

Les solutions MOBOTIX conformes aux normes internationales TAPA

le 10 mars 2022

Langmeil, mars 2022 – La Transported Asset Protection Association (Association pour la protection des biens transportés, TAPA) a décerné son homologation à MOBOTIX et certifie ainsi que ses systèmes et solutions garantissent la sécurité des marchandises dans la chaîne d'approvisionnement. La TAPA regroupe des fabricants, des entreprises de transport, des fournisseurs de services logistiques et des autorités judiciaires qui ont pour but de réduire les pertes dans les chaînes d'approvisionnement internationales. Les exigences de la TAPA sont reconnues comme une norme internationale pour les entreprises de fret et la sécurité des transports. Les pertes causées par des vols de marchandises ainsi que l'interruption des chaînes d'approvisionnement avec pour conséquence des pertes de production sont devenues un problème majeur dans le secteur de la logistique et du transport. « De plus en plus de fabricants attendent donc de leurs entreprises de logistique et de transport qu'elles soient certifiées TAPA et puissent ainsi garantir la sécurité du fret au sein des chaînes d'approvisionnement », explique Christian Heller, MOBOTIX Vice President Sales Europe North/Central chez MOBOTIX AG. « Nous avons souhaité adhérer à la TAPA pour nos clients du secteur de la logistique et du transport. Nous voulons désormais continuer à approfondir notre expertise dans ce domaine et faire en sorte que nos solutions de vidéosurveillance dépassent les normes de la TAPA », poursuit Christian Heller.



L'objectif principal de la TAPA est de prévenir le vol grâce à l'utilisation d'informations en temps réel et aux dernières mesures de prévention. Elle a donc défini des exigences minimum en matière de stockage et de transport des marchandises, ainsi que pour le stationnement des véhicules de transport.

De nombreux clients du secteur de la logistique et des assurances de biens de haute technologie exigent une conformité aux normes TAPA. Ces dernières permettent en effet aux entreprises de logistique et de transport de prouver aux compagnies d'assurance, et à leurs clients finaux, qu'elles se conforment à des normes internationales de sécurité minimum qui permettent de limiter les pertes de marchandises, voire, idéalement, de les éviter. En plus des normes TAPA internationales Facility Security Requirements (FSR), qui déterminent les exigences de sécurité pour les sites d'exploitation, les Trucking Security Requirements (TSR) concernent exclusivement le transport par camion. Par ailleurs, les Parking Security Requirements (PSR) pour la région EMEA définissent les exigences minimum relatives à la sécurisation des places de stationnement utilisées par les véhicules de transport routier.

« La technologie vidéo joue un rôle particulièrement important pour les FSR et les PSR et nous travaillons actuellement sur une demande pour un centre logistique en Allemagne pour le compte d'un entrepreneur général, explique Christian Heller, avant de conclure : l'adhésion à la TAPA est un argument de vente convaincant pour les solutions MOBOTIX pour le secteur de la logistique, car la TAPA nous permet de certifier que les solutions MOBOTIX peuvent réellement limiter, voire éviter, les attaques de plus en plus fréquentes sur les chaînes d'approvisionnement, en particulier par le vol en bande organisée. »

Contact presse

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactez MOBOTIX AG

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision