

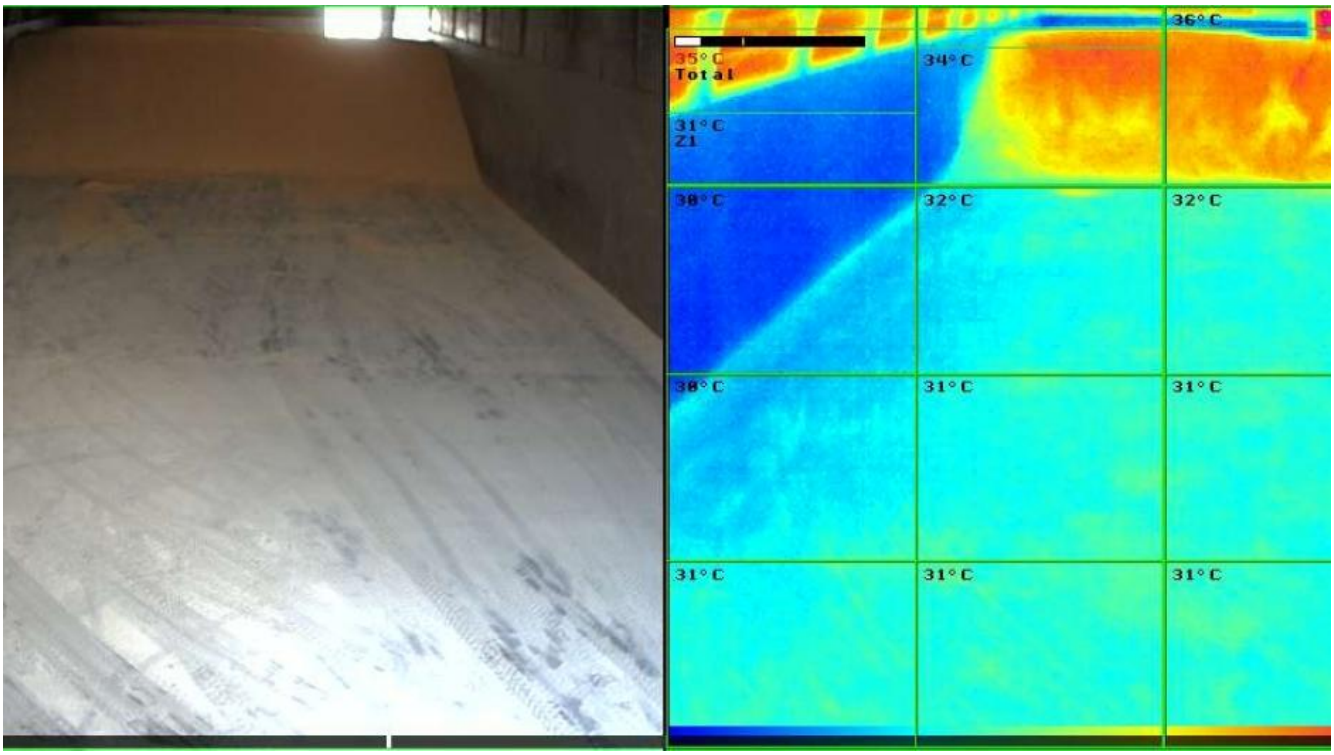
La tecnología térmica

Una solución para la prevención y la optimización con alto valor añadido

May 26, 2020

Madrid, 26 de mayo de 2020. MOBOTIX, proveedor líder de sistemas de videovigilancia de alta resolución basados en red, ha reforzado la seguridad y la calidad del servicio de la Agencia Marítima Portillo gracias a la aplicación múltiple de su tecnología termográfica que sirve tanto para la detección temprana de cambios de la temperatura que previene de incendios y del deterioro de la mercancía como para la rentabilidad del negocio.

El sistema de alarmas de las cámaras térmicas de MOBOTIX, centralizado a través del MxMessageSystem, lanza señales de alarma de forma automática en el instante en el que los parámetros preestablecidos se sobrepasan para evitar deterioro en la mercancía y prevenir posibles incendios.



El sistema de vídeo inteligente M16 Thermal con un sensor térmico de gran potencia integrado y con función “Thermal Overlay” (superposición térmica) permite identificar claramente en la imagen puntos calientes

como fuegos sin llama visible para la detección temprana de riesgos.

La monitorización de las variaciones de temperatura en la mercancía permite tomar medidas correctoras con el suficiente tiempo de antelación. La tecnología termográfica de MOBOTIX ha sido clave para que la Agencia Marítima Portillo pueda realizar sus tareas de forma más eficiente: los operarios obtienen ahora la información necesaria para poder identificar claramente posibles zonas que puedan estar sufriendo aumento de temperaturas para ser atendidas de forma directa.

De esta forma no sólo se han reducido costes, sino que se ha añadido un valor diferencial al negocio con un servicio adicional. Los clientes de la compañía portuaria que contratan espacio en un almacén con tecnología termográfica, pueden monitorizar su mercancía 24/7 de forma online y en tiempo real.

"Este proyecto muestra las múltiples aplicaciones y ventajas que nuestra tecnología térmica puede ofrecer a un mismo cliente. Hablamos de soluciones que sirven tanto para la seguridad de los activos y usuarios, como también para la optimización de recursos que permitan mejorar y rentabilizar al máximo el negocio. Nuestras cámaras ofrecen una información relevante no sólo para la seguridad, también para los departamentos de Marketing, Finanzas o RRHH", señala Alfredo Gutiérrez, Regional Sales Manager Iberia MOBOTIX.

Press Contact

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Germany
Public Relations
publicrelations@mobotix.com
+49 6302 9816-0

Contact MOBOTIX AG

PR Agency

fimakom - communication network
Jörg Peter
joerg.peter@fimakom.de
+49 173 6606031

Contact PR Agency

About MOBOTIX AG

MOBOTIX is a leading manufacturer of intelligent IP video systems in premium quality and sets standards in innovative camera technologies and decentralized security solutions with the highest level of cyber security. MOBOTIX was founded in 1999 and is headquartered in Langmeil, Germany. The company relies on its own research and development as well as its own production "Made in Germany". Customers around the world trust in the durability and reliability of MOBOTIX hardware and software. The flexibility of the solutions, the integrated intelligence and the highest level of data security are appreciated in many industries. MOBOTIX products and solutions support customers in areas such as industrial manufacturing, retail, logistics and healthcare. With strong and international technology partnerships, the company is using artificial intelligence and deep learning modules to expand its universal platform and new applications in a wide range of sectors.

Follow us on:

MOBOTIX
BeyondHumanVision