MOBOTIX



Innovadoras cámaras térmicas se comunican con sistemas de extinción para prevenir incendios en la producción

MOBOTIX y Hekatron Brandschutz.

el 27 de marzo de 2019

Langmeil, 27 de marzo de 2019 – El ambiente se calienta cuando se pulen los cazos y cazuelas en el proceso de producción de Kuhn Rikon, la primera marca suiza en menaje de cocina. Es fácil que se produzcan explosiones de polvo si la temperatura asciende por encima de un umbral determinado, lo que, en el peor de los casos, puede provocar cortes de producción y daños significativos debido al fuego. Por iniciativa de ITES GmbH, MOBOTIX y Hekatron Brandschutz formaron equipo en un proyecto conjunto para suministrar una protección de 360° contra este riesgo para Kuhn Rikon. Las cámaras térmicas de MOBOTIX están conectadas a la central de mando de alarma y extinción de incendios Integral IP de Hekatron Brandschutz. Las cámaras monitorizan el proceso de producción para intervenir autónomamente si se alcanzan temperaturas críticas. El sistema no sólo emite una alarma en el caso de un posible sobrecalentamiento, sino que además detiene automáticamente la máquina de producción e inicia el proceso de extinción en caso necesario.

En junio de 2015, el sobrecalentamiento de placas de pulido causó una explosión de polvo en las instalaciones principales de Kuhn Rikon en Rikon, en el valle Töss de Suiza, provocando un fuego devastador que destruyó el sistema de producción y parte del edificio de la fábrica. Junto con el corte de producción asociado, los daños totales ascendieron a 5,2 millones de CHF (4,6 millones de €). Sólo el corte de producción ya le costó a la empresa 1,4 millones de CHF (1,2 millones de €). “Por suerte nadie resultó herido, pero el incidente nos hizo tomar conciencia de forma drástica de que necesitábamos urgentemente una protección fiable para nuestros procesos de producción que fuese más allá de la protección contra incendios normal”, explica Paul Brunschwiler, técnico de producción de Kuhn Rikon AG.



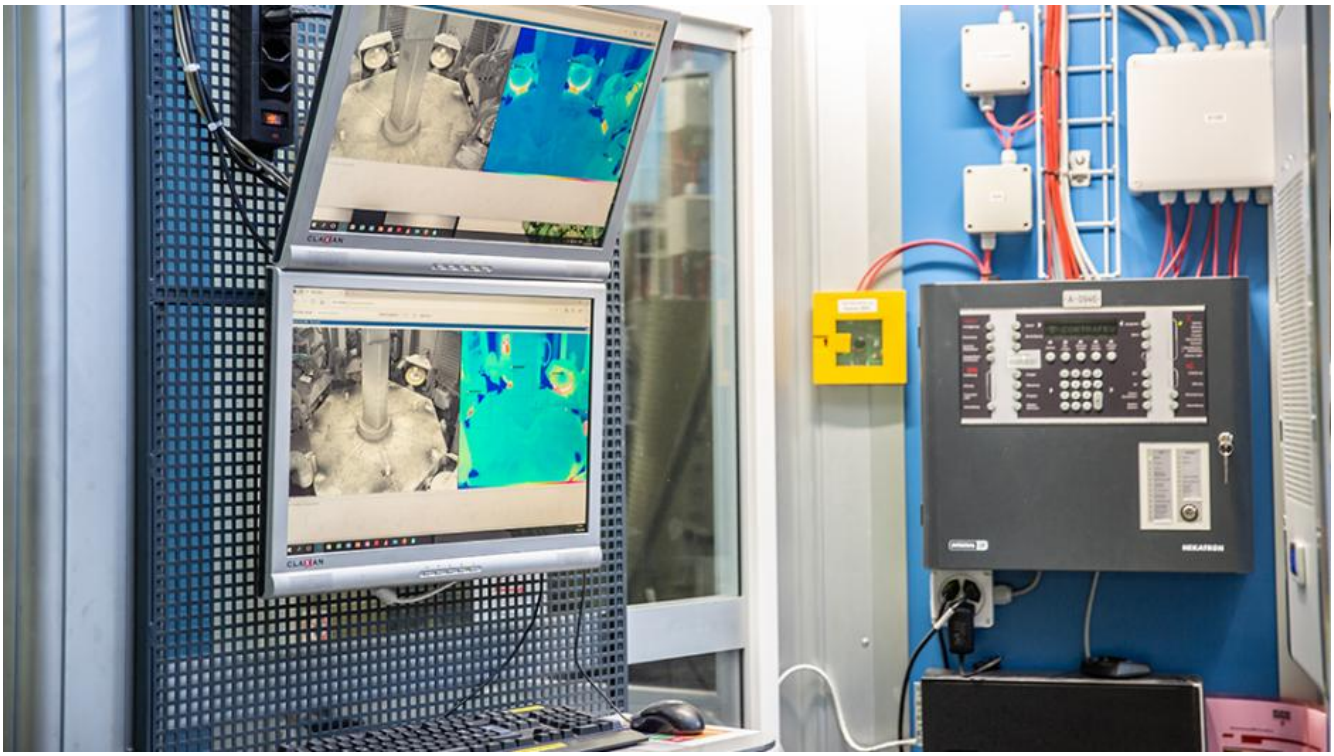
Cámaras térmicas M16 de MOBOTIX: programación a medida y prevención ideal

El jefe de proyecto Mathias Stauffacher aportó la convincente propuesta de conectar cámaras térmicas M16 Thermal de MOBOTIX a la central de mando de alarma y extinción de incendios de la empresa Hekatron Brandschutz. Las cámaras térmicas M16 de MOBOTIX ofrecen una resolución de imagen extraordinaria y permiten una monitorización precisa de todas las zonas de riesgo dentro del flujo de producción de Kuhn Rikon. Además, el paquete de software para las cámaras IP permite una programación a medida para satisfacer las necesidades de la empresa suiza. “Programamos con exactitud los tres niveles de escalada: una advertencia para temperaturas críticas, detención de la producción si se supera el umbral y el inicio inmediato del proceso de extinción tras el cierre de la producción para prevenir una expansión del fuego”, añade Stauffacher.

Kuhn Rikon: notablemente menos errores de producción e incremento del 5 % en el proceso de producción

“La compatibilidad entre MOBOTIX y Hekatron Brandschutz, así como la facilidad de uso y el escaso mantenimiento que requiere el sistema, nos convencieron al 100 por cien. Una medición continua y precisa de la temperatura nos permite también optimizar nuestro proceso de producción para garantizar que siempre operemos a la temperatura ideal y prevenir en gran medida cualquier error de producción. En resumen, hemos conseguido optimizar nuestro proceso de producción en un 5 por ciento aproximadamente y, de este modo, hemos hecho que el ambiente general de trabajo sea más agradable para los empleados”, informa Paul Brunschwiler.

“MOBOTIX y Hekatron Brandschutz tienen un ADN similar. Ambas compañías desarrollan su tecnología y también fabrican sus productos en Alemania. Lo mucho que se centran en el hardware, el software y los servicios de máxima calidad se ve reflejado en el éxito de proyectos como este”, enfatiza Christian Heller, director de Ventas DACH de MOBOTIX AG. “El proyecto Kuhn Rikon destaca la importancia de una solución de hardware y software inteligentes para la protección contra incendios y la optimización de la producción. Nuestros sistemas de seguridad inteligente hacen grandes contribuciones también en otros sectores, entre ellos, la gestión de residuos o las industrias del petróleo y el gas”, dice Heller.



“El incidente en Kuhn Rikon simplemente muestra que la protección contra incendios es de extrema importancia para los sistemas técnicos, una especie de póliza de seguro de vida para la empresa. En este sentido, proteger a los empleados y la producción de la empresa van de la mano”, destaca Daniel Triebswetter, especialista en el control de sistemas de extinción de Hekatron Brandschutz. “La solución para Kuhn Rikon llama la atención por la sencilla conexión de la cámara térmica MOBOTIX a la central de mando de alarma y extinción de incendios Integral IP, así como por el sistema inteligente de gestión de incendios, desde la detención de la producción hasta la activación del sistema de extinción”.

Acerca de MOBOTIX

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes del más alto nivel que marca la pauta en cuanto a tecnologías de cámaras innovadoras y soluciones de seguridad descentralizadas con la máxima ciberseguridad. MOBOTIX fue fundada en el año 1999 y tiene su sede en Langmeil, Alemania. Una empresa Made in Germany con oficinas en Nueva York, Dubái, Sídney, París y Madrid. Clientes de todo el mundo confían en la longevidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, la inteligencia integrada y los niveles más altos de seguridad de datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y soluciones de MOBOTIX ayudan a nuestros clientes de la producción industrial, el comercio minorista, la logística o la sanidad, entre otros. Gracias a sus colaboraciones tecnológicas internacionales y consolidadas, la empresa trabaja para redefinir el futuro.

Acerca de Hekatron Brandschutz

Garantizar la mejor protección posible de personas y activos en situaciones de emergencia es y sigue siendo la fuerza que impulsa a Hekatron Brandschutz en el área de la seguridad contra incendios para sistemas técnicos en Alemania. Con sede principal en Sulzburg, en el sur de Baden (Alemania), la empresa lleva desempeñando un papel clave en el desarrollo de equipamiento de protección contra incendios con sus productos y servicios innovadores durante más de 55 años, a la vez que asume su responsabilidad social y se compromete con el medioambiente.

Para obtener más información, póngase en contacto con nosotros:

Agencia de RR. PP.: fimakom – communication network, Jörg Peter, joerg.peter@fimakom.de

Visítenos en línea en

Síganos en LinkedIn

Síganos en Facebook

Síganos en Twitter

Suscríbase a nuestro canal de YouTube

Contacto:

MOBOTIX AG, Kaiserstrasse, 67722 Langmeil, Tel: +49 6302 9816-0, www.mobotix.com
Agencia de RR. PP.: fimakom - communication network, Jörg Peter, joerg.peter@fimakom.de, Móvil: +49 (0) 173 - 6606031

MOBOTIX
BeyondHumanVision