



MOBOTIX transforma el sector de la energía, la minería y las infraestructuras con sus sistemas increíblemente precisos, seguros y resistentes

el 10 de marzo de 2020

Langmeil, 11 de marzo de 2020. La nueva plataforma modular de código abierto MOBOTIX 7 revoluciona los conceptos de videovigilancia y videoanálisis como hasta ahora los conocíamos. MOBOTIX ofrece una amplia gama de productos de hardware y software, además de soluciones inteligentes en colaboración con sus partners, para adaptarse a los requisitos de los más diversos sectores, entre los que destaca el sector de la energía, la minería y las infraestructuras, un sector exigente que puede beneficiarse enormemente de las posibilidades que ofrece la nueva plataforma MOBOTIX 7. Los versátiles modelos MOVE, las eficaces cámaras Mx6 y la innovadora serie MOBOTIX 7, tanto con la cámara estándar de primera calidad como con el sistema de vídeo IoT basado en inteligencia artificial, permiten dar una respuesta adecuada a las necesidades de este sector. MOBOTIX revoluciona el mercado con sus sistemas increíblemente precisos, seguros y resistentes: Beyond Human Vision.

Beyond Human Vision: soluciones fiables hasta en las condiciones más extremas

El sector de la energía, la minería y las infraestructuras es muy amplio. No obstante, las empresas de suministro de energía, las centrales eléctricas, las plantas de tratamiento de aguas residuales, las instalaciones de gestión de residuos y reciclaje, las explotaciones mineras y los productores de petróleo y gas tienen algo en común: trabajan a lo grande, con dimensiones y capacidades muy superiores a las de otras empresas. Se necesita un sistema integral, funcional y personalizado para poder hacer frente a grandes retos porque, cuando hay algún problema, las consecuencias suelen ser graves, las vidas de las personas pueden correr peligro, y las reparaciones y las pérdidas resultan muy costosas. Se debe garantizar a largo plazo la fiabilidad de las operaciones y la seguridad laboral, así como evitar interrupciones de la actividad, daños y cortes eléctricos.

Los resistentes sistemas de vídeo MOBOTIX, fabricados en Alemania, se han diseñado para soportar las condiciones más extremas a largo plazo. Además, gracias al sistema óptico de máxima sensibilidad, los sensores térmicos, los infrarrojos y las aplicaciones inteligentes, se adaptan perfectamente a todo tipo de retos, como la niebla, la calima o la oscuridad.

"Nuestras cámaras ofrecen un promedio de funcionamiento sin fallos de 80 000 horas (> 9 años)", comenta Hartmut Sprave, director tecnológico de MOBOTIX AG. "Ofrecemos soluciones completas adaptadas a las necesidades de cualquier empresa del sector".

Optimización de procesos, y prevención de accesos no autorizados y daños básicos

Las infraestructuras fundamentales deben contar con una protección permanente. Para ello, es importante disponer de un sistema de detección de incendios fiable, así como de unos procesos de seguridad eficaces. Además, hay que evitar posibles daños personales y materiales. Los sistemas de vídeo inteligentes de MOBOTIX no solo detectan los riesgos con la debida antelación, sino que además optimizan los procesos, lo que permite minimizar los tiempos de inactividad y ahorrar costes. Muchas de las inspecciones se pueden realizar de manera remota desde el propio monitor.

"Las soluciones completas de MOBOTIX no se centran solo en el presente, sino que se desarrollan pensando en el futuro. De este modo, ofrecemos al sector de la energía, la minería y las infraestructuras unas soluciones de videovigilancia resistentes, precisas y ciberseguras para proteger las instalaciones, el medioambiente y a los trabajadores a largo plazo", afirma Thomas Lausten, director ejecutivo de MOBOTIX AG.

Ciberseguridad con garantía alemana

El sector de la energía, la minería y las infraestructuras es particularmente vulnerable a los ciberataques. MOBOTIX ofrece precisión, resistencia y, sobre todo, ciberseguridad. Los sistemas MOBOTIX son extremadamente fiables y seguros, porque están equipados exclusivamente con componentes electrónicos de la máxima calidad. Y lo mismo que en el plano físico sucede en el plano digital. La ciberseguridad tiene la máxima prioridad para MOBOTIX, como demuestra nuestro concepto Cactus.

Además, las cámaras MOBOTIX, centradas en la seguridad y la protección de los datos, son potentes ordenadores que todo lo ven. En ellas tiene lugar todo el proceso de análisis de vídeo y, de forma opcional, también la grabación de imágenes. Las cámaras IoT autónomas solo transmiten las imágenes, cifradas de extremo a extremo con la máxima seguridad, cuando se producen determinados acontecimientos. Porque, cuantos menos datos se transmitan, menos posibilidades habrá de sufrir ciberataques. Con la arquitectura descentralizada, no se necesitan servidores ni dispositivos de grabación centrales.

MOBOTIX fue el primer fabricante europeo en obtener la certificación de ciberseguridad que otorga el prestigioso instituto francés CNPP (Centro Nacional de Prevención y de Protección). También es fundamental para MOBOTIX la seguridad de los datos en relación con el Reglamento General de Protección de Datos. Por ello, los derechos de acceso y los ajustes de las cámaras se pueden configurar a medida de las necesidades de cada aplicación. Nuestros productos, fabricados íntegramente en Alemania, proporcionan la máxima

ciberseguridad.

Acerca de MOBOTIX AG

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes, que se apoya en la innovación tecnológica para ofrecer soluciones descentralizadas, ciberseguras y de calidad superior. Fundada en 1999, MOBOTIX tiene su sede en Langmeil (Alemania). La empresa apuesta por la investigación y el desarrollo, así como por una producción "Made in Germany". Cuenta con oficinas en Nueva York, Dubái, Sídney, París, Madrid y Moscú. Clientes de todo el mundo confían en la durabilidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, las funciones inteligentes integradas y la seguridad de los datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y las soluciones de MOBOTIX se adaptan perfectamente a las necesidades de los más diversos sectores, como instalaciones industriales, comercios minoristas, empresas de logística o entornos sanitarios, entre otros. En estrecha colaboración con sus partners tecnológicos de todo el mundo, la empresa continúa desarrollando su plataforma universal, así como nuevas aplicaciones para diferentes sectores basadas en inteligencia artificial y Deep Learning.