

Les caméras MOBOTIX série 7 passent avec succès les tests U.S. NEMA 4X de robustesse et de fiabilité

le 31 juillet 2023

Langmeil, août 2023 - MOBOTIX annonce que ses caméras MOBOTIX 7 ont passé les tests US NEMA 4X. Cela certifie que la série MOBOTIX 7 est conçue pour être utilisée dans des environnements difficiles. La norme américaine NEMA 4X (National Electrical Manufacturers Association) est l'une des normes les plus exigeantes pour les équipements d'extérieur. Les caméras de la série MOBOTIX 7 répondent à tous les critères définis par la norme NEMA 4X et sont conçues pour résister à la poussière, aux projections d'eau, à la neige, à la glace et aux températures extrêmes sans compromettre les performances ou la fiabilité.

"*Nous sommes fiers que nos caméras MOBOTIX 7 aient passé ces tests avec autant de succès*", *déclare* ***Christian Cabirol, CTO de MOBOTIX***. "*Cela prouve une fois de plus que nos caméras sont capables de faire face aux conditions environnementales les plus difficiles.”*

Les caméras de la série MOBOTIX 7 ont fait l'objet de nombreux tests de résistance aux chocs, aux vibrations et à la corrosion. Tous les tests sont effectués conformément à des normes industrielles strictes afin de garantir que le produit répond aux exigences de qualité les plus élevées pour les applications intérieures et extérieures.

"*Chez MOBOTIX, nous nous efforçons de fournir à nos clients des produits qui répondent à leurs plus hautes attentes*", *déclare Christian Cabirol. "Nous pensons que cette certification démontre notre engagement à fournir des produits fiables qui peuvent faire face à n'importe quelle situation*".

La réussite de ces tests est une autre preuve de la qualité supérieure du Made in Germany. Outre les tests de qualité matérielle, les caméras MOBOTIX sont régulièrement soumises à des tests de cybersécurité. Lors des tests de pénétration menés par des instituts de test renommés, les caméras ont prouvé à plusieurs reprises leur résistance aux cyber-attaques. Les clients peuvent être sûrs qu'en achetant des caméras MOBOTIX, ils bénéficient d'une technologie vidéo haut de gamme, d'une durabilité et d'une qualité exceptionnelles.

"*La réussite des tests NEMA 4X confirme nos exigences en terme de qualité. Nous proposons à nos clients*

des systèmes et des solutions vidéo qui offrent la meilleure protection possible, non seulement pour les personnes, les équipements, les biens, les locaux ou les bâtiments, mais aussi pour les données collectées par nos caméras", souligne ***Phillip Antoniou, Chief Sales and Marketing Officer (CSMO) de MOBOTIX et responsable Sales America***.

"*Grâce à leur robustesse, les caméras sont particulièrement adaptées aux environnements exigeants, tels que l'industrie et la production, l'énergie, les services publics et l'exploitation minière, ou encore les zones extérieures liées à la logistique et à la surveillance du trafic. Leur longue durée de vie réduit les besoins de maintenance, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent. Cela signifie des performances rentables avec le meilleur retour sur investissement*", conclut **Phillip Antoniou.**

Contact presse

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactez MOBOTIX AG

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision