

Les caméras thermiques MOBOTIX ont obtenu le renouvellement de leur certification de sécurité incendie

conforme à la réglementation espagnole relative aux installations de protection contre les incendies (RIPCI)

le 10 avril 2025

MOBOTIX consolide sa position de leader dans le domaine des technologies innovantes de protection contre les incendies : Les caméras thermographiques MOBOTIX ont à nouveau reçu l'évaluation technique d'aptitude (Evaluación Técnica de Idoneidad). La certification, conforme aux exigences strictes du règlement espagnol sur les systèmes de protection contre les incendies (Reglamento de Instalaciones de Protección Contra Incendios / RIPCI), a été délivrée par Applus, un organisme de certification reconnu par le ministère espagnol de l'industrie.

Non seulement la certification a été renouvelée, mais elle a été considérablement étendue. Outre les capteurs thermiques MOBOTIX déjà éprouvés, elle couvre désormais les nouveaux boîtiers d'interface (Mx-4IOA-Box et Mx-NPAA-Box) ainsi que la gamme complète des capteurs de radiométrie thermique (TR) M73 disponibles. Cette extension ouvre de nouvelles possibilités d'utilisation des solutions MOBOTIX dans des projets complexes de protection contre les incendies et de sécurité. "Avec cette certification étendue, nous affirmons notre capacité d'innovation et renforçons notre position sur le marché espagnol", déclare Christian Cabirol, CTO de MOBOTIX AG. "Notre technologie prouve toute son efficacité là où les systèmes d'alarme incendie conventionnels atteignent leurs limites - par exemple dans les vastes zones extérieures ou les grands halls."



Détection précoce des incendies au plus haut niveau

Les caméras thermiques MOBOTIX offrent une solution exceptionnelle de détection précoce des incendies. Elles détectent les risques potentiels avant que les flammes ou la fumée ne soient visibles, ce qui permet une réaction plus rapide et plus efficace. Grâce à leur grande flexibilité, les paramètres de détection de la température peuvent être adaptés avec précision aux risques d'incendie spécifiques. Avec jusqu'à 20 zones de détection configurables individuellement par capteur thermique, ces systèmes offrent une grande polyvalence. Le renouvellement de la certification confirme que les systèmes thermiques MOBOTIX peuvent être facilement intégrés dans les systèmes d'alarme incendie existants. Ils répondent également aux exigences des compagnies d'assurance et des réglementations en matière de construction.

Les tendances mondiales stimulent la croissance du marché de la protection contre les incendies

La demande de solutions innovantes en matière de protection contre les incendies ne cesse de croître: des études prévoient un volume de marché mondial pouvant atteindre 150 milliards d'USD d'ici 2030. Les réglementations plus strictes et le besoin de technologies plus efficaces sont à l'origine de cette croissance. Avec le renouvellement et l'extension de la certification RIPCI, MOBOTIX est idéalement placé pour tirer parti de cette tendance et continuer de faire référence en matière de détection précoce des incendies.

Contact presse

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contactez MOBOTIX AG

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

Contacter l'agence PR

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision