



Commercial Spaces

Früherkennung von Bränden in Gewerbeimmobilien

Ein echter Gamechanger für die Sicherheit

03. Juli 2025

Ein optimaler Brandschutz muss bei gewerblich genutzten Gebäuden oberste Priorität haben. Ob Lagerhallen, Produktionsstätten, Bürogebäude oder Rechenzentren – die Fähigkeit, einen Brand zu erkennen und zu reagieren, bevor er sich ausbreitet, ist entscheidend, um Unternehmen und die dort arbeitenden Menschen zu schützen.

Hier bieten Frühwarnsysteme wie die auf MOBOTIX Kameras basierenden Lösungen zukunftssichere Systeme. Mit modernster Technologie revolutionieren diese Systeme herkömmliche Brandschutzmaßnahmen und bieten fortschrittlichen Schutz für Unternehmen, Mitarbeitende und Sachwerte.

Frühzeitige Branderkennung mit Thermalkameras

Früherkennung bedeutet, bereits Anzeichen eines Brandes im frühestmöglichen Stadium zu identifizieren. Im Gegensatz zu herkömmlichen Brandmeldern, die meist erst bei sichtbarem Feuer oder Rauch einen Alarm auslösen, zielen Frühwarnsysteme darauf ab, Risiken zu erkennen, bevor überhaupt Flammen entstehen. Die Verzögerung bei herkömmlichen Systemen kann den Unterschied zwischen einem kleinen Vorfall und einem katastrophalen Schaden ausmachen.

Moderne Technologien wie MOBOTIX Thermalkameras mit Thermometrie (Thermal Radiometry bzw. TR) heben die Branderkennung auf ein neues Niveau. Durch Infrarot-Hitzemessung und intelligente Softwarealgorithmen erkennen sie selbst minimale Temperaturanstiege und ermöglichen so ein schnelles Eingreifen oder gar die Verhinderung eines Brandes.

Für Gewerbebetriebe bedeuten Brände Betriebsunterbrechungen, irreparable Sachschäden, hohe finanzielle Verluste – im schlimmsten Fall sogar die Gefährdung von Menschenleben. Die frühzeitige Branderkennung bietet daher zahlreiche Vorteile:

- **Erhöhte Sicherheit:** Frühzeitige Warnungen ermöglichen eine rechtzeitige Evakuierung.

- **Minimierung von Ausfallzeiten:** Wird ein Brand bereits im Keim erstickt, kann der Betrieb ungestört weiterlaufen.
- **Schutz von Sachwerten:** Schnelles Eingreifen verhindert Schäden an Maschinen, Anlagen oder Lagerbeständen.
- **Reduzierte Versicherungskosten:** Viele Versicherer gewähren Nachlässe für zertifizierte Brandschutzsysteme.



Die Rolle von MOBOTIX Kameras in der Brandfrüherkennung

MOBOTIX Thermal TR Kameras definieren den Standard für Brandschutz neu, indem sie Sicherheits- und Brandschutztechnik intelligent verbinden. Im Vergleich zu klassischen Rauch- oder Flammensensoren bieten sie dank innovativer Funktionen klare Vorteile:

Erkennung von Hitzequellen vor Flammenbildung

MOBOTIX TR Kameras schlagen bereits bei erhöhten Temperaturen Alarm – ideal zur Erkennung von Schwelbränden.

Einsatz in komplexen Umgebungen

Egal ob innen, außen oder in Übergangsbereichen – MOBOTIX Kameras überwachen auch schwer zugängliche oder große Flächen zuverlässig.

Visuelle Verifikation

Anders als klassische Melder liefern MOBOTIX Kameras Videobilder zur direkten Einschätzung der Lage.

Geringer Wartungsaufwand, hohe Langlebigkeit

Robuste Hardware und zuverlässige Software reduzieren die Wartungsanforderungen.

Mehrwert durch Multifunktionalität

Neben der Brandfrüherkennung erfüllen die Kameras auch Sicherheitsaufgaben wie Überwachung und Zutrittskontrolle.

[Laden Sie unseren kostenlosen Leitfaden herunter](#)

Besonders geeignete Einsatzbereiche für die Brandfrüherkennung

1. Produktionsstätten

Durch brennbare Materialien, Prozesswärme und elektrische Anlagen ist die Brandgefahr hoch. Frühwarnsysteme erkennen überhitzte Maschinen rechtzeitig – bevor es zu einem Brand oder zu einem Totalausfall kommt.

2. Lager- und Logistikzentren

Große Mengen an Papier, Holz oder Chemikalien bergen erhebliche Risiken. Thermalkameras eignen sich perfekt zur Überwachung weitläufiger Lagerflächen.

3. Rechenzentren

Die sensible IT-Infrastruktur ist anfällig für Überhitzung. MOBOTIX Kameras ermöglichen eine sofortige Erkennung – und beugen teure Ausfälle vor.

4. Energieanlagen

Ob Kraftwerk oder Batteriespeicher – Überhitzte Turbinen oder Transformatoren können Brände verursachen. MOBOTIX TR Kameras überwachen diese Risikobereiche präzise.

5. Recycling- und Entsorgungsbetriebe

Chemische Reaktionen, beschädigte Batterien oder Selbstentzündung stellen ein hohes Brandrisiko dar. Frühwarnsysteme sind hier entscheidend für die Sicherheit und den Ressourcenschutz.

MOBOTIX Kameras vs. klassische Brandmelder

Kriterium	MOBOTIX TR Thermalkameras	Klassische Rauch-/Flammenmelder
Reaktionszeit	Erkennt Hitzequellen vor Flammenbildung	Reagiert auf sichtbaren Rauch oder Flammen

Kriterium	MOBOTIX TR Thermalkameras	Klassische Rauch- /Flammenmelder
Einsatzflexibilität	Ideal für große oder schwer zugängliche Areale	Eher für kleine, definierte Bereiche geeignet
Visuelle Bestätigung	Live-Video zur Verifikation	Keine visuelle Einschätzung möglich
Fehlalarmvermeidung	Unempfindlich gegen Staub oder Dampf	Anfällig für Fehlalarme bei Umwelteinflüssen

Ohne die Schwachstellen herkömmlicher Meldesysteme ebnen MOBOTIX Kameras den Weg für zuverlässigere, vielseitigere und effizientere Brandschutzlösungen.

Ihr Sicherheitsplus mit MOBOTIX Kameras

Frühzeitige Branderkennung schützt Leben, Werte und Betriebsabläufe. Mit MOBOTIX Kameras investieren Sie in ein zukunftssicheres System, das sich nahtlos in Ihre bestehende Sicherheitsinfrastruktur integrieren lässt.

Handeln Sie jetzt.

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen zu den MOBOTIX TR Kameras oder vereinbaren Sie eine kostenlose Produktdemonstration – und erleben Sie die Vorteile der intelligenten Frühbranderkennung live. Sichern Sie Ihre Gebäude, stärken Sie Ihre Sicherheitsstrategie – mit MOBOTIX.

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Deutschland
Public Relations
publicrelations@mobotix.com

PR Agentur

fimakom - communication network
Jörg Peter
joerg.peter@fimakom.de

+49 6302 9816-0

+49 173 6606031

[MOBOTIX AG kontaktieren](#)

[PR Agentur kontaktieren](#)

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativenameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX
BeyondHumanVision