

Las soluciones de MOBOTIX cumplen los estándares de la TAPA

el 10 de marzo de 2022

Madrid, 15 de marzo de 2022 – MOBOTIX forma ahora parte de la Transported Asset Protection Association (TAPA), lo que confirma que los sistemas y las soluciones de MOBOTIX ayudan a garantizar la seguridad del transporte dentro de la cadena de suministro. La TAPA reúne a fabricantes, empresas de transporte, proveedores de servicios de logística y autoridades policiales con un mismo objetivo: reducir las pérdidas en la cadena de suministro internacional.

Los requisitos de la TAPA son reconocidos como el estándar internacional para seguridad en las operaciones de transporte. Los robos, así como las pérdidas de mercancía y las interrupciones en la cadena de suministro que conllevan y que dan lugar a un descenso de la productividad, se han convertido en un grave problema para el sector de la logística y el transporte.

”Por este motivo, cada vez más fabricantes esperan que sus empresas de logística y transporte cuenten con la certificación TAPA y que, por lo tanto, sean capaces de garantizar la seguridad en el transporte dentro de la cadena de suministro", afirma Christian Heller, vicepresidente de ventas de Europa del Norte y Central de MOBOTIX. Y añade: "Nuestro objetivo de formar parte de la TAPA está enfocado a los intereses de nuestros clientes del sector de la logística y el transporte, y ahora más que nunca queremos seguir profundizando nuestros conocimientos en este ámbito, para así conseguir que nuestras soluciones de videovigilancia superen los estándares de la TAPA”.

La TAPA se centra especialmente en la prevención de robos mediante el uso de información en tiempo real y medidas de prevención innovadoras, y ha establecido unos estándares mínimos para el almacenamiento y el transporte de mercancías, además de para el estacionamiento de vehículos de transporte.

Numerosos clientes del sector de la logística y los seguros de mercancías de alta tecnología exigen que se cumplan los estándares de la TAPA. De esta manera, las empresas de logística y transporte pueden garantizar a las aseguradoras y a sus clientes finales que, cumpliendo estos estándares globales básicos, minimizarán y, en el mejor de los casos, evitarán las pérdidas en el transporte. Junto a los Requisitos de Seguridad del Establecimiento (Standards Facility Security Requirements, FSR), que definen las obligaciones de seguridad para instalaciones, también existen los Requisitos de Seguridad del Transporte (TSR, sus siglas en inglés), que se centran en el transporte en camiones. Además, los Requisitos de Seguridad del Aparcamiento (PSR) se encargan de fijar los estándares mínimos para garantizar aparcamientos lo suficientemente seguros para los vehículos encargados del transporte por carretera en la región de EMEA.

"La videotecnología juega un papel especialmente importante en los FSR y PSR. Precisamente, ahora estamos trabajando muy duro en la solicitud de un cliente que necesita un centro de logística en Alemania", cuenta Heller, y asegura que: "Formar parte de la TAPA supone un excelente argumento de compra para las soluciones de MOBOTIX en el sector de la logística, ya que certifica que con ellas es posible minimizar, o incluso evitar, los ataques cada vez más comunes a las cadenas de suministro, especialmente los robos en banda".

Contacto de prensa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Alemania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactar con MOBOTIX AG

Agencia PR

ArtMarketing

Claudia Quintana Aveiro

claudia@artmarketing.es

+34 913 513 151

Contactar con la Agencia PR

Acerca de MOBOTIX AG

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes, que se apoya en la innovación tecnológica para ofrecer soluciones descentralizadas, ciberseguras y de calidad superior. Fundada en 1999, MOBOTIX tiene su sede en Langmeil (Alemania). La empresa apuesta por la investigación y el desarrollo, así como por una producción "Made in Germany". Clientes de todo el mundo confían en la durabilidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, las funciones inteligentes integradas y la seguridad de los datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y las soluciones de MOBOTIX se adaptan perfectamente a las necesidades de los más diversos sectores, como instalaciones industriales, comercios minoristas, empresas de logística o entornos sanitarios, entre otros. En estrecha colaboración con sus partners tecnológicos de todo el mundo, la empresa continúa desarrollando

su plataforma universal, así como nuevas aplicaciones para diferentes sectores basadas en inteligencia artificial y Deep Learning.

Síganos en:

MOBOTIX
BeyondHumanVision