



MOBOTIX lanza el nuevo modelo de cámara MOBOTIX S ONE DUAL

La nueva cámara dual modular establece nuevos estándares en cuanto a aplicaciones de vídeo discretas, resistentes y basadas en IA

el 26 de febrero de 2026

Langmeil, 26 febrero de 2026. MOBOTIX lanza hoy la S ONE Dual, ampliando su cartera de productos con una solución de cámara muy avanzada y excepcionalmente discreta, diseñada para escenarios de aplicación exigentes. Como potente sucesora de la probada MOBOTIX S16, la nueva cámara combina la máxima flexibilidad, una alta calidad de imagen y un análisis de vídeo inteligente, incluso en condiciones ambientales extremas.

La MOBOTIX S ONE DUAL está especialmente diseñada para aplicaciones discretas en las que las cámaras convencionales son demasiado visibles o están demasiado expuestas. Dos módulos sensores 4K UHD de alta resolución se pueden conectar de forma flexible a la carcasa oculta de la cámara mediante cables de varios metros de longitud. Este diseño permite una integración casi invisible en vehículos, maquinaria industrial, sistemas de barreras, entornos de producción o recintos personalizados.

«Con la MOBOTIX S ONE DUAL, demostramos lo potente que puede ser el análisis de vídeo moderno cuando se ejecuta directamente en el dispositivo. La combinación de instalación oculta, tecnología de sensores 4K modulares y análisis basado en IA en el dispositivo permite nuevas aplicaciones en las que las cámaras tradicionales alcanzan sus límites: robustas, soberanas en cuanto a datos y fiables sin concesiones», afirma Christian Cabirol, director técnico de MOBOTIX AG.



Máxima flexibilidad, robustez sin concesiones

La cámara compacta está diseñada específicamente para uso industrial. Con certificación IP66 y NEMA-4X y un rango de temperatura de funcionamiento de -40 a +65 °C, la MOBOTIX S ONE DUAL es ideal para entornos difíciles. La instalación oculta proporciona una protección eficaz contra la manipulación y el acceso no autorizado. Los módulos sensores cuentan con resistencia al vandalismo con clasificación IK10, gracias a un diseño de carcasa desarrollado exclusivamente por MOBOTIX con protección mejorada de la lente.

La placa de montaje integrada, con el mismo patrón de taladros que la MOBOTIX S16, permite sustituir fácilmente el sistema, lo que supone una clara ventaja para los clientes actuales y los proyectos de modernización.

Análisis de vídeo inteligente directamente en el dispositivo

Una característica clave de la MOBOTIX S ONE DUAL es la aplicación ActivitySensor ONE integrada de serie. Esta solución de análisis de vídeo basada en IA funciona íntegramente en el dispositivo, sin necesidad de servidores externos ni conectividad en la nube. Se detectan de forma fiable los movimientos, las personas, los vehículos, la dirección de desplazamiento y el merodeo sospechoso e e, simultáneamente en ambos canales del sensor en funcionamiento paralelo.

El filtrado inteligente reduce significativamente las falsas alarmas causadas por la lluvia, los cambios de iluminación, las sombras, los animales o la vegetación en movimiento. El resultado es una baja latencia, un rendimiento optimizado del VMS y la máxima soberanía de los datos.

Calidad de imagen de alta resolución: almacenamiento eficiente

Los dos módulos sensores de 1/1,8", cada uno equipado con un micrófono integrado, un sensor de luz ambiental y un LED de estado RGB, ofrecen imágenes nítidas en 4K con un amplio rango dinámico (WDR) de 120 dB y cambio automático entre modo diurno y nocturno. La compatibilidad con códecs completos, incluidos H.264, H.265, MxPEG+ y MJPEG, permite un equilibrio óptimo entre la calidad de imagen, el ancho de banda y los requisitos de almacenamiento. Con hasta 2 TB de almacenamiento interno y una tarjeta microSD de 64 GB preinstalada, la MOBOTIX S ONE DUAL también es adecuada para aplicaciones autónomas. La alimentación a través de Ethernet (PoE) con un consumo inferior a 10 vatios garantiza una

instalación sencilla y eficiente desde el punto de vista energético.

Diseñada para aplicaciones discretas con los requisitos más exigentes

Las áreas de aplicación típicas de la MOBOTIX S ONE DUAL incluyen:

- Maquinaria industrial e instalaciones de producción
- Sistemas de acceso y barreras controlados por vídeo
- Entornos de almacenamiento y logística
- Aplicaciones discretas de seguridad y vigilancia
- Vehículos como autobuses, trenes y vehículos especiales

Contacto de prensa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Alemania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Agencia PR

ArtMarketing

Claudia Quintana Aveiro

claudia@artmarketing.es

+34 913 513 151

[Contactar con MOBOTIX AG](#)

[Contactar con la Agencia PR](#)

Acerca de MOBOTIX AG

MOBOTIX es un fabricante líder de sistemas de vídeo IP inteligentes, que se apoya en la innovación tecnológica para ofrecer soluciones descentralizadas, ciberseguras y de calidad superior. Fundada en 1999, MOBOTIX tiene su sede en Langmeil (Alemania). La empresa apuesta por la investigación y el desarrollo, así como por una producción "Made in Germany". Clientes de todo el mundo confían en la durabilidad y la fiabilidad del hardware y el software de MOBOTIX. La flexibilidad de las soluciones, las funciones inteligentes integradas y la seguridad de los datos son aspectos valorados en multitud de sectores. Los productos y las soluciones de MOBOTIX se adaptan perfectamente a las necesidades de los más diversos sectores, como instalaciones industriales, comercios minoristas, empresas de logística o entornos sanitarios, entre otros. En estrecha colaboración con sus partners tecnológicos de todo el mundo, la empresa continúa desarrollando su plataforma universal, así como nuevas aplicaciones para diferentes sectores basadas en inteligencia artificial y Deep Learning.

Síganos en:

MOBOTIX
BeyondHumanVision