



MOBOTIX propose des solutions de vidéosurveillance optimisées pour la production de processus plus sûrs et plus efficaces

le 19 février 2020

Langmeil, 19 février 2020 - La nouvelle plate-forme de système vidéo ouverte et modulaire MOBOTIX 7 bouleverse l'utilisation de la vidéosurveillance et de l'analyse vidéo. Grâce à son portefeuille de produits matériels, logiciels et de solutions partenaires intelligentes, MOBOTIX peut prévoir avec précision les exigences actuelles, voire futures, de divers secteurs. L'une de ses priorités est le secteur de l'industrie et de la production.

Avec MOBOTIX 7, MOBOTIX complète sa gamme de produits et de solutions pour répondre à toutes les exigences du secteur de l'industrie et de la production. Les modèles MOBOTIX MOVE, la série Mx6 éprouvée et la nouvelle série MOBOTIX 7 couvrent toutes les exigences actuelles et même futures du marché. MOBOTIX propose des produits allant des caméras standard de haute qualité aux systèmes vidéo haut de gamme IdO basés sur l'IA, développés pour des utilisations innovantes et futures, ses produits sont : robustes, fiables, sécurisés et surpassent la vision humaine.

Sécurité et efficacité dans le secteur de l'industrie et de la production : évitez les cambriolages et les incendies

L'entrée de personnes non autorisées dans des zones dangereuses et les risques de cambriolages, d'incendies et d'accidents sont les principaux risques qui pèsent sur les entreprises du secteur de la production et de l'industrie. Il est essentiel d'éviter toutes conséquences économiques, mais surtout physiques. Par exemple, de la fumée et des flammes s'échappant d'un véhicule, d'une machine ou d'un conteneur doivent être rapidement détectées. C'est pour cette raison que les méthodes d'analyse vidéo de pointe sont « déclenchées » directement depuis le micrologiciel de la caméra sous forme d'applications spécialisées. MOBOTIX offre également des solutions efficaces pour surveiller de manière fiable les zones sensibles intérieures et extérieures. Par exemple, l'analyse vidéo peut sauver des vies en cas d'urgence, car elle permet de s'assurer que les employés travaillant dans des zones dangereuses prêtent toujours l'attention nécessaire lors du processus de production. Si le système vidéo détecte un manquement, les machines s'arrêtent automatiquement.

Bien plus qu'une question de sécurité : la technologie vidéo moderne aide à optimiser les processus

Grâce à la vidéosurveillance et à l'analyse dernier cri, les entreprises sont de plus en plus en mesure d'optimiser leurs processus. Par exemple, les systèmes intelligents MOBOTIX peuvent aider à réduire les temps d'arrêt des machines, ce qui contribue fortement à optimiser la production. Le fait que les caméras ne requièrent pas de maintenance représente un avantage économique considérable pour l'entreprise. Les entreprises du secteur de l'industrie et de la production bénéficient de nombreuses applications d'analyse vidéo spécifiques actuellement ou prochainement disponibles.

« Avec nos partenaires, nous développons continuellement des solutions industrielles intelligentes qui répondent aux besoins de leurs utilisateurs. Grâce à l'intelligence artificielle et à l'apprentissage profond, nos systèmes vidéo peuvent être adaptés aux besoins de nos clients. Ainsi, ils répondent aux défis spécifiques et uniques de nos clients du secteur de l'industrie et de la production », explique Hartmut Spreve, directeur technique de MOBOTIX AG.

Prêt à l'emploi, même dans des conditions extrêmes

Dans certaines usines du secteur de l'industrie et de la production, les conditions environnementales extrêmes prédominent. Fluctuations de température, poussière, humidité : les systèmes vidéo robustes « Fabriqués en Allemagne » défient les conditions extérieures même difficiles et sont parmi les plus fiables du secteur. Par exemple, la plupart des caméras MOBOTIX ont une durée de vie (mesurée par le « Temps moyen avant défaillance ») de 80 000 heures (> 9 ans). Pour une installation à l'intérieur ou à l'extérieur, aucun boîtier de protection ni aucun système de ventilation supplémentaire n'est nécessaire. Les optiques ultra-sensibles, les capteurs thermiques, les projecteurs infrarouges et même les applications intelligentes résistent aux conditions optiques les plus difficiles, telles que l'obscurité, la vapeur, la fumée et le brouillard.

Concentrez-vous sur la sécurité et la protection des données

L'informatique de pointe est un composant élémentaire de l'ADN MOBOTIX. Les caméras MOBOTIX sont des ordinateurs hautes performances qui voient tout. L'analyse vidéo intégrale et l'enregistrement en option sont effectués dans la caméra, qui bénéficie d'une qualité d'image exceptionnelle, en temps réel et est intelligemment auto-organisée. Les caméras IdO autonomes transmettent des images, cryptées de bout en bout en toute sécurité selon les normes les plus strictes, au réseau uniquement lorsque des événements pertinents se produisent. Moins de données transmises signifient également moins de possibilités de cyberattaques. L'informatique de pointe élimine les besoins en serveurs vidéo centraux et en dispositifs d'enregistrement.

Cybersécurité « Fabriquée en Allemagne »

MOBOTIX utilise uniquement des composants électroniques haute performance et haute qualité. Ce principe s'applique invariablement à l'ensemble du monde numérique. La cybersécurité est la priorité absolue de MOBOTIX et cela se reflète parfaitement dans le concept cactus de MOBOTIX. Par exemple, MOBOTIX est le premier fabricant européen à obtenir la certification de cybersécurité maximale du Centre national de prévention et de protection (CNPP). La sécurité des données et la conformité au RGPD sont également essentielles pour MOBOTIX. Les droits d'accès et les paramètres de la caméra peuvent être configurés avec précision et en fonction de l'utilisation : intégralement « Fabriqué en Allemagne » pour la plus grande sécurité informatique possible.

« MOBOTIX offre ainsi aux entreprises du secteur de l'industrie et de la production une gamme complète de produits qui couvre tous les besoins et exigences de ce secteur à l'aide d'une solution complète. En collaboration avec nos partenaires et nos clients finaux, nous développons des systèmes personnalisés à

partir de l'ensemble de notre portefeuille de produits et de solutions qui répondent de manière optimale aux défis spécifiques du secteur et de l'entreprise », explique Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX.

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany », l'entreprise exploite des sociétés de distribution à New York, Dubaï, Sydney, Paris et Madrid. Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

MOBOTIX
BeyondHumanVision