



MOBOTIX obtient la certification EN 54-10 pour son nouveau pack thermique M73

Détection précoce des incendies à haute performance avec une précision et une cybersécurité améliorées

le 15 janvier 2026

MOBOTIX AG a obtenu la certification EN 54-10 pour son nouveau pack thermique M73 équipé d'un capteur thermique VGA à 95°. La solution est entièrement conforme aux exigences européennes relatives aux systèmes de détection d'incendie à détecteur de flammes ainsi qu'au règlement européen sur les produits de construction. Le pack remplace le modèle précédent à 90°, mais avec des performances technologiques nettement améliorées.

Cette certification souligne le rôle de premier plan de MOBOTIX dans le domaine de la détection précoce intelligente des incendies par imagerie thermique. Les intégrateurs de systèmes, les concepteurs de systèmes de protection contre les incendies et les exploitants d'installations industrielles, d'infrastructures énergétiques ou de sites de gestion des déchets bénéficient d'une solution qui allie une précision maximale à un niveau de cybersécurité optimal - Made in Germany.

Nouveau module VGA 95° : champ de vision plus large, sensibilité accrue, détection plus rapide

Le nouveau module 95° fonctionne à 30 images par seconde (fps) avec une sensibilité thermique de 30 millikelvin (mK), ce qui représente un bond en avant significatif en termes de performances par rapport au module 90° précédent (9 fps / 50 mK).

Principaux avantages :

- Champ de vision plus large pour la surveillance de grandes surfaces
- Une résolution thermique plus élevée pour une détection plus précoce
- Idéal pour les halls, les zones techniques et les sites extérieurs étendus

La détection thermique fonctionne indépendamment des obstacles visuels tels que la fumée ou la poussière, ce qui la rend plus rapide et plus fiable que les détecteurs de chaleur conventionnels ou les systèmes de détection de fumée par aspiration.

La technologie radiométrique de MOBOTIX permet de surveiller jusqu'à 20 fenêtres de mesure à une distance pouvant atteindre 25 mètres, en totale conformité avec les exigences de la norme EN 54-10.

En option, un capteur optique 4K peut être intégré pour documenter visuellement les événements d'alarme et minimiser les interprétations erronées. Le nouveau pack EN 54-10 comprend tous les composants nécessaires à une intégration conforme aux normes dans les systèmes d'alarme incendie :

- Boîtier Mx-NPAA pour alimentation PoE+ certifiée
- Boîtier Mx-4IO pour la connexion à l'infrastructure d'alarme incendie existante

Le matériel et les logiciels sont entièrement testés selon la norme EN 54-10 et bénéficient d'une garantie constructeur de 5 ans.

« Avec le nouveau pack M73 Thermal Bundle 95° VGA, nous établissons un standard technologique en matière de détection précoce des incendies. La combinaison d'une imagerie thermique hautement sensible, d'analyses basées sur l'IA et d'une certification EN 54-10 complète crée un niveau de sécurité qui va bien au-delà des détecteurs d'incendie conventionnels. Nos clients bénéficient d'une solution rigoureusement testée qui détecte les situations dangereuses avant qu'elles ne deviennent visibles, protégeant ainsi les personnes, les biens et les valeurs », déclare Christian Cabirol, directeur technique de MOBOTIX AG.

Le nouveau pack MOBOTIX

- Nouveau module thermique VGA 95° (30 ips / 30 mK)
- Certification EN 54-10 complète pour le matériel et les logiciels
- Jusqu'à 20 fenêtres de mesure, détection jusqu'à 25 m
- Adapté aux usages intérieurs et extérieurs
- Intégration facile dans les systèmes d'alarme incendie via les boîtiers NPAA et 4IO
- Module optique 4K en option
- Matériel et logiciel fabriqués en Allemagne
- Garantie de 5 ans

[Cliquez ici pour plus d'informations](#)

Média

Contact presse

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+49 6302 9816-0

+33 6 72 90 98 62

[Contactez MOBOTIX AG](#)

[Contacter l'agence PR](#)

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX
BeyondHumanVision