MOBOTIX

Rendre les températures visibles - pour une meilleure protection et une action plus efficace

MOBOTIX élargit les possibilités des solutions vidéo thermiques pour la détection précoce des incendies, l'assurance qualité et la sécurité.

le 01 décembre 2022

Langmeil, novembre 2022 – Quelques minutes, voire quelques secondes, suffisent pour décider si une catastrophe ou des dommages peuvent être évités ou du moins limités. Voir plus, voir mieux et voir plus tôt permet d'agir plus efficacement. La détection thermique MOBOTIX peut apporter une contribution précieuse à cet égard. Elle intervient dans trois domaines principaux : la détection précoce des incendies - au mieux, avant même que les flammes ne surgissent ; l'assurance qualité et l'optimisation des processus ; et la sécurité 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 dans la protection des objets et des périmètres, qui est également conforme au RGPD.

Les nouveaux produits élargissent l'expertise thermique de MOBOTIX

La nouvelle caméra MOBOTIX p71 Thermal ECO vient élargir la gamme de caméras thermiques MOBOTIX. La technologie Thermal ECO était déjà disponible en tant que module pour les systèmes multilens M73 et S74. Elle offre désormais une surveillance d'images thermiques abordable sous la forme d'une caméra à objectif unique pour une utilisation en intérieur, avec une base de caméra intelligente et une capacité d'application. Avec son grand angle de vue de 105°, la technologie Thermal ECO convient idéalement aux applications de protection des objets ou des périmètres contre les intrus et les cambrioleurs. Cela s'applique dans l'obscurité absolue et pour des exigences particulières conformes à la protection des données (RGDP), car elle détecte les intrus mais ne montre aucun détail pour l'identification personnelle (vie privée).

La nouvelle application MOBOTIX Advanced Radiometry App étend les possibilités de la radiométrie thermique (TR). Elle détecte les sources de chaleur ou d'incendie critiques avec jusqu'à vingt zones de mesure, que vous pouvez configurer individuellement. Les utilisateurs peuvent ainsi inclure plusieurs valeurs d'émission (rayonnement de surfaces de différents matériaux) ou distances dans une seule image de caméra. Cela rend l'application encore plus précise et flexible.

À la pointe de la protection contre les incendies - triple certification par les institutions de protection contre les incendies

MOBOTIX est à la pointe de la protection contre les incendies. La technologie des caméras thermiques MOBOTIX a été certifiée par trois institutions reconnues au niveau international : VdS (Association allemande de prévention des sinistres), EN 54-10 (norme européenne) et CNPP (Centre national français de prévention et de protection). Les systèmes MOBOTIX Thermal ont été testés de manière exhaustive et certifiés quant à leur capacité à détecter les incendies le plus tôt possible. Les certificats permettent l'intégration dans les systèmes d'alarme incendie existants. En plus d'une protection globale contre l'incendie, les systèmes répondent aux exigences des compagnies d'assurance et aux règlements de construction.

Technologie thermique pour des rendements plus élevés dans l'industrie et la production

De nombreuses opérations de production et de transformation imposent des exigences particulières quant à la température des matières premières, des produits intermédiaires ou du produit final. En outre, le bon fonctionnement des machines est obligatoire. Les temps d'arrêt coûtent cher. Les systèmes thermiques MOBOTIX permettent une maintenance préventive et peuvent déclencher une variété de fonctions différentes et de processus ultérieurs dès que les limites de tolérance sont dépassées.La qualité du produit est ainsi garantie. Les caméras thermiques MOBOTIX détectent et signalent automatiquement les écarts de température critiques de toute nature, qu'ils soient chauds, tièdes ou froids.

Le support complet des données brutes MOBOTIX, qui prend en charge toutes les applications d'intelligence artificielle du système concerné, est particulièrement intéressant pour les applications industrielles. Les systèmes thermiques intelligents MOBOTIX peuvent être connectés à des systèmes industriels tels que SCADA ou MQTT via des interfaces (communication machine to machine). Cette intégration permet de fusionner les données centrales.

La collecte, la fusion et l'analyse des données fournissent des points de départ essentiels pour prendre des décisions efficaces et optimiser les processus comme base d'économies et d'augmentation des revenus. Les applications basées sur l'IA, intégrées en standard dans les systèmes MOBOTIX ou pouvant être développées individuellement pour des besoins spécifiques, étendent les fonctions natives de la caméra pour répondre à des besoins individuels, par exemple par l'analyse comportementale, la classification, l'enrichissement des données, et bien plus encore.

Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX : "Utile. Fiable. Cybersécurisé".

" Avec les nouveaux systèmes de caméra et les nouvelles applications MOBOTIX, nous offrons des avantages précieux à partir d'une unique source. Dans le secteur thermique, nous établissons des normes", résume Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX AG. " Toutes nos caméras, qu'elles soient équipées de modules de capteurs optiques ou thermiques, comptent parmi les plus robustes actuellement disponibles sur le marché ". Le label "Made in Germany" est synonyme de fonctionnement sans entretien à long terme. Aucun produit ne quitte les halls de production de Langmeil / Rhénanie-Palatinat sans avoir été testé. En outre, les solutions MOBOTIX sont synonymes de cyber-sécurité, de conformité au RGPD et à la NDAA ", déclare Lausten.

Contact presse

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+49 6302 9816-0

+33 6 72 90 98 62

Contactez MOBOTIX AG

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l’intelligence intégrée et l’excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l’entreprise mise à l’avenir sur l’élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision