MOBOTIX

MOBOTIX propose des systèmes d'imagerie thermique pour la détection précoce des incendies approuvés par VdS

le 28 mars 2022

La solution MOBOTIX M16 VdS Thermal TR comprenant une caméra thermique, un micrologiciel spécifique et des composants annexes a été approuvée en mars 2022 par VdS Schadenverhütung GmbH, la plus grande institution européenne pour la sécurité en entreprise. En l'utilisant, les clients MOBOTIX sont certains d'être avertis dès que possible en cas de dommages provoqués par un incendie. En complément de cette protection optimale, la solution leur garantit également que les dommages provoqués seront rapidement et entièrement pris en charge par l'assureur. Par ailleurs, une installation approuvée par VdS peut, si nécessaire, donner droit à des remises sur la prime d'assurance, voire sur la souscription de l'assurance.

La solution de protection contre les incendies approuvée par VdS représente un nouveau potentiel commercial pour MOBOTIX AG et ses partenaires, en particulier en matière d'installation de détecteurs d'incendie certifiés. Bien que la technologie thermique MOBOTIX permettait déjà la conception de solutions optimales de détection précoce des incendies, il est désormais également possible d'intégrer des systèmes vidéo de détection aux systèmes de protection contre les incendies existants certifiés par VdS. En outre, ce label de qualité renommé confirme le haut niveau de compétence de MOBOTIX en matière de technologie thermique et contribue directement à la perception positive de la marque sur le marché.

Détecter les incendies de manière fiable et aussi précoce que possible est l'objectif que MOBOTIX concrétise depuis longtemps grâce à sa technologie de caméra. Celle-ci permet en effet d'intervenir rapidement, de prévenir les dommages et de protéger les personnes. Son fonctionnement est le suivant : les caméras de radiométrie thermique (TR) de MOBOTIX équipées d'un capteur thermique calibré mesurent le rayonnement thermique dans toute la zone d'image et déclenchent un « événement » en cas de dépassement des valeurs limites. Il peut s'agir d'une alarme, d'un message réseau ou du déclenchement direct d'un système d'extinction d'incendie.

La solution MOBOTIX basée sur une caméra est remarquable en raison de sa rapidité et le faible coût de son installation, qui est généralement beaucoup plus simple et rentable que celle de détecteurs thermiques linéaires fixés au plafond, par exemple. Par ailleurs, le système de caméra thermique, qui peut détecter une source de chaleur sur une portée allant jusqu'à 60 mètres, peut réagir plus rapidement : la chaleur générée par le foyer de l'incendie est détectée avant qu'elle n'ait atteint le plafond. Contrairement aux détecteurs de fumée par aspiration, la caméra MOBOTIX M16 TR ne dépend pas du dégagement de fumée.

La solution MOBOTIX, qui a déjà fait ses preuves dans la pratique, a été approuvée par VdS en tant que solution de protection optimale des personnes, des installations et des biens contre les dommages provoqués par le feu grâce à une détection précoce des incendies. « Cette approbation par VdS confirme d'une part l'excellence et la fiabilité de notre solution de détection précoce des incendies, mais prouve surtout, d'autre part, la sécurité optimale de l'investissement des clients de MOBOTIX dans notre système de détection des incendies, qui remplit les critères de l'institution allemande la plus renommée pour la sécurité en entreprise », explique Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX AG.

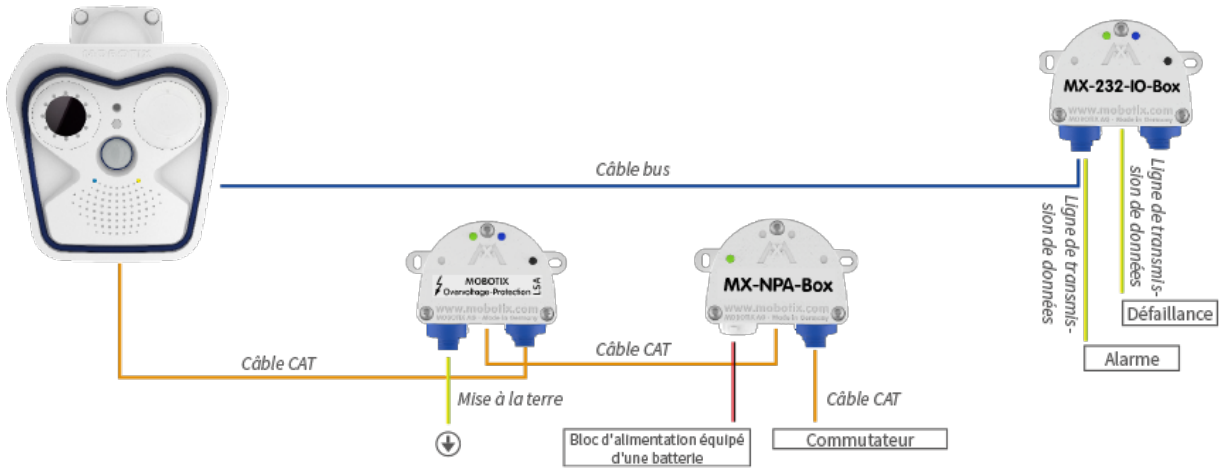
VdS Schadenverhütung GmbH est une filiale à 100 % de la Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft (fédération allemande de l'assurance, GDV) et compte parmi les institutions les plus réputées au monde pour la sécurité en entreprise. Ses principaux domaines de compétence sont la protection contre les incendies, la sécurité, la prévention des risques naturels et la cybersécurité. Les services proposés par l'entreprise incluent l'évaluation des risques, le contrôle des installations, la certification de produits, d'entreprises et de professionnels, mais une offre étendue de formations est également mise à disposition. Le label de qualité VdS bénéficie d'une excellente réputation chez les experts et les dirigeants. Il est décerné aux produits et aux fournisseurs de services et, après enquête, il a une nouvelle fois été reconnu par WIK comme le critère d'achat le plus important sur le marché de la sécurité.

La solution MOBOTIX approuvée par VdS requiert l'architecture du système de la caméra M16 Thermal TR et trois boîtiers d'interface. Elle est déjà équipée en usine d'un logiciel spécifique certifié. La mise à niveau d'une caméra MOBOTIX M16 Thermal TR déjà équipée au niveau VdS est également possible grâce à la mise à jour logicielle correspondante et à l'intégration des boîtiers d'interface mentionnés.

Caméra thermique MOBOTIX M16 VdS : une solution qui va bien au-delà de la protection contre les incendies

MOBOTIX propose des produits « Made in Germany » durables, d'une haute qualité industrielle et résistants à la poussière et à la saleté. Les systèmes vidéo d'extérieur MOBOTIX sont robustes et résistants aux intempéries. Ils fonctionnent à des températures ambiantes comprises entre -30 et +60 °C. Leur boîtier sans entretien est protégé contre l'humidité et la corrosion. La réduction de la consommation d'énergie, les applications à bande passante optimisée et la résilience caractérisent les systèmes flexibles. Les solutions MOBOTIX permettent ainsi de réaliser un retour sur investissement mesurable, par exemple grâce à une réduction du coût des primes d'assurance ou des temps d'arrêt du système, mais aussi au travers de prestations d'assurance couvrant les éventuels dommages. « L'approbation par VdS représente pour nos clients un autre argument convaincant dans le choix d'une solution MOBOTIX déjà éprouvée en pratique dans le domaine de la protection contre les incendies », souligne Christian Heller, vice-président des ventes Europe du Nord et Europe centrale de MOBOTIX AG.

En plus d'une surveillance fiable, notamment des zones extérieures et des entrepôts vastes et complexes, ainsi que d'un contrôle complet des zones intérieures, y compris des zones sensibles au courant électrique, la solution thermique MOBOTIX M16 VdS offre des applications allant au-delà de la protection contre les incendies : par exemple, les caméras thermiques sont également parfaitement adaptées pour surveiller jour et nuit les zones sensibles (sécurisation des périmètres), même en tenant compte du respect de la vie privée (protection des données). Les intrus peuvent en effet être repérés et les alarmes déclenchées sans que le visage des personnes soit reconnu.



Caractéristiques et architecture du système de la solution de caméra thermique MOBOTIX M16 VdS

- La plage de mesure des températures reconnue est de 50 °C à 200 °C
  Les événements de température se déclenchent lorsque la valeur de seuil d'un pixel est dépassée
  Le système doit fonctionner avec une source d'alimentation reconnue conformément à la norme DIN EN 54-4
- 3 variantes d'angle d'image et de portée :
  - 45° × 32° avec une distance de mesure allant jusqu'à 40 m
  - 25° × 19° avec une distance de mesure allant jusqu'à 50 m
  - 17° × 13° avec une distance de mesure allant jusqu'à 60 m
- Microphone et haut-parleur intégrés
- Caméra thermique PoE avec seulement 8 W de puissance absorbée maximum

Contact presse

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Allemagne

Public Relations
publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactez MOBOTIX AG

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio
noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l’intelligence intégrée et l’excellente

sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l’entreprise mise à l’avenir sur l’élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision