

Cinquième certification de sécurité incendie pour MOBOTIX

MOBOTIX obtient le certificat "Évaluation technique d'aptitude" conformément à la réglementation espagnole sur les installations de protection contre l'incendie

le 06 juillet 2023

Madrid, juillet 2023 - La caméra thermique MOBOTIX M73 pour la détection précoce des incendies est conforme au règlement sur les installations de protection contre les incendies (RIPCI) en vigueur en Espagne depuis 2017. Dans l'expertise externe réalisée par APPLUS LABORATORIES, Bellaterra/Barcelone, la caméra thermique MOBOTIX a été soumise à de nombreux tests et évaluée techniquement. L'aptitude à l'utilisation dans des installations de protection contre les incendies a été certifiée conformément à l'article 5.3 du décret royal 513/2017 (Reglamento de Instalaciones de Protección Contra Incendios (RIPCI)).

The Spanish certification is already the fifth recognition of MOBOTIX's outstanding fire protection expertise. It joins certificates from other international institutes such as the German VdS (Verband Schadenverhütung GmbH), the French Centre national de prévention et de protection (CNPP), the Austrian Fire Brigade Federation (PBST) and compliance with European Union standard EN 54-10.

"En tant que premier fabricant à obtenir la certification RIPCI, nous renforçons notre position sur le marché espagnol", déclare Tatiana Boquín, directrice du développement commercial de MOBOTIX. "Nous sommes désormais en mesure de mettre en œuvre des projets qui dépendaient de cette certification. La technologie ouvre un tout nouveau potentiel là où les systèmes de détection d'incendie traditionnels atteignent leurs limites, par exemple sur des sites extérieurs ou dans de grands halls".

Les systèmes de protection contre l'incendie, un marché mondial en pleine croissance

Les sociétés d'études de marché (telles que Marketandmarkets et Blue Weave Consulting) prévoient une croissance mondiale de 4,6 à 6,6 % au cours des cinq prochaines années, ce qui pourrait conduire à un volume de marché global de 150 milliards de dollars. Les réglementations gouvernementales plus strictes en matière de protection contre l'incendie constituent également un moteur du marché. Les certifications de

MOBOTIX en matière de protection contre les incendies répondent parfaitement à cette tendance.

Détection précoce des incendies - détecter les incendies avant que les flammes ne se déclarent

Les nombreuses certifications obtenues prouvent la capacité exceptionnelle des systèmes MOBOTIX à détecter les incendies avant même que les flammes ne soient visibles. La caméra thermique MOBOTIX ne dépend ni de la fumée ni des flammes pour détecter les incendies.

L'installateur configure les paramètres de détection de température au sein de la zone de température de détection en fonction du risque d'incendie à détecter. Pour chaque capteur thermique, il est possible de configurer en parallèle dans la fenêtre de détection jusqu'à 20 zones de détection différentes (événements) avec différents critères. Les systèmes thermiques peuvent non seulement être intégrés dans des installations de détection d'incendie existantes, mais ils répondent en outre aux exigences des compagnies d'assurance et des codes du bâtiment.

"Nous avons excellemment développé nos compétences en matière de protection incendie au cours des dernières années. Nous en sommes fiers. La certification d'organismes renommés confirme nos excellentes compétences en matière de protection incendie. De plus, les expériences des utilisateurs prouvent également que nous sommes sur la bonne voie. Malgré tout, nous voulons continuer à nous développer afin de détecter les incendies de manière encore plus fiable et rapide", déclare Christian Cabirol, directeur technique de MOBOTIX. "En cas d'incendie, chaque seconde compte. Plus nos clients peuvent réagir rapidement, plus nous pouvons offrir de protection et plus le risque pour les vies et les biens est faible. C'est ce qui nous pousse à faire encore progresser la technologie".

Contact presse

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactez MOBOTIX AG

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision