



## **MOBOTIX erweitert ONE-Plattform: Neue c ONE vereint 360°-Raumerfassung, KI-Readiness und Cybersicherheit in einem ultrakompakten Smart Sensor**

**Neue Indoor-Kamera kombiniert 4K-Bildqualität, integrierte Videoanalyse, Audio sowie IR- und Weißlichtbeleuchtung bei einem Durchmesser von nur 120 mm**

**30. Juli 2026**

*Winnweiler, 30. Juli 2026 – Mit der neuen MOBOTIX c ONE erweitert die MOBOTIX AG ihre ONE-Plattform um ein intelligentes, ultrakompaktes Sensorsystem für professionelle Indoor-Anwendungen. Die neue Kamera vereint 180°-Hemispheric-Technologie, 4K-Bildqualität, integrierte Videoanalyse, Audiofunktionen sowie IR- und Weißlichtbeleuchtung in einem nur 120 Millimeter großen Gehäuse. Damit ermöglicht sie eine leistungsfähige 360°-Raumerfassung mit reduziertem Installations- und Betriebsaufwand.*

Mit der c ONE verfolgt MOBOTIX konsequent das Ziel, komplexe Sicherheitslösungen einfacher zu machen. Das neue System bündelt Funktionen, die in vielen Anwendungen bislang über mehrere Einzelkomponenten abgebildet wurden, in einem einzigen intelligenten Sensor. Das vereinfacht Planung, Installation und Betrieb und schafft zugleich die technologische Basis für aktuelle und zukünftige KI-basierte Anwendungen.

„Wir bringen mit der c ONE nicht einfach eine neue Kamera auf den Markt, sondern wir erweitern konsequent unsere ONE-Plattform um ein intelligentes Sensorsystem für sichere Gebäude. Unser Ziel war es, maximale Funktionalität in einem besonders kompakten Design zu vereinen und gleichzeitig den Installationsaufwand deutlich zu reduzieren. Die c ONE steht für genau das, wofür MOBOTIX seit jeher bekannt ist: intelligente, dezentrale Systeme, die leistungsfähig, cybersicher und langfristig investitionssicher sind“, kommentiert Dr. Christian Cabirol, CTO der MOBOTIX AG.

### **Eine Plattform. Ein Sensor. Unzählige Möglichkeiten.**

Die MOBOTIX c ONE verfügt über ein 180°-Hemispheric-Objektiv mit 4K-Tag-/Nacht-Bildsensor und ermöglicht eine vollständige 360°-Raumerfassung mit nur einem Sensor. Ergänzt wird das System durch integrierte Mikrofon- und Lautsprecherfunktionen, IR- und Weißlicht-LEDs sowie den bewährten MOBOTIX ActivitySensor für eine präzise Bewegungserkennung. Dank der dezentralen MOBOTIX Architektur kann die c

ONE auch ohne Server oder Video-Management-System betrieben werden.

Mit serienmäßiger 64-GB-microSD-Karte und der Unterstützung für internen Speicher von bis zu 2 TB, aktuellen Videocodecs wie H.264, H.265 und MxPEG+ sowie einer optimierten PoE-Class-3-Stromversorgung eignet sich die c ONE für eine Vielzahl professioneller Anwendungen – von Bürogebäuden und Hotels über Bildungseinrichtungen bis hin zu Gesundheits- und Pflegeeinrichtungen.

### **c ONE überzeugt im Pflege- und Gesundheitsmarkt: Exzellente NurseAssist-Funktionalitäten**

Ein besonders wichtiger Einsatzbereich der neuen Kamera ist der Pflege- und Gesundheitsmarkt. Mit der MOBOTIX c ONE als Sensor für die NurseAssist-Lösung, wird die c ONE-Plattform zu einem intelligenten Smart Sensor für moderne Pflegeumgebungen weiterentwickelt. Die Lösung, die MOBOTIX zusammen mit der Kepler Vision Technologies entwickelte und vermarktet, kombiniert KI-gestützte Sturzerkennung, präventive Pflegefunktionen, datenschutzkonforme Analyse, Audio-Kommunikation sowie die Integration in bestehende Ruf- und Managementsysteme. Ziel ist es, die Sicherheit von Bewohnern zu erhöhen, Pflegekräfte gezielt zu unterstützen und Routinekontrollen zu reduzieren – ohne sensible Bilddaten dauerhaft speichern oder unnötig übertragen zu müssen. Damit zeigt die c ONE exemplarisch, wie sich intelligente Videosensorik zu branchenspezifischen Lösungen mit konkretem Mehrwert weiterentwickeln

### **Investitionssicherheit für bestehende Installationen**

Ein besonderer Vorteil der neuen Kamera ist ihr abwärtskompatibles Hardware-Design für bestehende c25- und c26-Installationen. Mit identischen Gehäuseabmessungen und kompatiblen Montagekomponenten lässt sich die c ONE ohne aufwendige bauliche Anpassungen in bestehende Projekte integrieren. Damit schützt MOBOTIX bestehende Investitionen und ermöglicht gleichzeitig den einfachen Einstieg in die neue ONE-Plattform.

### **Made in Germany - entwickelt für die Anforderungen von morgen**

Wie alle Systeme der ONE-Serie wird auch die c ONE in Deutschland entwickelt und gefertigt. Sie vereint hohe Anforderungen an Cybersecurity, Datenschutz und Zuverlässigkeit mit der bewährten dezentralen MOBOTIX Architektur. Eine fünfjährige Garantie sowie eine MTBF von 100.000 Stunden unterstreichen den Anspruch an Qualität und Langlebigkeit.

„Mit der Einführung der c ONE setzt MOBOTIX den konsequenten Ausbau seiner ONE-Plattform fort. Gemeinsam mit den Modellen M ONE und S ONE entsteht eine leistungsfähige Produktfamilie, die unterschiedliche Anwendungsbereiche abdeckt und gleichzeitig auf einer gemeinsamen technologischen Basis aufbaut – für mehr Einfachheit, Investitionssicherheit und Zukunftsfähigkeit“, resümiert Dr. Cabirol.

## **Pressekontakt**

### **MOBOTIX AG**

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland

Public Relations

[publicrelations@mobotix.com](mailto:publicrelations@mobotix.com)

+49 6302 9816-0

### **PR Agentur**

**fimakom - communication network**

Jörg Peter

[joerg.peter@fimakom.de](mailto:joerg.peter@fimakom.de)

+49 173 6606031

[MOBOTIX AG kontaktieren](#)

[PR Agentur kontaktieren](#)

## Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

## Besuchen Sie uns auf:

---

**MOBOTIX**  
BeyondHumanVision