

La solution pour réduire les fausses alertes séduit - MOBOTIX remporte le GIT SICHERHEIT AWARD 2024 dans la catégorie protection contre l'incendie

le 22 septembre 2023

Langmeil, septembre 2023. MOBOTIX AG annonce avoir remporté le GIT Award 2024 dans la catégorie protection incendie. Ce prix prestigieux est décerné chaque année par la revue spécialisée GIT SICHERHEIT et est déterminé par le vote d'un jury d'experts et de ses lecteurs. Le prix a été décerné à la caméra thermique MOBOTIX M73 VGA et à la Thermal Validation App MOBOTIX récemment lancée. Cette solution permet de détecter les incendies dès les premiers stades de leur développement et de minimiser les fausses alertes.

Pionnier de la protection contre les 'incendies, MOBOTIX a déjà reçu cinq récompenses

MOBOTIX est le premier fabricant de systèmes vidéo à posséder cinq certificats de protection contre les incendies délivrés par des institutions internationalement reconnues. Les solutions MOBOTIX sont certifiées par le VdS allemand (Verband Schadenverhütung GmbH), le Centre national de prévention et de protection (CNPP), les laboratoires espagnols APPLUS conformément à la norme RIPCI et l'Association fédérale autrichienne des pompiers (PBST). Les solutions MOBOTIX sont conformes à la norme européenne EN 54-10, ce qui fait des systèmes thermiques vidéo MOBOTIX les leaders en matière de systèmes de protection contre les incendies.

Minimisez les fausses alertes - détectez un incendie avant que les flammes ne se déclarent

"Dans la protection incendie, les caméras thermiques MOBOTIX interviennent là où d'autres systèmes ne fonctionnent pas ou seulement partiellement. Cela ouvre de nouvelles possibilités aux spécialistes de la protection contre les incendies et élargit les scénarios de protection des personnes et des biens", souligne Christian Cabirol, CTO de MOBOTIX. "Par exemple, les systèmes vidéo MOBOTIX sont beaucoup plus faciles à installer que les détecteurs de chaleur de type linéaire et fonctionnent à l'extérieur. En outre, le système peut réagir plus rapidement que les systèmes conventionnels. La chaleur est détectée - dans les grands halls par exemple - avant qu'elle ne monte au plafond. Contrairement aux détecteurs de fumée par aspiration, la technologie thermique MOBOTIX ne dépend pas de la fumée pour détecter les flammes. Avec la Thermal Validation App que nous avons développée, nous avons changé la donne dans de nombreux domaines d'application ! Par exemple, lorsqu'elle est utilisée dans le cadre d'une opération d'élimination et de recyclage des déchets, l'application détecte la présence d'excavateurs ou de camions sur le site surveillé

et ne déclenche pas de fausses alarmes lorsque les systèmes d'échappement chauds ou les parties de la carrosserie du véhicule dépassent les limites de température."



"Nous avons élargi notre expertise en matière de protection incendie ces dernières années, ce qui est confirmé par le GIT SECURITY Award 2024. Nous en sommes fiers. La certification des instituts de test renommés montre notre compétence exceptionnelle en matière de protection incendie. En outre, les nombreuses expériences positives des utilisateurs prouvent que nous sommes sur la bonne voie. Néanmoins, nous voulons continuer à nous développer pour détecter les incendies de manière encore plus fiable et plus rapide", déclare Christian Cabirol. "En cas d'incendie, chaque seconde compte. Plus nos clients réagissent rapidement, plus nous pouvons leur offrir de protection et réduire les risques pour les personnes et les biens. C'est ce qui nous pousse chaque jour à pousser la technologie encore plus loin."

La protection contre l'incendie : un marché mondial en pleine croissance

"Les sociétés d'études de marché (telles que Marketandmarkets et Blue Weave Consulting) prévoient une croissance mondiale de 4,6 à 6,6 % au cours des cinq prochaines années, soit un volume total de marché pouvant atteindre 150 milliards de dollars. Ajoutée au fait que les réglementations gouvernementales en matière de protection contre les incendies se multiplient dans le monde entier, la croissance du marché renforce notre volonté de fournir des solutions orientées vers les applications", conclut Phillip Antoniou, CSMO de MOBOTIX

Contact presse

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

Contactez MOBOTIX AG

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision