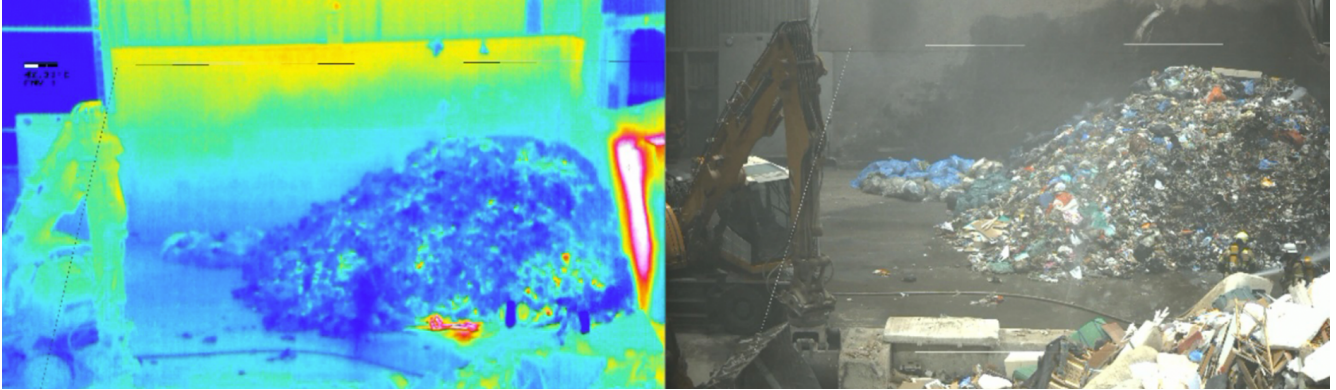




Abfallwirtschaftszentrum Mechernich: MOBOTIX Wärmebildkameras verhindern Brand in Lagerhalle

el 01 de octubre de 2025

Der Einsatz einer MOBOTIX Thermallösungen konnte im Abfallwirtschaftszentrum Mechernich-Strempt einen Großbrand verhindern. Am frühen Morgen detektierten die in der Halle installierten MOBOTIX Wärmebildkameras eine starke Hitze- und Rauchentwicklung in einem Müllhaufen. Dank der Alarmierung durch den Leitstellenmitarbeiter der Schnitzler Sicherheitsdienst GbR aus Rheinbach konnte die Feuerwehr eingreifen, bevor es zu einem offenen Feuer kam, das auf die Halle hätte übergreifen können.

„Wir sind enorm stolz darauf, wie unser System reagiert hat und wir mit der von uns geplanten und realisierten Lösung das Abfallwirtschaftszentrum Mechernich vor einem großen Sachschaden bewahren konnten“, sagt Alexander Dreyer, Technischer Leiter der Schnitzler Sicherheitsdienst GbR. Die MOBOTIX Lösung wurde bereits 2021 durch den langjährigen MOBOTIX Partner installiert. Sie überwacht rund um die Uhr die Abfalllagerhallen auf kritische Temperaturentwicklungen. Im aktuellen Fall löste die rechtzeitige Erkennung eine gezielte Reaktion aus: Die Feuerwehr konnte die betroffene Stelle ablöschen, es kam zu keinerlei Personenschäden oder Sachverlusten.

„Dieser Vorfall zeigt eindrucksvoll, wie unsere Thermalkameras in Kombination mit intelligenter Analytik helfen, Gefahren nicht nur zu erkennen, sondern Schäden aktiv zu verhindern“, erklärt Christian Cabirol, CTO der MOBOTIX AG. „Gerade in Hochrisikoumgebungen wie Abfallwirtschaftszentren kann die Früherkennung den entscheidenden Unterschied machen, der zwischen einem kontrollierten Feuerwehreinsatz und einer Katastrophe liegt.“

Die Ereignisse in Mechernich bestätigen einmal mehr die Wirksamkeit der präventiven Videolösungen von MOBOTIX im Bereich Brandfrüherkennung. MOBOTIX setzt mit seinen mehrfach, international zertifizierten „Made in Germany“-Lösungen auf höchste Zuverlässigkeit, Cybersicherheit und Nachhaltigkeit – und leistet so einen wesentlichen Beitrag zum Schutz von Menschen, Umwelt und Sachwerten.

Pressekontakt

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Deutschland

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

PR Agentur

fimakom - communication network

Jörg Peter

joerg.peter@fimakom.de

+49 173 6606031

[MOBOTIX AG kontaktieren](#)

[PR Agentur kontaktieren](#)

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion "Made in Germany". Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

Besuchen Sie uns auf:

MOBOTIX
BeyondHumanVision