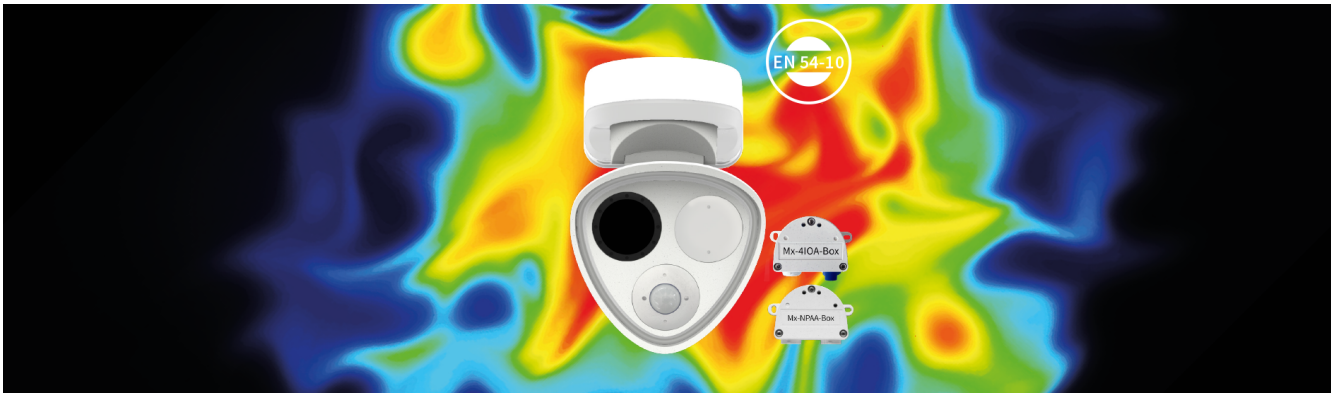

El nuevo paquete térmico M73 de MOBOTIX obtiene la certificación EN 54-10

Detección temprana de incendios de alto rendimiento con mayor precisión y ciberseguridad

el 15 de enero de 2026

- **La compañía alemana obtiene la certificación europea EN 54-10 para detección temprana de incendios, consolidando su liderazgo en soluciones térmicas inteligentes y seguras, fabricadas en Alemania.**
- **La solución combina analítica térmica avanzada, ciberseguridad integrada y fácil integración en sistemas de alarma contra incendios, garantizando protección temprana de personas y activos.**

MOBOTIX ha obtenido la certificación EN 54-10 para su nuevo paquete térmico M73, que incluye un sensor térmico VGA de 95°. La solución cumple plenamente los requisitos europeos para los sistemas de detección de incendios basados en detectores de llamas, así como el Reglamento de la UE sobre productos de construcción. El paquete sustituye al modelo anterior de 90°, con el mismo precio, pero con un rendimiento tecnológico significativamente mejorado.

La certificación subraya el papel líder de MOBOTIX en el campo de la detección inteligente y temprana de incendios por calor. Los integradores de sistemas, los planificadores de protección contra incendios y los operadores de instalaciones industriales, infraestructuras energéticas o plantas de gestión de residuos se benefician de una solución que combina la máxima precisión con el más alto nivel de ciberseguridad, fabricada en Alemania.

Nuevo módulo VGA de 95°: campo de visión más amplio, mayor sensibilidad, detección más rápida

El nuevo módulo de 95° funciona a 30 fotogramas por segundo (fps) con una sensibilidad térmica de 30 milikelvin (mK), lo que supone un importante salto en el rendimiento en comparación con el anterior módulo

de 90° (9 fps / 50 mK).

Las principales ventajas son:

- Campo de visión más amplio para la supervisión de grandes áreas
- Mayor resolución térmica para una detección más temprana
- Ideal para naves, áreas técnicas y amplios recintos al aire libre

La detección térmica funciona independientemente de obstáculos visuales como el humo o el polvo, lo que la hace más rápida y fiable que los detectores de calor convencionales o los sistemas de detección de humo por aspiración. La tecnología radiométrica de MOBOTIX permite supervisar hasta 20 ventanas de medición desde distancias de hasta 25 metros, cumpliendo plenamente con los requisitos de la norma EN.

Opcionalmente, se puede integrar un sensor óptico 4K para documentar visualmente los eventos de alarma y minimizar las interpretaciones erróneas. El nuevo paquete EN 54-10 incluye todos los componentes necesarios para la integración conforme a las normas en los sistemas de alarma contra incendios:

- Mx-NPAA Box para fuente de alimentación PoE+ certificada
- Caja Mx-4IO para la conexión a la infraestructura de alarma contra incendios existente

Tanto el hardware como el software han sido sometidos a pruebas completas según la norma EN 54-10 y cuentan con una garantía del fabricante de 5 años.

> “Con el nuevo paquete térmico M73 95° VGA, estamos estableciendo un referente tecnológico en la detección temprana de incendios. La combinación de imágenes térmicas de alta sensibilidad, análisis basados en IA y la certificación completa EN 54-10 crea un nivel de seguridad que va mucho más allá de los detectores de incendios convencionales. Nuestros clientes reciben una solución rigurosamente probada que detecta situaciones peligrosas antes de que se hagan visibles, protegiendo así a las personas, los activos y los valores”, afirma Christian Cabirol, director técnico de MOBOTIX.

El nuevo paquete de MOBOTIX de un vistazo

- Nuevo módulo térmico VGA de 95° (30 fps / 30 mK)
- Sin aumento de precio a pesar del mayor rendimiento
- Certificación EN 54-10 completa para hardware y software
- Hasta 20 ventanas de medición, detección desde hasta 25 m
- Apto para aplicaciones en interiores y exteriores
- Fácil integración en sistemas de alarma contra incendios a través de cajas NPAA y 4IO
- Módulo óptico 4K opcional
- Hardware y software fabricados en Alemania
- 5 años de garantía

Leer más información

Multimedia

Contacto de prensa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Alemania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactar con MOBOTIX AG

Agencia PR

ArtMarketing

Claudia Quintana Aveiro

claudia@artmarketing.es

+34 913 513 151

Contactar con la Agencia PR

Acerca de MOBOTIX AG

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes, que se apoya en la innovación tecnológica para ofrecer soluciones descentralizadas, ciberseguras y de calidad superior. Fundada en 1999, MOBOTIX tiene su sede en Langmeil (Alemania). La empresa apuesta por la investigación y el desarrollo, así como por una producción "Made in Germany". Clientes de todo el mundo confían en la durabilidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, las funciones inteligentes integradas y la seguridad de los datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y las soluciones de MOBOTIX se adaptan perfectamente a las necesidades de los más diversos sectores, como instalaciones industriales, comercios minoristas, empresas de logística o entornos sanitarios, entre otros. En estrecha colaboración con sus partners tecnológicos de todo el mundo, la empresa continúa desarrollando su plataforma universal, así como nuevas aplicaciones para diferentes sectores basadas en inteligencia artificial y Deep Learning.

Síganos en:

MOBOTIX

BeyondHumanVision