



MOBOTIX erhält EN 54-10 Zertifizierung für neues M73 Thermal-Bundle

Leistungsstärker, präziser und normkonform für Brandfrüherkennung in sicherheitskritischen Bereichen

15. Januar 2026

Die MOBOTIX AG hat für ihr neues M73 Thermal-Bundle mit 95° VGA-Thermalsensor die EN 54-10 Zertifizierung erhalten. Damit erfüllt die Lösung vollständig die europäischen Anforderungen an flammenmelderbasierte Brandmeldeanlagen sowie die EU-Bauprodukteverordnung. Das Bundle ersetzt das bisherige 90°-Modell – bei unverändertem Preis, aber mit deutlich gesteigerter technologischer Leistungsfähigkeit.

Die Zertifizierung unterstreicht die führende Rolle von MOBOTIX im Bereich der intelligenten thermischen Brandfrühsterkennung. Systemintegratoren, Brandschutzplaner und Betreiber industrieller Anlagen, Energieinfrastruktur oder Abfallwirtschaft profitieren von einer Lösung, die höchste Präzision und maximale Cybersicherheit kombiniert – Made in Germany.

Neues 95°-VGA-Modul: größerer Blickwinkel, höhere Empfindlichkeit, schnellere Erkennung

Das neue 95°-Modul arbeitet mit 30 frames per second (fps) und einer thermischen Sensitivität von 30 Millikelvin mK und bietet damit einen deutlichen Leistungssprung im Vergleich zum bisherigen 90°-Modul (9 fps / 50 mK).

Die Vorteile:

- breiteres Sichtfeld für großflächige Überwachung
- höhere thermische Auflösung für frühere Erkennung
- Ideal für Hallen, Technikzonen und weitläufige Außenareale

Die thermische Erkennung reagiert unabhängig von Sichtbehinderungen wie Rauch oder Staub – und damit schneller als klassische Wärmemelder oder Ansaugrauchmelder.

Die radiometrische MOBOTIX Technologie ermöglicht bis zu 20 Messfenster, die aus bis zu 25 Metern Entfernung überwacht werden können – exakt gemäß EN 54-10.

Optional lässt sich ein 4K-Optiksensoren integrieren, um Alarmereignisse visuell zu dokumentieren und Fehlinterpretationen zu minimieren. Das neue EN 54-10 Bundle enthält alle notwendigen Komponenten für eine normgerechte Integration in Brandmeldesysteme:

- Mx-NPAA-Box für zertifizierte PoE+-Versorgung
- Mx-4IO-Box zur Anbindung an bestehende BMA-Technik

Hardware und Software sind vollständig EN 54-10 geprüft und verfügen über eine 5-jährige Herstellergarantie.

„Mit dem neuen M73 Thermal-Bundle 95° VGA setzen wir einen technologischen Maßstab in der Brandfrühsterkennung. Die Kombination aus hochsensitiver Wärmebildtechnik, KI-gestützter Analytik und vollständiger EN 54-10 Zertifizierung schafft ein Sicherheitsniveau, das weit über klassische Brandmelder hinausgeht. Unsere Kunden erhalten eine robust geprüfte Lösung, die Gefahrensituationen erkennt, bevor sie sichtbar werden – und damit Menschen, Anlagen und Werte schützt“, sagt Christian Cabirol, CTO der MOBOTIX AG.

Das neue MOBOTIX- Bundle auf einen Blick:

- Neues 95° VGA-Thermalmodul (30 fps / 30 mK)
- Kein Preisaufschlag, trotz höherer Performance
- Vollständige EN 54-10 Zertifizierung für Hardware & Software
- Bis zu 20 Messfenster, Detektion aus bis zu 25 m • Ideal für Innen- und Außenbereiche
- Einfache BMA-Integration über NPAA- und 4IO-Box
- Optionales 4K-Optikmodul
- Hard- und Software Made in Germany
- 5 Jahre Garantie

[Weitere Informationen](#)

Medien

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Deutschland

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

PR Agentur

fimakom - communication network

Jörg Peter

joerg.peter@fimakom.de

+49 173 6606031

[MOBOTIX AG kontaktieren](#)

[PR Agentur kontaktieren](#)

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX
BeyondHumanVision