



Revolution in der Brandfrüherkennung mit MOBOTIX Wärmebildkameras

18. Juni 2025

Brände entstehen oft schleichend – ihre Auswirkungen können jedoch verheerend sein. Mit hochpräziser Thermaltechnologie ermöglichen MOBOTIX Kameras eine zuverlässige Detektion von Temperaturveränderungen, noch bevor es zu sichtbarem Rauch oder offenen Flammen kommt. Das schafft wertvolle Zeit für präventive Maßnahmen und leistet einen aktiven Beitrag zum Schutz von Menschen, Sachwerten und Infrastruktur.

Der Bedarf an hochmoderner Branddetektion

Wenn es um die Überwachung von Hochrisikobereichen wie Industrieanlagen, Lagerhäusern, Abfallentsorgungseinrichtungen und Energieerzeugungsanlagen geht, werden herkömmliche Brandmeldeanlagen wie Rauch- oder Wärmemelder oft erst aktiv, wenn ein kritischer Schaden bereits eingetreten ist. Diese Verzögerung kann zu kostspieligen Zerstörungen, Verletzungen oder Schlimmerem führen. Die Sachschäden durch Brände in deutschen Unternehmen werden auf etwa 2,5 Milliarden Euro pro Jahr geschätzt. Folgeschäden, wie Produktionsausfälle, Umsatzeinbußen und Imageverlust, können diese Summe jedoch um ein Vielfaches übersteigen. Und viele Vorfälle mit großen Verlusten lassen sich auf eine verzögerte Erkennung oder nicht überwachte Zündpunkte zurückführen.¹

An dieser Stelle kommen Wärmebildkameras ins Spiel. MOBOTIX-Wärmebildkameras sorgen für eine **schnelle und präzise Erkennung** einer Brandgefahr, indem sie Wärmeanomalien identifizieren, bevor Rauch oder Flammen überhaupt entstehen. So wird sichergestellt, dass Brände an der Quelle erfasst und gestoppt werden, bevor sie ausbrechen.

Wie funktionieren die MOBOTIX Kameras?

MOBOTIX Wärmebildkameras nutzen die thermische Radiometrie (TR), um Temperaturveränderungen zu erkennen. Durch die Messung selbst geringfügiger Wärmeschwankungen können diese Kameras potenzielle

Risiken lokalisieren und Sicherheitsteams in Echtzeit alarmieren, um Brände zu verhindern, anstatt darauf zu reagieren.

Zu den wichtigsten Funktionen gehören:

- Identifizierung von Hitzeschwellen, die auf Brandrisiken hinweisen.
- Visuelle Überprüfung von Hotspots für präzises Handeln.
- Nahtlose Integration in bestehende Brandschutz- und Alarmsysteme.

Dank fortschrittlicher KI-gestützter Analysen dienen MOBOTIX Systeme nicht nur der Brandsicherheit. Sie unterstützen auch die vorausschauende Wartung, indem sie überhitzte Maschinen oder beschädigte Anlagen erkennen und Probleme melden, bevor sie eskalieren.

[Laden Sie unseren kostenlosen Leitfaden herunter](#)

Wichtige Anwendungen für MOBOTIX Wärmebildkameras

MOBOTIX Wärmebildkameras eignen sich hervorragend zum Schutz von Hochrisikoumgebungen, in denen herkömmliche Detektoren an ihre Grenzen stoßen.

Hier überzeugen die MOBOTIX Thermalkameras:

1. Abfallwirtschaft und Recyclinganlagen

Recycelte Materialien wie Papier, Textilien und ölgetränkte Lappen sind anfällig für Selbstentzündung. Lithiumbatterien im Elektroschrott erhöhen das Risiko noch zusätzlich. MOBOTIX Kameras erkennen thermische Unregelmäßigkeiten in Echtzeit und ermöglichen so präventive Maßnahmen zur Vermeidung von Großbränden.

Typische Risiken:

- Beschädigte oder überhitzte Batterien.
- Spontane Verbrennung von organischem Material.
- Entflammbare Gasansammlung in geschlossenen Räumen.

2. Industrielle Einrichtungen

Mit schweren Maschinen, Chemikalienlagern und hohem Stromverbrauch sind Industrieanlagen Brutstätten für Brandgefahren. MOBOTIX sorgt für einen sichereren Betrieb, indem es hitzegefährdete Bereiche ständig überwacht.

Typische Risiken:

- Überhitzte Geräte wie Motoren oder Schaltkreise.
- Chemische Reaktionen, die Hitze oder brennbare Gase erzeugen.
- Schweißfunken in der Nähe von brennbaren Materialien.

3. Energieanlagen

Kraftwerke und Energiespeicher, einschließlich Batteriespeichersysteme, sind anfällig für thermische Ausbrüche und elektrische Störungen. MOBOTIX Kameras minimieren die Risiken, indem sie Bereiche mit hoher Wärmeentwicklung überwachen und Anomalien sofort erkennen.

Typische Risiken:

- Elektrische Brände auf Solarmodulen.
- Thermische Durchzündungsexplosionen von Batterien.
- Ölbrände in Umspannwerken.

4. Transport & Logistik

In Lagerhäusern, Distributionszentren und Transportknotenpunkten werden täglich brennbare Güter umgeschlagen. MOBOTIX Kameras bieten einen starken Schutz, indem sie alle Lagerbereiche auf steigende Temperaturen überwachen.

Typische Risiken:

- Überhitzung des Fahrzeugmotors.
- Unsachgemäße Lagerung von brennbaren Gütern.
- Staubexplosionen in Logistikzentren.



Warum MOBOTIX für die Brandfrüherkennung wählen?

MOBOTIX Wärmebildkameras setzen einen neuen Standard im Brandschutz:

Zertifizierte Exzellenz: Internationale Zertifizierungen wie VdS und EN54 gewährleisten, dass Ihr System die strengsten Brandschutznormen erfüllt.

- **VdS** ist eine führende deutsche Zertifizierungsstelle, die für ihre strengen Brandschutz- und Sicherheitsstandards bekannt ist. Ein VdS-zertifiziertes System wie die MOBOTIX Wärmebildkameras gewährleistet bewährte Zuverlässigkeit, Leistung und Früherkennung - selbst in den risikoreichsten Umgebungen.
- **EN 54** ist eine europäische Norm für Branderkennungs- und Alarmsysteme, die für ihre strengen Anforderungen an Zuverlässigkeit, Genauigkeit und Systemleistung bekannt ist. MOBOTIX Wärmebildkameras, die die EN 54-Norm erfüllen, gewährleisten eine zuverlässige

Brandfrüherkennung und die Einhaltung der strengsten Sicherheitsvorschriften in ganz Europa.

Flexibilität: MOBOTIX Wärmebildkameras lassen sich exakt auf individuelle Anforderungen und Einsatzumgebungen abstimmen – für höchste Präzision und Effizienz in unterschiedlichsten Branchen.

Langfristiger Wert: Neben der Minimierung des Brandrisikos verbessern die MOBOTIX Kameras die Betriebskontinuität, senken die Versicherungsprämien und verringern die Wartungskosten des Systems.

Ihr erster Schritt zu einem besseren Brandschutz

MOBOTIX Wärmebildkameras sind ein zentraler Baustein für moderne Brandschutzkonzepte – insbesondere in risikobehafteten Umgebungen. Sie ermöglichen eine frühzeitige Branderkennung und leisten damit einen entscheidenden Beitrag zum Schutz von Menschenleben, Sachwerten und der Umwelt.

Sie möchten Ihr Unternehmen zukunftssicher aufstellen? Unser kostenloses Brandfrüherkennung E-Book zeigt, wie MOBOTIX Wärmetechnologie Ihre Brandschutzstrategie auf ein neues Niveau hebt.

1. <https://www.nfpa.org/education-and-research/research/nfpa-research/fire-statistical-reports/large-loss-fires-in-the-united-states>

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland
Public Relations
publicrelations@mobotix.com
+49 6302 9816-0

PR Agentur

fimakom - communication network
Jörg Peter
joerg.peter@fimakom.de
+49 173 6606031

[MOBOTIX AG kontaktieren](#)

[PR Agentur kontaktieren](#)

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX

BeyondHumanVision