MOBOTIX



Die versteckten Kosten der Ineffizienz im Frachtverkehr und wie ALPR-Technologie helfen kann

31. Juli 2025

Frachtabläufe sind das Lebenselixier der Logistik, doch Ineffizienzen in diesen Prozessen bleiben oft unbemerkt - sie reduzieren stillschweigend die Gewinne, vor allem aber belasten sie die Kundenbeziehungen. Verspätungen an Kontrollpunkten, verschwendeter Kraftstoff, Sicherheitslücken und verpasste Optimierungsmöglichkeiten summieren sich zu erheblichen versteckten Kosten, die sich Logistikmanager, Flottenbetreiber und Supply-Chain-Experten auf Dauer einfach nicht leisten können.

Doch es gibt eine Lösung: Die automatische Kennzeichenerkennung (Automatic LicensePlate Recognition, ALPR) von MOBOTIX verändert den Frachtbetrieb, indem sie zeitintensive Prozesse automatisiert, menschliche Fehler reduziert und hilfreiche Erkenntnisse zurOptimierung liefert. MOBOTIX ALPR setzt an der Wurzel der Ineffizienz an und ebnet so denWeg für reibungslosere Abläufe und niedrigere Kosten.

Der Preis der Ineffizienz im Güterverkehr

Ineffizienzen im Güterverkehr sind auf mehrere miteinander verbundenen Problemezurückzuführen, die sich auf ganze Arbeitsabläufe auswirken und letztlich die Rentabilitätbeeinträchtigen. Im Folgenden finden Sie einige der versteckten Kosten, die Ihr Unternehmenbeeinträchtigen könnten:

1. Zeitverzögerungen

Versäumte Fristen sind die Folge von Engpässen an Kontrollpunkten, langwieriger manuellerDateneingabe und nicht optimierten Prozessen. Diese Verzögerungen beeinträchtigen nichtnur die Liefertermine, sondern können auch zu Vertragsstrafen führen und dieKundenbeziehungen beeinträchtigen.

2. Kraftstoffverschwendung

Schlecht geplante Routen führen zu unnötig gefahrenen Kilometern und höheremKraftstoffverbrauch. Im Laufe der Zeit führt dies zu erheblichen Mehrkosten und erhöhtemFahrzeugverschleiß, ganz zu schweigen von einem größeren ökologischen Fußabdruck.

3. Überbesetzung oder Überstundenkosten

Manuelle Arbeitsabläufe, wie z. B. die Erfassung von Fahrzeugen oder Vor-Ort-Kontrollen,erfordern zusätzliche Arbeitsstunden. Ineffiziente Prozesse bedeuten, dass Siemöglicherweise für zusätzliches Personal oder verlängerte Arbeitsschichten bezahlen müssen- ohne eine entsprechende Steigerung der Effizienz oder des Outputs.

4. Verpasste Optimierungsmöglichkeiten

Ohne Einblicke in die Arbeitsabläufe in Echtzeit fehlen Flottenmanagern die nötigen Daten,um Ineffizienzen zu erkennen und zu beheben. Dazu gehören unzureichend ausgelasteteFahrzeuge, Staus an der Rampe und Engpässe im Lagerbestand, was zu langfristigenbetrieblichen Ineffizienzen führt.

Das Ergebnis dieser Ineffizienzen? Steigende Kosten ohne proportionalen Gewinn anProduktivität oder Kundenzufriedenheit.

