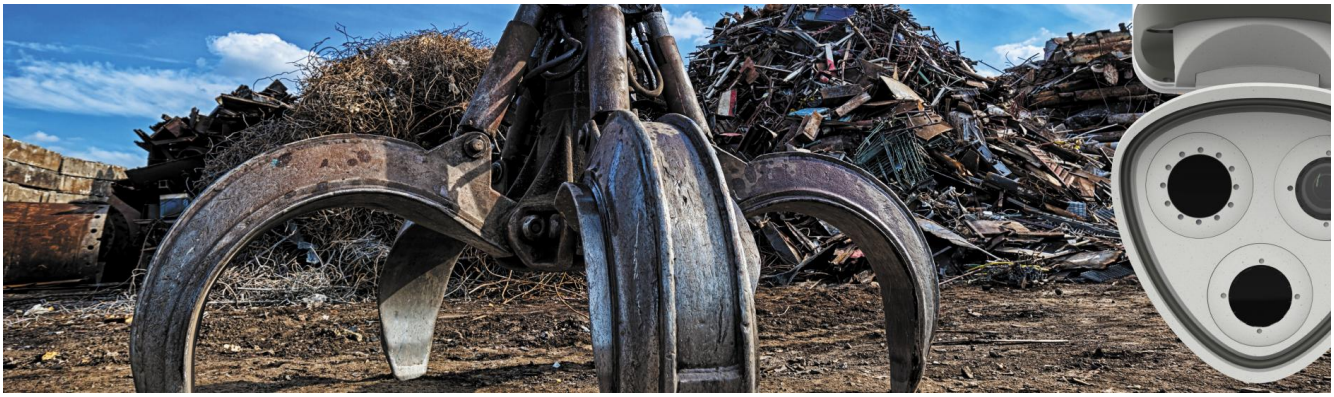

Protéger les personnes et l'environnement avec la technologie vidéo intelligente

Des solutions globales efficaces pour les entreprises du secteur de la gestion des déchets

le 14 juillet 2022

Langmeil, Juni 2022 – Le secteur de la gestion et du recyclage des déchets est devenu majeur. Selon les prévisions, il va croître partout dans le monde à moyen terme. En Allemagne, par exemple, le chiffre d'affaires de la gestion des déchets devrait passer de 40,8 milliards d'euros (2020) à 42,5 milliards d'ici 2025*. Une grande variété de matériaux, des produits en vrac, des matières dangereuses et recyclables doivent être déposés, triés, séparés, traités, stockés et recyclés. Au cours de ce processus, les entreprises - qu'il s'agisse de décharges, d'usines d'incinération, de sociétés de recyclage et de traitement, ou de points de collecte et de recyclage internes - effectuent diverses tâches qui représentent beaucoup de risques. De nombreuses sociétés de traitement et de recyclage des déchets ont fait appel à la technologie vidéo intelligente MOBOTIX pour protéger les personnes et l'environnement, augmenter la sécurité opérationnelle et prévenir les dommages de toutes sortes. MOBOTIX a toujours soutenu la gestion de la fin de vie, c'est-à-dire la prise en compte de l'ensemble du cycle de vie d'un produit, et continue de la faire progresser. Ainsi, MOBOTIX inscrit les solutions qui optimisent davantage l'économie circulaire dans sa stratégie.

* *Les sources comprennent l'analyse du secteur de la gestion des déchets, la fondation Hans Böckler & les tendances en matière de gestion des déchets solides de la Banque mondiale et le rapport sectoriel de Statista.*

** *VdS Schadenverhütung GmbH est le plus grand institut européen pour la sécurité des entreprises.*

Protection contre les incendies : MOBOTIX apporte son aide avec des solutions de radiométrie thermique certifiées VDS.

Dans l'industrie des déchets et du recyclage, la juxtaposition de différents matériaux représente un risque, car ils peuvent réagir chimiquement les uns avec les autres. Les déchets, stockés en extérieur ou dans de grands entrepôts, peuvent provoquer des incendies en raison des influences environnementales et

météorologiques. A titre d’exemple, les déchets organiques peuvent - en raison des processus de fermentation - entraîner rapidement des dégâts considérables. C’est aussi le cas des déchets électriques et des batteries usagées. C'est pourquoi une surveillance 24H/24 est essentielle et MOBOTIX offre une solution certifiée VdS**.

