

Detección temprana de incendios y disminución de falsas alarmas - MOBOTIX gana el GIT SECURITY AWARD 2024 de protección contra incendios

el 22 de septiembre de 2023

Madrid, 25 de septiembre de 2023 - *MOBOTIX anuncia con orgullo que ha ganado el premio GIT 2024 en la categoría de protección contra incendios. El prestigioso premio lo concede anualmente la revista especializada GIT SECURITY y se determina por la votación de un jurado de expertos y sus lectores. El premio fue concedido a la cámara térmica M73 y a la, recientemente lanzada, App de Validación Térmica MOBOTIX. La solución detecta incendios en la fase inicial de desarrollo y minimiza las falsas alarmas.*

Pionero en protección contra incendios: MOBOTIX ya ha recibido cinco premios

Es el primer fabricante de sistemas de vídeo con cinco certificados de protección contra incendios emitidos por instituciones reconocidas internacionalmente. Las soluciones MOBOTIX están certificadas por el VdS alemán (Verband Schadenverhütung GmbH), el Centro Nacional de Prevención y Protección francés (CNPP), los Laboratorios APPLUS españoles según la norma RPCI y la Asociación Federal de Bomberos de Austria (AFBA). Asimismo, las soluciones del fabricante alemán cumplen la norma europea de la UE EN 54-10, lo que convierte a los sistemas térmicos de vídeo MOBOTIX en líderes en sistemas de protección contra incendios.

Minimiza las falsas alarmas: detecta un incendio antes de que se produzcan las llamas

"Las cámaras térmicas MOBOTIX actúan en la protección contra incendios donde otros sistemas no funcionan en absoluto o sólo parcialmente. Esto abre nuevas posibilidades a los especialistas en protección contra incendios y amplía los escenarios de protección de personas y bienes", subraya Christian Cabirol, CTO de MOBOTIX. "Nuestros sistemas de vídeo son mucho más fáciles de instalar que los detectores de calor de tipo línea y funcionan en exteriores. Además, el sistema puede reaccionar más rápidamente que los sistemas convencionales. El calor se detecta, por ejemplo, en grandes naves, antes de que suba al techo. A diferencia de los detectores de humo por aspiración, la tecnología térmica de MOBOTIX no depende del humo para detectar llamas. Con la App de validación térmica que hemos desarrollado, hemos cambiado las reglas del juego en numerosas áreas de implantación. Por ejemplo, cuando se utiliza en una operación de eliminación y reciclaje de residuos, la app detecta cuándo hay excavadoras o camiones en la escena vigilada y no dispara falsas alarmas cuando los sistemas de escape calientes o las partes de la carrocería del

vehículo superan los límites de temperatura."



"Hemos ampliado nuestra experiencia en la protección contra incendios en los últimos años, lo que se confirma con el premio GIT SECURITY 2024. Esto nos llena de orgullo. La certificación de reconocidos institutos de ensayo demuestra nuestra extraordinaria competencia en protección contra incendios. Además, las numerosas experiencias positivas de los usuarios demuestran que vamos por el buen camino. No obstante, queremos seguir desarrollándonos para detectar incendios de forma aún más fiable y rápida", afirma Cabirol. "En caso de incendio, cada segundo cuenta. Cuanto más rápido respondan nuestros clientes, más protección podremos ofrecer y menor será el riesgo para la vida y la propiedad. Este es nuestro impulso diario para llevar la tecnología aún más lejos".

La protección contra incendios, un mercado en crecimiento

"Las empresas de estudios de mercado (como Marketandmarkets y Blue Weave Consulting) prevén un crecimiento mundial del 4,6-6,6% en los próximos cinco años, lo que supondrá un volumen total de mercado de hasta 150.000 millones de dólares. Sumado al hecho de que las normativas gubernamentales de protección contra incendios están aumentando en todo el mundo, el crecimiento del mercado refuerza nuestro enfoque de ofrecer soluciones orientadas a las aplicaciones", concluye Phil Antoniou, CSMO de MOBOTIX.

Contacto de prensa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Alemania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactar con MOBOTIX AG

Agencia PR

ArtMarketing

Claudia Quintana Aveiro

claudia@artmarketing.es

+34 913 513 151

Contactar con la Agencia PR

Acerca de MOBOTIX AG

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes, que se apoya en la innovación tecnológica para ofrecer soluciones descentralizadas, ciberseguras y de calidad superior. Fundada en 1999, MOBOTIX tiene su sede en Langmeil (Alemania). La empresa apuesta por la investigación y el desarrollo, así como por una producción "Made in Germany". Clientes de todo el mundo confían en la durabilidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, las funciones inteligentes integradas y la seguridad de los datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y las soluciones de MOBOTIX se adaptan perfectamente a las necesidades de los más diversos sectores, como instalaciones industriales, comercios minoristas, empresas de logística o entornos sanitarios, entre otros. En estrecha colaboración con sus partners tecnológicos de todo el mundo, la empresa continúa desarrollando su plataforma universal, así como nuevas aplicaciones para diferentes sectores basadas en inteligencia artificial y Deep Learning.

Síganos en:

MOBOTIX

BeyondHumanVision