El futuro de los sistemas de llamada a enfermería

Atención sanitaria mejorada gracias a la tecnología de sensores

el 12 de junio de 2025

Cuando se trata de ofrecer una atención de calidad al paciente, la tecnología ocupa un lugar central, y con razón. La integración de herramientas avanzadas, como los sistemas basados en IA y los sistemas inteligentes de llamada a enfermería, está revolucionando la atención sanitaria, permitiendo alertas en tiempo real y una toma de decisiones más informada. MOBOTIX, líder en tecnología de sensores, está haciendo grandes avances en este ámbito con sus soluciones innovadoras que prometen redefinir la atención al paciente.

¿Qué son los sistemas de llamada a enfermería y por qué son esenciales?

Los sistemas de llamada a enfermería son desde hace tiempo un componente esencial en los centros sanitarios. Funcionan como puente de comunicación entre los profesionales sanitarios y los pacientes, alertando al personal cuando un paciente requiere asistencia. Sin embargo, los sistemas de llamada a enfermería tradicionales suelen depender únicamente de entradas manuales, lo que puede retrasar el tiempo de respuesta en situaciones críticas.

Las soluciones de MOBOTIX mejoran estos sistemas añadiendo contexto visual en tiempo real, detección inteligente de incidentes y alertas automatizadas. Esta automatización elimina la dependencia exclusiva de las señales iniciadas por el paciente, lo que permite respuestas más rápidas e informadas por parte del personal sanitario y reduce el riesgo de pérdidas o retrasos en la atención.

Evolución de la integración de los sistemas de llamada a enfermería

A medida que los centros sanitarios se esfuerzan por mejorar la seguridad de los pacientes y la eficiencia operativa, la integración de los sistemas de llamada a enfermería se ha convertido en una estrategia vital. Combinando los sistemas de llamada a enfermería con la tecnología de sensores y la IA, los proveedores de atención sanitaria obtienen acceso a herramientas mejoradas de supervisión en tiempo real.

A continuación explicamos por qué es importante esta evolución:

1. Seguimiento proactivo del paciente

La tecnología de sensores integrada con los sistemas de llamada a enfermería crea un entorno de supervisión proactiva. Por ejemplo, la tecnología NurseAssist de MOBOTIX utiliza sensores en tiempo real para detectar caídas o movimientos irregulares y avisar al instante al personal sanitario. Este modelo proactivo que permite anticiparse a incidentes, clave en la atención a pacientes vulnerables, como personas mayores o que se encuentran en recuperación postoperatoria.

2. Mejora de los tiempos de respuesta

Los sistemas integrados permiten a los profesionales sanitarios verificar visualmente el estado del paciente incluso antes de llegar a la habitación. Los sensores de MOBOTIX eliminan las conjeturas innecesarias, permitiendo al personal responder con mayor eficacia a las emergencias.

3. Agilización del flujo de trabajo del personal de enfermería

Al automatizar las tareas rutinarias de supervisión, los sistemas integrados reducen las cargas administrativas y liberan tiempo para que los cuidadores se centren en ofrecer una atención personalizada. Esto resuelve problemas comunes como el agotamiento del personal y las ineficiencias de las configuraciones tradicionales.

Descarga nuestra guía gratuita

MOBOTIX como proveedor de soluciones

MOBOTIX aprovecha su avanzada tecnología basada en IA para redefinir el panorama de los sistemas de llamada a enfermería.

Detección de caídas en tiempo real

Las caídas representan una preocupación importante en la asistencia sanitaria, sobre todo en los entornos de atención a personas mayores. Los sensores de MOBOTIX controlan los movimientos y reconocen patrones, enviando alertas inmediatas al personal en caso de caída. Esto permite a los centros sanitarios realizar intervenciones rápidas, reduciendo el riesgo de lesiones graves.

Detección de abandono de la habitación

Una de las características más destacadas de estos sensores sanitarios es su capacidad de detección de "abandono de la habitación". Esta función ha demostrado ser especialmente valiosa para los pacientes que sufren de un deterioro de la memoria, ya que puede activar automáticamente una alerta cuando una persona sale de su habitación y no regresa en un plazo de tiempo determinado. Al permitir que el personal responda rápidamente a una posible deambulación nocturna, esta tecnología contribuye a mejorar la seguridad y la tranquilidad.

Integración de sistemas externos

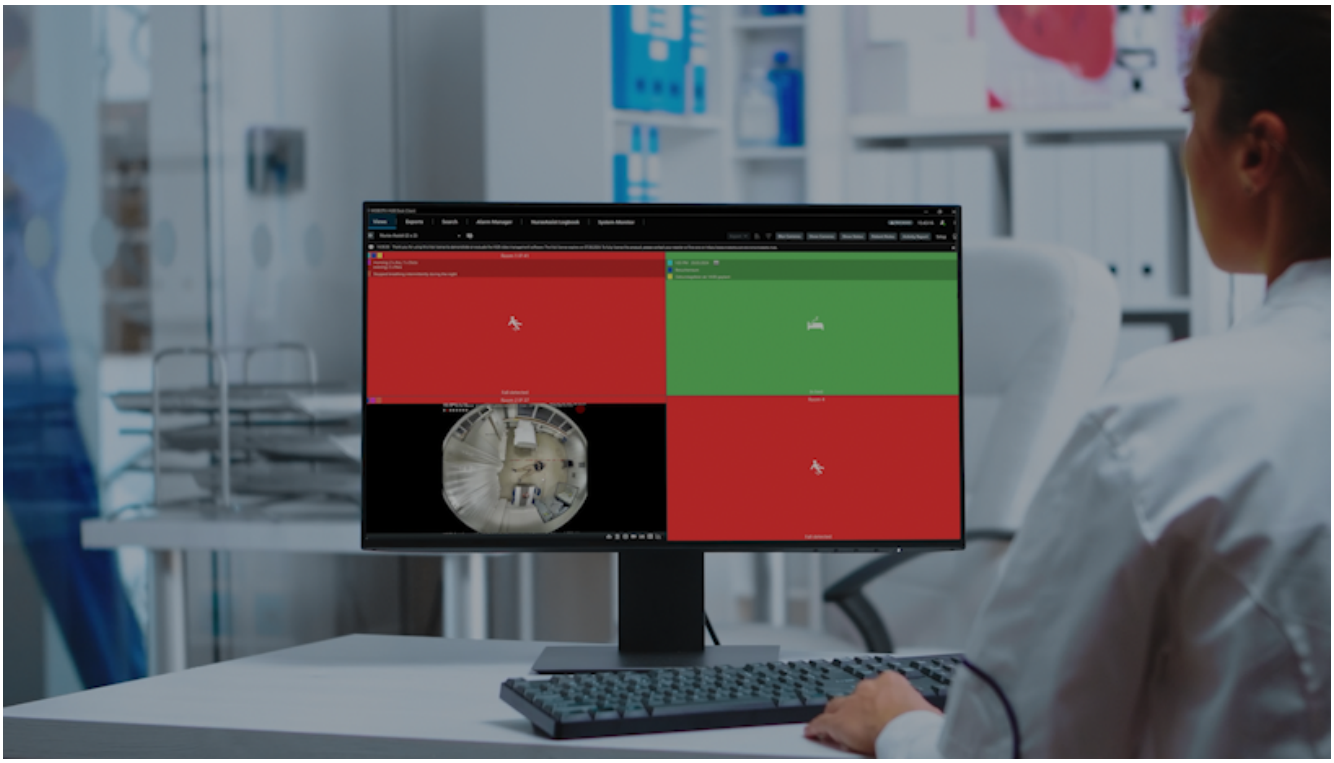
Las soluciones de MOBOTIX, como el sensor NurseAssist, se integran perfectamente con los sistemas sanitarios existentes. Por ejemplo, pueden conectarse a historias clínicas electrónicas (HCE), herramientas de comunicación u otras plataformas de monitorización para centralizar los datos y mejorar la eficiencia operativa. Esto proporciona un ecosistema unificado para gestionar la atención al paciente.

Información basada en datos para una atención personalizada

La tecnología MOBOTIX aprovecha el aprendizaje automático para convertir el comportamiento del paciente en datos procesables. Los centros pueden identificar tendencias, como salidas prolongadas de la cama o movimientos irregulares, y adaptar los planes de atención según corresponda. Estos datos impulsan intervenciones personalizadas que mejoran los resultados generales de los pacientes.

Protección de datos y seguridad integradas

MOBOTIX da prioridad a la confidencialidad del paciente a través de su concepto Cactus, un sólido marco de ciberseguridad con pruebas de intrusión periódicas. Funciones como el cifrado de datos de extremo a extremo, la protección por contraseña y el cumplimiento de las normativas HIPAA y GDPR garantizan la seguridad de los datos médicos confidenciales.



Aplicaciones de MOBOTIX en la atención sanitaria

Centros de atención para la tercera edad

La tecnología de sensores MOBOTIX cambia las reglas del juego en el cuidado de las personas mayores. Ofrece monitorización en tiempo real sin ser intrusiva, permitiendo al personal sanitario centrarse en enriquecer las interacciones con los residentes en lugar de realizar constantes comprobaciones físicas.

- **Ejemplo:** Las alertas de detección de caídas permiten una respuesta rápida del personal, garantizando la seguridad de los residentes de edad avanzada.

Hospitales y recuperación posquirúrgica

Los hospitales se benefician de la tecnología de MOBOTIX en áreas de alto riesgo como la monitorización postoperatoria. Las alertas automáticas de abandono de cama o caídas permiten al personal de enfermería priorizar los cuidados y responder con rapidez.

- **Ejemplo:** Los pacientes postoperados a menudo requieren una estrecha supervisión de los niveles de movilidad o los abandonos de cama. Los sensores MOBOTIX proporcionan información que permite optimizar los planes de recuperación.

Cuidados en el hogar

Para los pacientes que viven de forma independiente con asistencia sanitaria en el hogar, MOBOTIX proporciona tranquilidad a los cuidadores y familiares. El sistema combina la monitorización remota con alertas de emergencia, garantizando intervenciones a tiempo.

- **Ejemplo:** El personal sanitario puede recibir notificaciones cuando se producen movimientos irregulares, lo que permite realizar comprobaciones rápidas sólo cuando sea necesario.

Cómo la tecnología de sensores mejora la atención al paciente

Estándares de seguridad mejorados: La integración de sensores MOBOTIX garantiza una monitorización continua sin comprometer la integridad del paciente. Las alertas y los análisis en tiempo real permiten a los cuidadores predecir y mitigar los riesgos, fomentando un entorno sanitario más seguro.

Ahorro de costes y ROI: La reducción de incidentes como caídas, la automatización de tareas repetitivas y la mejora de la eficiencia del personal contribuyen a un fuerte ROI de los sistemas MOBOTIX. Los centros ahorran costes a largo plazo al mismo tiempo que mejoran la atención al paciente.

Soluciones escalables: Desde pequeñas clínicas a grandes hospitales, las soluciones MOBOTIX se adaptan a las necesidades operativas específicas. Sus sistemas modulares garantizan que los proveedores sanitarios puedan actualizarse a medida que sus instalaciones crecen.

El futuro de la atención al paciente con MOBOTIX

A medida que la tecnología de monitorización de pacientes evoluciona, la integración de sensores en los sistemas de llamada a enfermería está estableciendo nuevos estándares en la asistencia sanitaria. Las soluciones MOBOTIX ofrecen mejoras integrales en la atención al paciente, desde la reducción de los tiempos de respuesta hasta la mejora de las intervenciones proactivas.

Tanto si se trata de mejorar los resultados de la atención a las personas mayores, como de agilizar los flujos de trabajo hospitalarios o de proporcionar seguridad en la asistencia sanitaria en el hogar, MOBOTIX garantiza que los proveedores de atención sanitaria se mantengan a la vanguardia de la innovación.

Si estás listo para modernizar tus instalaciones y mejorar los resultados de los pacientes, MOBOTIX puede ayudarte. Ponte en contacto con MOBOTIX hoy mismo para obtener más información sobre sus revolucionarias integraciones de sistemas de llamada a enfermería.

Contáctenos

Contacto de prensa

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Alemania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactar con MOBOTIX AG

Agencia PR

ArtMarketing

Claudia Quintana Aveiro

claudia@artmarketing.es

+34 913 513 151

Contactar con la Agencia PR

Acerca de MOBOTIX AG

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes, que se apoya en la innovación tecnológica para ofrecer soluciones descentralizadas, ciberseguras y de calidad superior. Fundada en 1999, MOBOTIX tiene su sede en Langmeil (Alemania). La empresa apuesta por la investigación y el desarrollo, así como por una producción "Made in Germany". Clientes de todo el mundo confían en la durabilidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, las funciones inteligentes integradas y la seguridad de los datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y las soluciones de MOBOTIX se adaptan perfectamente a las necesidades de los más diversos sectores, como instalaciones industriales, comercios minoristas, empresas de logística o entornos sanitarios, entre otros. En estrecha colaboración con sus partners tecnológicos de todo el mundo, la empresa continúa desarrollando su plataforma universal, así como nuevas aplicaciones para diferentes sectores basadas en inteligencia artificial y Deep Learning.

Síganos en:

MOBOTIX

BeyondHumanVision