Les caméras de radiométrie thermique (TR) de MOBOTIX, équipées de capteurs d'images thermiques calibrés, mesurent le rayonnement thermique dans toute la zone d'image et déclenchent un " événement " lorsque les valeurs limites sont dépassées. Il peut s'agir d'une alarme, d'un message réseau ou du déclenchement direct d'un système d'extinction d'incendie. La technologie vidéo de pointe MOBOTIX détecte ainsi les sources d'incendie en capturant les seuils de température critiques avant qu'ils ne se produisent. De cette façon, la propagation des incendies peut être combattue efficacement et, dans certains cas, même évitée.

La sécurité du site et au travail : MOBOTIX facilite la surveillance et la sécurité

Les déchets, principalement les matériaux recyclables et recyclés, ont désormais une valeur énorme qui attire les voleurs. C'est pourquoi les décharges et les points de collecte doivent être surveillés et sécurisés 24H/ 24 pour empêcher le vol. Par ailleurs, les règles de sécurité pour les employés et les visiteurs s'appliquent sur le terrain des opérations de gestion et de recyclage des déchets et doivent être absolument respectées.

Là où le personnel de sécurité et de surveillance était auparavant déployé, MOBOTIX offre une solution fiable et rentable. Les systèmes vidéo MOBOTIX pour la protection du périmètre aident à détecter les intrus, de jour comme de nuit et par tous les temps.

MOBOTIX peut même contribuer à la sécurité au travail. Les caméras peuvent par exemple détecter le port d'un casque ou d'un gilet et émettre automatiquement les avis appropriés.

Soutien aux processus : MOBOTIX contrôle le trafic et les niveaux

La technologie vidéo MOBOTIX peut également contribuer à améliorer les processus et donc à rendre les opérations plus économiques. L'analyse vidéo intelligente peut par exemple détecter automatiquement les niveaux de remplissage des fosses de déversement ou des conteneurs. Cela réduit la charge de travail du personnel et peut fournir des informations précieuses pour optimiser la gestion du site (détecter par exemple une sous-exploitation de certaines zones). Le contrôle d'accès et la documentation des véhicules peuvent également être simplifiés et optimisés grâce à la reconnaissance automatique des plaques d'immatriculation.

Les solutions MOBOTIX se distinguent par leur robustesse et leur fiabilité

Les conditions environnementales sont particulièrement difficiles dans le domaine de la gestion des déchets. La poussière, la saleté, les influences climatiques et les conditions de luminosité changeantes exigent des systèmes vidéo extrêmement robustes et fiables. Les boîtiers des caméras MOBOTIX sont protégés contre l'humidité, la corrosion et les polluants. Des optiques très sensibles, des capteurs thermiques et des applications intelligentes permettent de maîtriser les conditions optiques les plus difficiles. Le temps moyen entre les défaillances (MTBF) des caméras MOBOTIX est supérieure à neuf ans.

CONCLUSION

"*Pour MOBOTIX, la gestion des déchets est un marché important depuis de nombreuses années. Ici, il ne s'agit pas seulement de protéger les personnes et les matériaux recyclables. L'industrie des déchets et du recyclage est de la plus haute importance pour notre environnement et le traitement durable de notre avenir*", déclare **Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX AG**. "*Qu'il s'agisse de la protection contre les incendies, de la protection des sites, de la sécurité au travail ou de l'optimisation des processus, toute notre gamme de solutions technologiques vidéo est utilisée dans le secteur de la gestion des déchets. Les développements que nous réalisons ici avec nos innovations trouvent toujours une application dans d'autres industries, c'est pourquoi la gestion des déchets est un marché clé pour MOBOTIX*", poursuit **Lausten**. "*Les entreprises du secteur des déchets et du recyclage peuvent donc être sûres qu'avec MOBOTIX, elles utilisent une solution qui est non seulement à la pointe de la technologie, mais aussi si mature techniquement qu'elle sera capable de maîtriser des défis à venir - même ceux que nous ne pouvons pas anticiper aujourd'hui - grâce aux mises à jour des applications et des logiciels.*"

Contact presse

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactez MOBOTIX AG

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision