2025

Kepler Vision Technologies, ein führender Anbieter von KI-gestützten Lösungen für das Gesundheitswesen, und MOBOTIX, ein führender Anbieter in der Software- und Hardware-Entwicklung von IP-Videolösungen, haben einen Pilotversuch der NurseAssist-Software mit der MOBOTIX p71-Dome-Kamera gestartet. Dies ist ein vielversprechender nächster Schritt in der laufenden Zusammenarbeit zwischen Kepler und MOBOTIX, die darauf abzielt, die Palette der unterstützten Kameramodelle in verschiedenen Bereichen des Gesundheitswesens zu erweitern.

Seit der Einführung von NurseAssist im November 2023 konzentriert sich die Zusammenarbeit zwischen den beiden Unternehmen auf die Entwicklung zuverlässiger Sturzerkennungssysteme für Krankenhäuser, Altenpflegeeinrichtungen und psychiatrische Einrichtungen. Mit der MOBOTIX p71, die für ihre fokussierte, natürliche Bildgebung und ihren großen Erfassungsbereich bekannt ist, erforschen die Teams nun neue Anwendungsfälle und erweitern die Flexibilität in den Installationsszenarien.



"Unsere Aufgabe ist es, das Pflegepersonal zu unterstützen und die Patientensicherheit durch intelligente Überwachung zu verbessern. Die Erforschung der Kompatibilität mit der p71 Dome-Kamera ermöglicht es uns, die Herausforderungen der Praxis besser zu meistern, insbesondere in Situationen, in denen eine Deckenmontage nicht möglich ist", sagt Dr. Harro Stokman, CEO von Kepler Vision Technologies.

Dr. Christian Cabirol, CTO von MOBOTIX, ergänzt: "Wir freuen uns, Kepler Vision Technologies bei der Evaluierung der Integration ihrer NurseAssist-Lösung mit unserer p71-Dome-Kamera zu unterstützen. Diese Pilotphase ist ein wichtiger Schritt, um sicherzustellen, dass die kombinierte Lösung sowohl Leistung als auch Zuverlässigkeit in anspruchsvollen Gesundheitsumgebungen bietet."

Derzeit wird der NurseAssist Smart Sensor mit an der Wand montierten p71-Kameras in ausgewählten Pilotprojekten getestet. Diese Feldtests dienen der Validierung der Systemleistung und der Benutzerfreundlichkeit. Mit dieser Initiative treibt Kepler Vision Technologies die Entwicklung intelligenter, KI-gesteuerter Lösungen weiter voran, die auf die sich wandelnden Bedürfnisse des Gesundheitssektors zugeschnitten sind.

Über Kepler Vision Technologies

Das niederländische Unternehmen Kepler Vision Technologies nutzt künstliche Intelligenz, um durch die Erkennung menschlicher Aktivitäten für das Wohlbefinden der Menschen zu sorgen. Kepler Vision Technologies hat es sich zur Aufgabe gemacht, die Probleme des Personalmangels in Pflegeheimen und Krankenhäusern zu lösen, indem es die weltweit zuverlässigsten Lösungen im Bereich der künstlichen

Intelligenz anbietet, die sich um das Wohl der Patienten kümmern. Die exklusiven Rechte an der Kepler Night Nurse Software sind international durch 21 Patente und mehrere weitere angemeldete Patente geschützt. Darüber hinaus garantiert Kepler die Sicherheit und den Schutz der von ihm verarbeiteten Patientendaten durch die Einhaltung der Normen ISO27001 und NEN7510. Kepler hat seinen Hauptsitz in Amsterdam und beschäftigt über 25 Mitarbeiter mit Fachwissen in den Bereichen maschinelles Lernen, Computer Vision und Gesundheitswesen.

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

PR Agentur

fimakom - communication network

Jörg Peter

joerg.peter@fimakom.de

+49 173 6606031

[MOBOTIX AG kontaktieren](#)

[PR Agentur kontaktieren](#)

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX

BeyondHumanVision