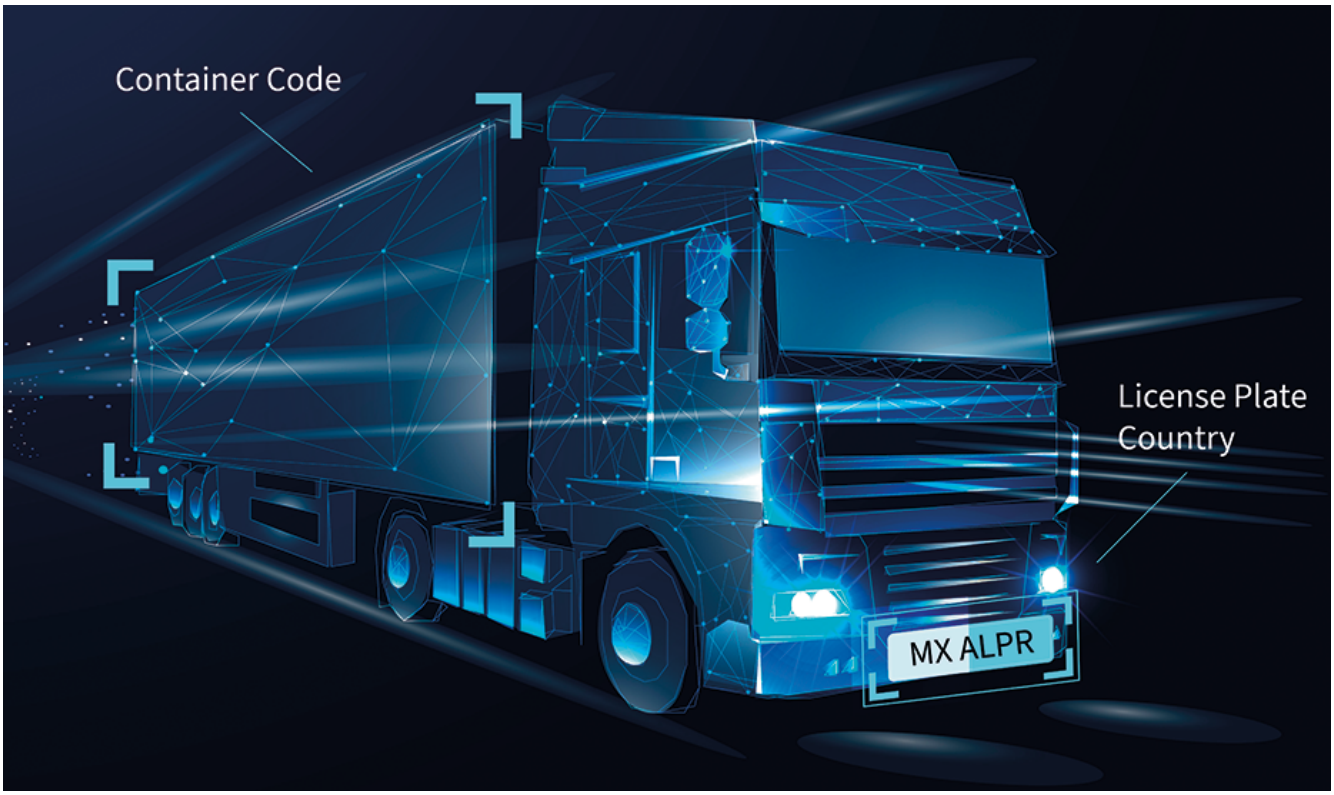
Wie MOBOTIX ALPR die Arbeitsabläufe im Güterverkehr rationalisiert

Die MOBOTIX ALPR-Technologie revolutioniert die Logistik, indem sie FrachtmanagernWerkzeuge an die Hand gibt, die Ineffizienzen nicht nur erkennen, sondern auch an der Quellebeseitigen. Im Folgenden erfahren Sie, wie MOBOTIX ALPR die Abläufe vereinfacht undversteckte Kosten reduziert.

Was ist MOBOTIX ALPR?

MOBOTIX ALPR ist eine fortschrittliche Lösung, die mit Hilfe von **KI-gesteuerten Kameras** und **optischer Zeichenerkennung (OCR)** Kennzeichen automatisch erfasst, verarbeitet und mitrelevanten betrieblichen Details wie Zeitstempeln, Routen und Fahrzeugklassifizierungenverknüpft.

Die MOBOTIX ALPR-Kameras wurden speziell für anspruchsvolle Umgebungen entwickelt undgewährleisten eine präzise Erkennung auch bei schlechten Lichtverhältnissen, hohenGeschwindigkeiten oder widrigen Wetterbedingungen. Die Plattform lässt sich nahtlos inLogistiksysteme integrieren und ermöglicht so den Austausch von Daten in Echtzeit,automatisierte Entscheidungsfindung und verbesserte Compliance.



Wie MOBOTIX ALPR helfen kann

Beschleunigung der Checkpoint-Abwicklung

An stark frequentierten Frachtdrehkreuzen kommt es häufig zu Engpässen an denSicherheitstoren oder Laderampen, da die Fahrzeuge für manuelle Kontrollen anstehen.MOBOTIX ALPR löst dieses Problem, indem es **automatisch Fahrzeugkennzeichen identifiziert**, die Ankunft von Fahrzeugen protokolliert und den Zugang in Sekundenschnellegewährt oder auch verweigert.

Verbesserte Flotteneffizienz durch optimierte Fahrten

MOBOTIX ALPR-Systeme zeichnen Fahrzeugdaten in Echtzeit auf und ermöglichen es denManagern, Ein- und Ausfahrtsmuster zu verstehen und Arbeitsabläufe zu optimieren. Dadurchwerden Staus an den Docks reduziert und die Fahrzeugdisposition optimiert.

Verbesserte Ladungssicherung durch intelligente Integration

Durch die Integration von MOBOTIX ALPR mit OCR-Systemen können Logistikexpertenzusätzliche Daten, wie z. B. die Klassifizierung der Ladung oder ADR-Kennzeichen (Gefahrgut),bestätigen, bevor sie Zugang gewähren. So wird sichergestellt, dass nur autorisierteFahrzeuge in die Sicherheitszonen einfahren können, um hochwertige Ladung zu schützen.

Verbessertes Compliance-Management

Die fortschrittlichen Erkennungsfunktionen von MOBOTIX ALPR erleichtern die Verfolgung vonFahrzeugen, die Gefahrgut oder verbotene Güter transportieren. Die automatischeDatenerfassung gewährleistet die Einhaltung der ADR-Vorschriften und hilft bei Audits.

Datengetriebene Führung

Die umfangreichen Daten, die von MOBOTIX ALPR-Systemen bereitgestellt werden,ermöglichen es Frachtmanagern, Engpässe zu überwachen, Betriebsabläufe zu bewerten undKostenmanagementstrategien

zu verfeinern. Intuitive Dashboards verwandeln Rohdaten inhilfreiche Erkenntnisse, die die Effizienz langfristig verbessern.

Laden Sie unseren kostenlosen Leitfaden herunter

Die wichtigsten Vorteile von MOBOTIX ALPR

Die Investition in die MOBOTIX ALPR-Technologie bringt echte Vorteile für den Logistikbetriebmit sich. Das können Sie erwarten:

- **Minimierung menschlicher Fehler**: Eliminieren Sie Fehler bei der manuellenDateneingabe durch automatisierte Prozesse, die schneller und genauer sind.
- **Bessere Sichtbarkeit der Abläufe**: Dashboards in Echtzeit liefern ein klares Bild derFahrzeugbewegungen und der damit verbundenen Trends.
- **Mehr Nachhaltigkeit**: Eine optimierte Routenplanung und eine effizientere Gestaltungder Verladestellen verringern den Kraftstoffverbrauch und reduzieren so Ihrenökologischen Fußabdruck.
- **Kosteneinsparungen durch Automatisierung**: Vermeiden Sie Überstundenkosten,reduzieren Sie Leerlaufzeiten von Fahrzeugen und sparen Sie Kraftstoffkosten.
- **Nahtlose Integrationsmöglichkeiten**: MOBOTIX ALPR kann mühelos mitZugangskontrollsystemen, Flottenmanagement-Tools und Compliance-Datenbankensynchronisiert werden.

Die Zukunft der Frachteffizienz mit MOBOTIX ALPR

MOBOTIX ALPR wird mit Hilfe von KI und fortschrittlicher Analytik weiterentwickelt.Zukünftige Systeme werden voraussichtlich vorausschauende Erkenntnisse und noch tiefereIntegrationen mit IoT-Tools bieten. Ob es um die Vorhersage von Verspätungen oder dieErstellung von dynamischen Optimierungsmodellen für Flottenbewegungen geht, die Zukunftder Frachteffizienz ist datengesteuert und wird von Innovationen angetrieben.

Beginnen Sie noch heute mit der Optimierung

Ineffizienzen im Frachtverkehr sind nicht nur lästig - sie sind ein finanzielles Risiko. Die ALPR-Technologie von MOBOTIX bietet die perfekte Kombination aus Automatisierung, Sicherheitund kostensparenden Lösungen, die Logistikexperten helfen, betriebliche Probleme zuvermeiden.

Wenden Sie sich noch heute an MOBOTIX, um zu erfahren, wie unsere modernen ALPR-Lösungen Ihre Frachtabläufe verbessern und versteckte Kosten reduzieren können. DieZeit zum Sparen ist jetzt!

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

PR Agentur

fimakom - communication network

Jörg Peter

joerg.peter@fimakom.de

+49 173 6606031

MOBOTIX AG kontaktieren

PR Agentur kontaktieren

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX

BeyondHumanVision