MOBOTIX bringt neues Kameramodell MOBOTIX S ONE DUAL auf den Markt: Unsichtbare Stärke. Sichtbare Wirkung.

Neue modulare Dual-Kamera setzt Maßstäbe für diskrete, robuste und KI-gestützte Videoanwendungen

26. Februar 2026

Langmeil, 26. Februar 2026 – Mit der MOBOTIX S ONE DUAL erweitert die MOBOTIX AG ihr Produktportfolio um eine hochmoderne, besonders diskrete Kameralösung für anspruchsvolle Einsatzszenarien. Als leistungsfähiger Nachfolger der bewährten MOBOTIX S16 kombiniert die neue Kamera maximale Flexibilität, hohe Bildqualität und intelligente Videoanalyse – selbst unter extremen Umweltbedingungen.

Die MOBOTIX S ONE DUAL wurde speziell für diskrete Anwendungen entwickelt, bei denen herkömmliche Kameras zu sichtbar oder zu exponiert wären. Zwei hochauflösende 4K-UHD-Sensormodule lassen sich über mehrere Meter lange Kabel flexibel mit dem verdeckten Kameragehäuse verbinden. Dadurch kann die Kamera nahezu unsichtbar in Fahrzeugen, Industriemaschinen, Schrankenanlagen, Produktionsumgebungen oder auch in individuellen, kundenspezifischen Gehäusen integriert werden.

Maximale Flexibilität – kompromisslose Robustheit

Die kompakte Kamera ist konsequent auf den industriellen Einsatz ausgelegt:
Mit IP66- und NEMA-4X-Klassifizierung sowie einem Betriebstemperaturbereich von –40 bis +65 °C ist die MOBOTIX S ONE DUAL optimal für raue Umgebungen geeignet. Die verdeckte Installation schützt die Kamera zudem wirksam vor Manipulationen und unbefugtem Zugriff. Die Sensormodule sind mit IK10 extrem vandalismussicher konstruiert, was sie ihrer exklusiv von MOBOTIX entwickelten Gehäuseform mit verbessertem Objektivschutz zu verdanken haben.

Die integrierte Kamera-Montageplatte – mit identischen Bohrungen wie bei der S16 – ermöglicht einen besonders einfachen Systemwechsel – ein klarer Vorteil für Bestandskunden und Retrofit-Projekte.

Intelligente Videoanalyse direkt im Gerät

Ein zentrales Merkmal der MOBOTIX S ONE DUAL ist die serienmäßig integrierte ActivitySensor ONE Applikation. Dieses KI-gestützte Videoanalysetool arbeitet vollständig on-device, also ganz ohne externe Server oder Cloud-Anbindung. Bewegungen, Personen, Fahrzeuge, Richtungsverläufe oder verdächtiges Verweilen (Loitering) werden zuverlässig erkannt – gleichzeitig auf beiden Sensorkanälen im Parallelbetrieb.

Durch die intelligente Filterung reduziert das System Fehlalarme deutlich, etwa bei Regen, Lichtwechsel, Schatten, Tieren oder bewegter Vegetation. Das Ergebnis sind niedrige Latenzen, optimierte VMS-Performance und höchste Datensouveränität.

Hochauflösende Bildqualität – effizient gespeichert

Die beiden 1/1,8"-Sensormodule mit integriertem Mikrofon, Umgebungslichtsensor und RGB-Status-LED liefern brillante 4K-Bilder mit 120 dB Wide Dynamic Range (WDR) und automatischer Tag-/Nachtumschaltung. Dank umfassender Codec-Unterstützung – H.264, H.265, MxPEG+, MJPEG – lassen sich Bildqualität, Bandbreite und Speicherbedarf optimal ausbalancieren. Mit bis zu 2 TB internem Speicher und einer vorinstallierten 64-GB-microSD-Karte eignet sich die MOBOTIX S ONE DUAL auch für autarke Anwendungen. Die PoE-Versorgung mit unter 10 Watt sorgt für eine einfache und energieeffiziente

Installation.

Für diskrete Anwendungen mit höchsten Anforderungen

Die MOBOTIX S ONE DUAL adressiert eine Vielzahl moderner Einsatzbereiche, darunter:

- Industriemaschinen und Produktionsanlagen
- Videogesteuerte Zugangs- und Schrankenanlagen
- Lager- und Logistikumgebungen
- Diskrete Sicherheits- und Überwachungsanwendungen
- Fahrzeuge wie Busse, Bahnen oder Sonderfahrzeuge

„Mit der MOBOTIX S ONE DUAL zeigen wir, wie leistungsfähig moderne Videoanalyse sein kann, wenn sie direkt im Gerät stattfindet. Die Kombination aus verdeckter Installation, modularer 4K-Sensorik und KI-gestützter On-Device-Analyse ermöglicht neue Anwendungen dort, wo klassische Kameras an ihre Grenzen stoßen – robust, datensouverän und kompromisslos zuverlässig“, kommentiert Christian Cabirol, CTO der MOBOTIX AG, den Launch der neuen MOBOTIX S ONE DUAL.

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

MOBOTIX AG kontaktieren

PR Agentur

fimakom - communication network

Jörg Peter

joerg.peter@fimakom.de

+49 173 6606031

PR Agentur kontaktieren

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX

BeyondHumanVision