

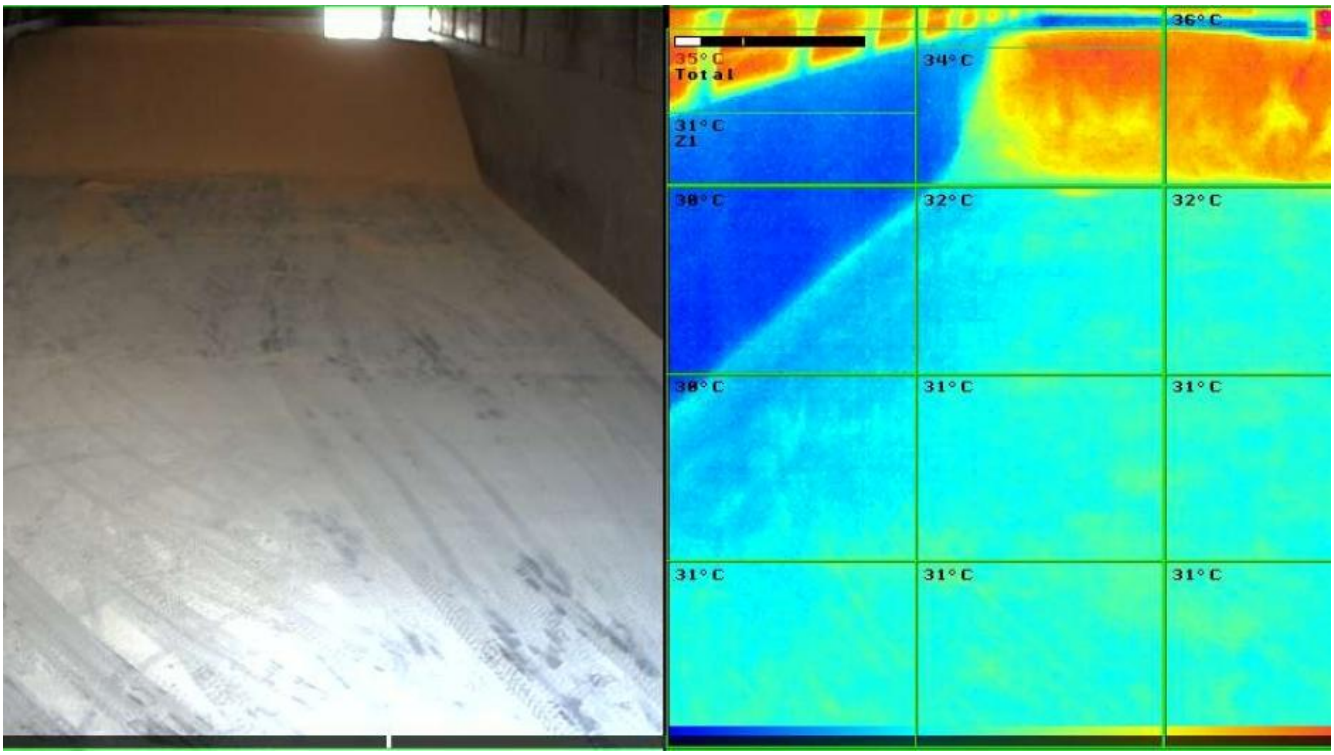
La tecnología térmica

Una solución para la prevención y la optimización con alto valor añadido

el 26 de mayo de 2020

Madrid, 26 de mayo de 2020. MOBOTIX, proveedor líder de sistemas de videovigilancia de alta resolución basados en red, ha reforzado la seguridad y la calidad del servicio de la Agencia Marítima Portillo gracias a la aplicación múltiple de su tecnología termográfica que sirve tanto para la detección temprana de cambios de la temperatura que previene de incendios y del deterioro de la mercancía como para la rentabilidad del negocio.

El sistema de alarmas de las cámaras térmicas de MOBOTIX, centralizado a través del MxMessageSystem, lanza señales de alarma de forma automática en el instante en el que los parámetros preestablecidos se sobrepasan para evitar deterioro en la mercancía y prevenir posibles incendios.



El sistema de vídeo inteligente M16 Thermal con un sensor térmico de gran potencia integrado y con función “Thermal Overlay” (superposición térmica) permite identificar claramente en la imagen puntos calientes

como fuegos sin llama visible para la detección temprana de riesgos.

La monitorización de las variaciones de temperatura en la mercancía permite tomar medidas correctoras con el suficiente tiempo de antelación. La tecnología termográfica de MOBOTIX ha sido clave para que la Agencia Marítima Portillo pueda realizar sus tareas de forma más eficiente: los operarios obtienen ahora la información necesaria para poder identificar claramente posibles zonas que puedan estar sufriendo aumento de temperaturas para ser atendidas de forma directa.

De esta forma no sólo se han reducido costes, sino que se ha añadido un valor diferencial al negocio con un servicio adicional. Los clientes de la compañía portuaria que contratan espacio en un almacén con tecnología termográfica, pueden monitorizar su mercancía 24/7 de forma online y en tiempo real.

"Este proyecto muestra las múltiples aplicaciones y ventajas que nuestra tecnología térmica puede ofrecer a un mismo cliente. Hablamos de soluciones que sirven tanto para la seguridad de los activos y usuarios, como también para la optimización de recursos que permitan mejorar y rentabilizar al máximo el negocio. Nuestras cámaras ofrecen una información relevante no sólo para la seguridad, también para los departamentos de Marketing, Finanzas o RRHH", señala Alfredo Gutiérrez, Regional Sales Manager Iberia MOBOTIX.

Contacto de prensa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Alemania
Public Relations
publicrelations@mobotix.com
+49 6302 9816-0

Contactar con MOBOTIX AG

Agencia PR

ArtMarketing
Claudia Quintana Aveiro
claudia@artmarketing.es

+34 913 513 151

Contactar con la Agencia PR

Acerca de MOBOTIX AG

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes, que se apoya en la innovación tecnológica para ofrecer soluciones descentralizadas, ciberseguras y de calidad superior. Fundada en 1999, MOBOTIX tiene su sede en Langmeil (Alemania). La empresa apuesta por la investigación y el desarrollo, así como por una producción "Made in Germany". Clientes de todo el mundo confían en la durabilidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, las funciones inteligentes integradas y la seguridad de los datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y las soluciones de MOBOTIX se adaptan perfectamente a las necesidades de los más diversos sectores, como instalaciones industriales, comercios minoristas, empresas de logística o entornos sanitarios, entre otros. En estrecha colaboración con sus partners tecnológicos de todo el mundo, la empresa continúa desarrollando su plataforma universal, así como nuevas aplicaciones para diferentes sectores basadas en inteligencia artificial y Deep Learning.

Síganos en:

MOBOTIX

BeyondHumanVision