MOBOTIX s'impose comme la référence dans le secteur de l'approvisionnement, de l'énergie et de l'exploitation minière avec des

le 10 mars 2020

Langmeil, 11 mars 2020 – La nouvelle plate-forme système vidéo ouverte et modulaire MOBOTIX 7 transforme radicalement l'utilisation de la vidéosurveillance et de l'analyse vidéo. Avec sa gamme de produits incluant du matériel, des logiciels et des solutions partenaires intelligentes, MOBOTIX peut répondre avec précision aux besoins actuels et même futurs de différents secteurs d'activité.

L'accent est surtout mis sur le secteur de l'approvisionnement, de l'énergie et de l'exploitation minière. MOBOTIX 7 vient compléter la gamme de produits et de solutions de MOBOTIX pour répondre à tous les besoins de cette branche.

Les modèles MOVE, la gamme éprouvée Mx6 et la nouvelle gamme MOBOTIX 7, de la caméra standard haute qualité au système vidéo IdO haut de gamme basé sur l'intelligence artificielle et développé pour des applications innovantes et futures, couvrent tous les besoins de la branche. MOBOTIX s'impose ainsi comme la nouvelle référence sur le marché, avec des solutions extrêmement robustes, sensibles et sûres, allant au-delà de la vision humaine.

Au-delà de la vision humaine – Une fiabilité à toute épreuve

Le secteur de l'énergie, de l'approvisionnement et de l'exploitation minière est un secteur complexe. Pourtant, les entreprises d'approvisionnement en énergie, les centrales électriques, les stations d'épuration, l'industrie du traitement des déchets et du recyclage, l'industrie minière ainsi que les sociétés d'exploitation de pétrole et de gaz ont un point commun : elles évoluent toutes dans un environnement puissant et impitoyable. Elles ont besoin d'un système complet, robuste et bien conçu, capable de relever des défis importants, car lorsqu'il se passe quelque chose ici, les conséquences sont souvent importantes, des vies humaines peuvent être en jeu et les réparations comme les pannes sont extrêmement coûteuses. La fiabilité des opérations et la sécurité au travail doivent être garanties ; les perturbations opérationnelles, les dommages ainsi que les pannes de courant doivent être évités.

« Particulièrement robustes, les systèmes vidéo MOBOTIX « Made in Germany » sont conçus pour surmonter de manière fiable les pires influences extérieures pouvant toucher le secteur de l'énergie, de l'approvisionnement et de l'exploitation minière : ils résistent aux conditions les plus hostiles, y compris sur

des périodes prolongées. Les optiques hautement sensibles, les capteurs thermiques, les projecteurs infrarouges et les applications intelligentes viennent à bout des conditions de vision les plus difficiles, comme le brouillard, la brume et l'obscurité.

« Le temps moyen entre pannes (« Mean Time Between Failure (MTBF) ») des caméras est de 80 000 heures (> 9 ans) en moyenne », explique Hartmut Sprave, CTO de MOBOTIX AG. « Nous proposons des solutions globales, parfaitement adaptées à chaque entreprise du secteur. »

Prévention des accès non autorisés et des dommages élémentaires, optimisation des processus

Les infrastructures critiques doivent être sécurisées de manière optimale 24 heures sur 24. Ainsi, la détection fiable des débuts d'incendie doit s'accompagner de processus de sécurité efficaces. Qu'elles concernent une installation ou une personne, les erreurs sont à proscrire. Les systèmes vidéo intelligents MOBOTIX détectent les dangers avant qu'ils ne puissent occasionner des dégâts. En outre, des améliorations sont sans cesse apportées aux processus. Et la réduction ainsi que la prévention des temps d'arrêt permettent d'économiser de l'argent. De nombreuses inspections peuvent être effectuées par le biais d'une télémaintenance par caméra sur le moniteur.

« Pour MOBOTIX, une solution complète ne couvre pas seulement les besoins d'aujourd'hui. Nos solutions sont conçues pour s'inscrire dans l'avenir et offrir à nos clients du secteur de l'approvisionnement, de l'énergie et de l'exploitation minière des solutions de vidéosurveillance extrêmement robustes, sensibles et cybersûres, qui les aident à protéger leurs installations, leurs collaborateurs et l'environnement ainsi qu'à répondre aux exigences futures », souligne Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX AG.

Cybersécurité « Made in Germany »

Le secteur de l'approvisionnement, de l'énergie et de l'exploitation minière a déjà été exposé de nombreuses fois à des cyberattaques. C'est pourquoi les solutions MOBOTIX, aussi robustes qu'intelligentes, sont avant tout cybersûres ! MOBOTIX n'utilise que des composants électroniques performants et haut de gamme. C'est en toute logique que ce principe s'applique jusque dans l'univers du numérique. Chez MOBOTIX, la cybersécurité est une priorité absolue, devenue une réalité quotidienne grâce au MOBOTIX Cactus Concept.

Plus encore : les caméras MOBOTIX sont des ordinateurs hautes performances équipés d'yeux et focalisés sur la sécurité et la protection des données. L'analyse vidéo complète, ainsi que l'enregistrement en option, ont lieu dans la caméra. Les caméras IdO autarciques ne transmettent des images, cryptées de bout en bout conformément aux normes de sécurité les plus exigeantes, que lorsque des événements importants se produisent sur le réseau. Moins de données à transférer, ce sont également moins de possibilités de cyberattaques. L'« edge-computing » rend superflus les serveurs vidéo centralisés et les enregistreurs.

MOBOTIX est ainsi le premier fabricant européen à avoir obtenu la certification française CNPP (Centre National de Prévention et de Protection), une certification mondialement reconnue et synonyme de cybersécurité maximale. La protection des données conformément au RGPD est également essentielle pour MOBOTIX. Les droits d'accès et le paramétrage des caméras peuvent ainsi être ajustés de manière sensible en fonction de l'application : 100 % « Made in Germany » pour la cybersécurité la plus élevée qui soit.

À propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo sur IP intelligents de qualité supérieure, qui établit des normes de référence pour les technologies de caméras innovantes et les solutions de sécurité décentralisées offrant le plus haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège est situé à Langmeil, en Allemagne. La société s'appuie sur ses propres travaux de recherche et de développement ainsi que sur sa propre production « Made in Germany ». Ses autres sites de distribution sont situés à New York, Dubaï, Sydney, Paris, Madrid et Moscou. Des clients du monde entier s'en remettent à la longévité et à la fiabilité du matériel et des logiciels MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et le niveau très élevé de sécurité des données sont appréciés dans de nombreux secteurs. Des clients dans les domaines de la fabrication industrielle, de la vente au détail, de la logistique et de la santé, entre autres, bénéficient des produits et solutions MOBOTIX. Forte de partenariats technologiques solides et internationaux, l'entreprise mise sur le développement de sa plate-forme universelle et de nouvelles applications dans divers domaines grâce à l'utilisation de modules d'intelligence artificielle et d'apprentissage approfondi.

MOBOTIX

BeyondHumanVision