

Cámaras térmicas y ROI

Un enfoque más inteligente de la seguridad contra incendios

el 09 de julio de 2025

Cuando se consideran herramientas para la detección temprana de incendios, a menudo se pasan por alto las cámaras térmicas. Sin embargo, específicamente las cámaras térmicas de MOBOTIX específicas, potenciadasimpulsadas por una avanzada tecnología de radiometría térmica avanzada, ofrecen más ventajas que las herramientas tradicionales de detección de incendios. No se limitan a detectar una llama, sino que identifican fuentes de calor en una fase temprana, antes incluso de que se inicie un incendio. Pero, ¿cómo se calcula el retorno de la inversión (ROI) de las cámaras térmicas, especialmente en sistemas de detección de incendios?

Es fundamental comprender las ventajas económicas y funcionales de las cámaras térmicas. Desglosemos los factores tangibles e intangibles que contribuyen al ROI de las cámaras térmicas de MOBOTIX.

Los costes reales de los incendios para las empresas

Antes de evaluar el ROI de las cámaras térmicas, es importante comprender los costes que ayudan a mitigar. Los incendios no son sólo un problema de daños a la propiedad; pueden interrumpir las operaciones, aumentar las primas de seguros e incluso causar daños al medio ambiente.

Principales repercusiones financieras de los incendios

Daños materiales y reparaciones: Los incendios causan grandes destrozos que requieren de costosas reparaciones. En el caso de grandes instalaciones o infraestructuras críticas, los costes de restauración pueden llegar a ser millonarios.

Tiempo de inactividad y pérdida de ingresos: El tiempo de inactividad relacionado con un incendio puede detener la producción o los servicios. El impacto financiero de un tiempo de inactividad inesperado es significativo, especialmente para industrias de gran volumen como la manufacturera.

Demandas y sanciones por incumplimiento: El incumplimiento de las normas de seguridad contra incendios puede dar lugar a costosas demandas o sanciones reglamentarias.

Primas de seguro: Los inmuebles con mayor riesgo de incendio suelen tener que hacer frente a primas de seguro más elevadas. Las compañías de seguros recompensan cada vez más a las empresas con sistemas avanzados de detección de incendios certificados, ya que mitigan los riesgos.

Teniendo en cuenta estos costes, las inversiones en sistemas avanzados de detección de incendios, como las cámaras térmicas de MOBOTIX, pueden amortizarse rápidamente.

Descarga nuestra guía gratuita

Porqué las cámaras térmicas MOBOTIX superan a la detección de incendios tradicional

Las cámaras térmicas de MOBOTIX no sólo ofrecen detección temprana de incendios; proporcionan un sistema completo de supervisión del calor que reduce tanto los riesgos como los costes. Mientras que las herramientas tradicionales de detección de incendios, como los sensores de humo o llama, requieren pruebas visibles del incendio, las cámaras térmicas detectan el calor en sus fases más tempranas.

Ventajas de las cámaras térmicas MOBOTIX

- **Detección temprana del calor**: Las cámaras de MOBOTIX detectan niveles de calor anormales antes de que se produzcan humo, llamas o daños visibles. Esta rápida respuesta puede ayudar a prevenir incendios por completo.
- **Localización precisa**: Localizan visualmente las fuentes de calor y proporcionan actualizaciones en tiempo real, lo que es fundamental para una intervención específica (por ejemplo, ajustar los sistemas de refrigeración o desplegar equipos de extinción in situ).
- **Supervisión de áreas extensas**: Las cámaras MOBOTIX pueden vigilar grandes zonas de difícil acceso, como entornos industriales, instalaciones de almacenamiento o plantas de gestión de residuos. Se necesitan menos cámaras para cubrir estas áreas, lo que reduce los costes de instalación y mantenimiento.
- **Funcionalidad de doble propósito**: Las cámaras MOBOTIX no sólo detectan incendios. También supervisan la seguridad general de la propiedad y el estado de los equipos (por ejemplo, detectan el sobrecalentamiento de la maquinaria).
- **Cumplimiento de normativas**: Al cumplir certificaciones como VdS, EN54 y CNPP; las cámaras MOBOTIX ayudan a las empresas a cumplir las normativas nacionales e internacionales de seguridad contra incendios. El cumplimiento también puede influir positivamente en las negociaciones de seguros.
- **Bajo mantenimiento y alta durabilidad**: Las cámaras térmicas MOBOTIX están diseñadas para ser robustas y requerir un mantenimiento mínimo. A diferencia de los detectores tradicionales, son resistentes al polvo, vapor y otros factores ambientales que pueden causar falsas alarmas.



El ROI de las cámaras térmicas MOBOTIX

Calcular el ROI de una cámara térmica MOBOTIX requiere examinar tanto los beneficios directos como los indirectos.

Factores Directos del ROI

1. **Reducción de costes por daños**: Al detectar el calor a tiempo, las cámaras térmicas minimizan los daños por incendio. Para instalaciones con millones en activos, este es un ahorro de alto impacto.
2. **Primas de seguro más bajas**: La mejora de las medidas de seguridad contra incendios puede suponer una reducción de los costes del seguro. Muchos proveedores de seguros ofrecen descuentos por implementar sistemas de detección térmica de última generación.
3. **Falsas alarmas mínimas**:La avanzada tecnología de MOBOTIX reduce las costosas falsas alarmas que interrumpen las operaciones y utilizan recursos innecesarios.
4. **Ahorro por doble funcionalidad**: Las cámaras térmicas MOBOTIX actúan como sistema de detección de incendios y como solución de supervisión de seguridad, lo que evita a los clientes tener que invertir en varios sistemas.

Factores indirectos del ROI

1. **Evita tiempos de inactividad**: Los incendios suelen provocar paradas prolongadas. Al prevenir los incendios antes de que se produzcan, las empresas evitan pérdidas operativas y de ingresos.
2. **Reputación de marca**: Las empresas con medidas de seguridad sólidas transmiten fiabilidad y atención a los clientes, aumentando la confianza y el valor.
3. **Cumplimiento y sanciones evitadas**: Los sistemas de detección avanzados garantizan que las empresas cumplan la normativa de seguridad contra incendios, evitando multas, costes de responsabilidad civil y batallas legales.
4. **Responsabilidad medioambiental**: La prevención de incendios reduce el daño medioambiental y alinea a las empresas con los objetivos de sostenibilidad, lo que puede resultar atractivo para las partes interesadas preocupadas por el medio ambiente.

Ejemplo de fórmula de ROI

He aquí una ecuación simplificada del ROI para evaluar la inversión en cámaras térmicas:

ROI = (Ahorro de costes + Retención de ingresos + Descuentos en seguros - Inversión inicial en cámaras) ÷ Inversión inicial en cámaras

Aunque la ecuación no capta todos los beneficios intangibles, ilustra cómo estas cámaras reducen el riesgo financiero a la vez que protegen a las personas y la propiedad.

Porqué MOBOTIX es la elección lógica

Cuando se trata de seleccionar cámaras térmicas, no todas las soluciones son iguales. Las cámaras MOBOTIX ofrecen varias ventajas claras sobre la competencia cuando se trata de radiometría térmica y detección de incendios:

- **Certificaciones**: MOBOTIX está certificada por VdS, EN54 y CNPP para la detección térmica de incendios, garantizando el cumplimiento de las estrictas normas del sector.
- **Calidad del hardware**: Con una durabilidad inigualable, las cámaras MOBOTIX soportan entornos difíciles sin degradación del rendimiento.
- **Software avanzado**: incorporan aplicaciones, análisis e integraciones de mapas térmicos que agilizan el proceso de supervisión.
- **Opciones de integración**: Estas cámaras se integran a la perfección con modernos sistemas de extinción de incendios como cañones de agua o vapor.

Las cámaras térmicas no son solo una compra; son una inversión en protección, prevención y tranquilidad. Para las empresas, la instalación de cámaras térmicas MOBOTIX garantiza la detección temprana de posibles incendios, evitando pérdidas económicas, protegiendo vidas y preservando activos.

Si estás preparado para mejorar la seguridad contra incendios y maximizar el retorno de la inversión, descubrea cómo las cámaras térmicas MOBOTIX pueden transformar las operaciones de tsu empresa. Ponteóngase en contacto hoy mismo para obtener más información sobre las soluciones de radiometría térmica MOBOTIX para tsus instalaciones

Contacto de prensa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Alemania

Public Relations
publicrelations@mobotix.com
+49 6302 9816-0

Contactar con MOBOTIX AG

Agencia PR

ArtMarketing
Claudia Quintana Aveiro
claudia@artmarketing.es
+34 913 513 151

Contactar con la Agencia PR

Acerca de MOBOTIX AG

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes, que se apoya en la innovación tecnológica para ofrecer soluciones descentralizadas, ciberseguras y de calidad superior. Fundada en 1999, MOBOTIX tiene su sede en Langmeil (Alemania). La empresa apuesta por la investigación y el desarrollo, así como por una producción "Made in Germany". Clientes de todo el mundo confían en la durabilidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, las funciones inteligentes integradas y la seguridad de los datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y las

soluciones de MOBOTIX se adaptan perfectamente a las necesidades de los más diversos sectores, como instalaciones industriales, comercios minoristas, empresas de logística o entornos sanitarios, entre otros. En estrecha colaboración con sus partners tecnológicos de todo el mundo, la empresa continúa desarrollando su plataforma universal, así como nuevas aplicaciones para diferentes sectores basadas en inteligencia artificial y Deep Learning.

Síganos en:

MOBOTIX

BeyondHumanVision