

La technologie solaire et l'e-mobilité renforcent la stratégie de développement durable de MOBOTIX AG

Un tiers de l'électricité nécessaire est autoproduite - la part des véhicules électriques & hybrides dans le parc automobile augmente

le 16 février 2023

Langmeil, février 2023 – MOBOTIX a installé et mis en service 12 bornes de recharge de 11 kW chacune pour les véhicules électriques au siège de l'entreprise à Langmeil. Avec l'utilisation de l'énergie solaire de l'importante installation photovoltaïque de 600 kWc, mise en service sur le toit du hall de production en automne 2022, l'entreprise poursuit ses initiatives en faveur du développement durable, et améliore ses critères ESG.

Plus d'un tiers de la demande en électricité est auto-approvisionnée

"L'installation photovoltaïque de 600kWp sur le bâtiment de production permet de réduire considérablement la consommation de CO2. Nous consommons actuellement environ 1 200 000 kWh d'électricité et environ 650 000 kWh de gaz par an. 5000 m² de surface de toit ont été équipés de panneaux solaires", explique Thomas Lausten, PDG de MOBOTIX. "Nos calculs montrent qu'ils nous permettront de produire environ 615 000 kWh/a d'électricité. 72 % de cette électricité sera utilisée sur notre site même. Le reste sera commercialisé. Cela signifie que nous pouvons déjà couvrir nous-mêmes plus d'un tiers de nos besoins en électricité, ce qui réduit les émissions de CO2 sur le site d'environ 380 000 kg CO2/a. En cas de fluctuations des prix, il est de plus en plus important pour nous d'être le plus indépendant possible du marché de l'électricité. En outre, MOBOTIX produit également de l'énergie de chauffage pour sa production de manière écologique et à un prix stable. Depuis le déménagement à Langmeil en 2011, elle est produite à partir de l'énergie géothermique et est donc neutre en CO2."



La réduction de la consommation de carburant des véhicules d'entreprise contribue de manière significative à une action respectueuse de l'environnement. 25 % de la flotte d'entreprise et 40 % des nouvelles immatriculations en 2023 sont déjà électriques ou hybrides. En plus des véhicules d'entreprise, les employés peuvent également recharger leur voitures électriques dans les stations de recharge nouvellement installées. Des dispositions appropriées ont été prises pour le traitement et la facturation. "De cette manière, nous pouvons peut-être inciter nos employés à passer eux-mêmes à l'e-mobilité et étendre ainsi l'engagement environnemental au-delà de l'entreprise", déclare Thomas Lausten.



Action réfléchie et rigoureuse avec vision - chaque mesure compte

En collaboration avec le responsable Facility Management et d'autres employés, le PDG de MOBOTIX a créé un groupe de travail pour mettre en oeuvre de nouvelles mesures le plus rapidement possible telles que la mise en place d'un éclairage LED dans le parking, le hall et divers couloirs du bâtiment.

MOBOTIX a aménagé des zones fleuries sur le terrain de l'entreprise. L'espace extérieur n'est tondu que deux fois par an. Cela permet d'économiser du temps de travail et de l'argent et de protéger les insectes et autres animaux. Il y a plusieurs nichoirs à abeilles sur le site de l'usine MOBOTIX. Pour les colonies d'abeilles, ces zones fleuries sont un moyen de subsistance précieux et fournissent le nectar pour le meilleur miel biologique.

Thomas Lausten a fait du thème de la durabilité et de la protection de l'environnement une priorité absolue chez MOBOTIX : "Nous parlons toujours de notre technologie comme étant l'avenir avec ses logiciels, l'intelligence artificielle et le Deep Learning. Toutefois, avec cette perspective technique, nous gardons toujours la durabilité et les pièges à l'esprit. Bien sûr, nous voulons préserver et protéger l'environnement et les ressources naturelles. Notre siège social se trouve sur un site vierge, au pied de la montagne Donnersberg. Le simple fait de regarder par la fenêtre nous permet de garder les pieds sur terre et de respecter et d'apprécier l'environnement", déclare Thomas Lausten.

Le Pacte vert européen et les critères ESG comme garde-corps

"Nous savons que nous avons encore un long chemin à parcourir avec de nombreuses idées et mesures nouvelles", résume Klaus Kiener, directeur financier de MOBOTIX. "Le chemin vers la durabilité est complexe. L'écoblanchiment n'aide personne. Il s'agit de mesures concrètes et transparentes qui nous font tous avancer. De nombreuses mesures sont ancrées dans le Pacte vert européen, les critères ESG (gouvernance environnementale et sociale) et les 17 objectifs de développement durable des Nations unies en tant qu'objectifs mondiaux pour un avenir meilleur. Nous travaillons quotidiennement pour devenir encore plus durables et respectueux de l'environnement. Dans des groupes de travail, nous élaborons les prochaines étapes - dans notre travail quotidien, la production, l'utilisation de nos produits et aussi dans notre interaction avec les fournisseurs. Nous voulons poursuivre sur cette voie, car les clients, les fournisseurs, les employés et la société attendent de plus en plus, et à juste titre, des entreprises comme MOBOTIX AG qu'elles montrent l'exemple."

La durabilité est également une exigence pour les produits et la production de MOBOTIX

La durabilité, l'utilisation raisonnées des ressources, la fabrication des composants au plus près de la production et le développement de produits et de solutions à faible consommation d'énergie - voilà comment MOBOTIX travaille depuis sa création en 1999. Le principe du "Green IT", selon lequel de nombreuses entreprises informatiques souhaitent rendre leur production durable, fait partie de l'ADN de MOBOTIX.

La durabilité et la flexibilité des caméras MOBOTIX permettent également de préserver les ressources. Le temps moyen entre les pannes (MRSP) de plus de neuf ans est le plus élevé du marché. Les caméras à objectifs multiples, telles que la M73 et la S74 de la génération MOBOTIX 7, ont une conception modulaire. Vous pouvez les adapter à de nouvelles exigences sans avoir à remplacer complètement la caméra. Le logiciel des caméras MOBOTIX peut être mis à jour via le réseau. Vous pouvez installer et mettre à jour de nouvelles fonctions sur la caméra sans avoir à procéder à des inspections sur site, néfastes pour l'environnement.

L'équipe d'assistance MOBOTIX complète l'offre de produits durables. Avant que les caméras MOBOTIX ne soient mises au rebut, elles sont vérifiées pour voir si le remplacement de la carte ou d'autres réparations peuvent prolonger la durée de vie d'une caméra.

Les caméras IoT MOBOTIX traitent ce qu'elles voient dans la caméra elle-même. Elles ne nécessitent donc pas de serveurs ou de dispositifs de stockage supplémentaires énergivores, ce qui permet d'économiser des ressources. Robustes, les caméras MOBOTIX se débrouillent également sans ventilateur ni chauffage dans une plage de températures allant de -30 °C à 60 °C. La caméra hémisphérique 360° et la caméra "multi-lens" S74 vous permettent de réaliser de nombreux projets avec moins de caméras là où plusieurs appareils individuels étaient auparavant nécessaires. Cela aussi est efficace.

Contact presse

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactez MOBOTIX AG

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision