



MOBOTIX lance un nouveau modèle de caméra, la MOBOTIX S ONE DUAL

La nouvelle caméra modulaire double établit de nouvelles normes en matière de solutions vidéo discrètes, robustes et basées sur l'IA

le 26 février 2026

***Langmeil, 26 février 2026** - MOBOTIX lance aujourd'hui la S ONE Dual, élargissant ainsi sa gamme de produits avec une solution de caméra hautement avancée et discrète, conçue pour des scénarios d'utilisation exigeants. Successeur puissant de la MOBOTIX S16 qui a fait ses preuves, la nouvelle caméra combine une flexibilité maximale, une haute qualité d'image et une analyse vidéo intelligente, même dans des conditions environnementales extrêmes.*

La MOBOTIX S ONE DUAL est spécialement conçue pour les utilisations discrètes pour lesquelles les caméras classiques sont trop visibles ou trop exposées. Deux modules de capteurs 4K UHD haute résolution peuvent être connectés de manière flexible au boîtier de caméra dissimulé grâce à des câbles de plusieurs mètres de long. Cette conception permet une intégration quasi invisible dans les véhicules, les machines industrielles, les systèmes de barrières, les environnements de production ou les boîtiers personnalisés.

« Avec la MOBOTIX S ONE DUAL, nous démontrons la puissance de l'analyse vidéo moderne quand elle fonctionne directement sur l'appareil. L'association d'une installation discrète, d'une technologie de capteur 4K modulaire et d'une analyse par IA directement embarquée ouvre la voie à de nouveaux usages là où les caméras classiques atteignent leurs limites : robustes, souveraines en matière de données et d'une fiabilité sans compromis », déclare Christian Cabirol, CTO de MOBOTIX AG.



Flexibilité maximale - robustesse sans compromis

Cette caméra compacte est spécialement conçue pour un usage industriel. Avec une certification IP66 et NEMA-4X et une plage de température de fonctionnement de -40 à +65 °C, la MOBOTIX S ONE DUAL est parfaitement adaptée aux environnements difficiles. Son installation dissimulée offre une protection efficace contre le vandalisme et les accès non autorisés. Les modules de capteurs sont résistants aux dégradations (indice IK10) grâce à un boîtier développé exclusivement par MOBOTIX avec une protection améliorée de l'objectif.

La plaque de montage intégrée, qui présente le même gabarit de perçage que la MOBOTIX S16, permet de remplacer facilement le système, ce qui représente un avantage pour les clients existants et les projets de modernisation.

Analyse vidéo intelligente embarquée

L'une des principales caractéristiques du MOBOTIX S ONE DUAL est l'application ActivitySensor ONE intégrée en standard. Cette solution d'analyse vidéo basée sur l'IA fonctionne entièrement sur l'appareil, sans nécessiter de serveurs externes ni de connexion au cloud. Les mouvements, les personnes, les véhicules, la direction de déplacement et les comportements suspects sont détectés de manière fiable, simultanément sur les deux canaux du capteur en fonctionnement parallèle.

Le filtrage intelligent réduit considérablement les fausses alarmes causées par la pluie, les changements d'éclairage, les ombres, les animaux ou la végétation en mouvement. Il en résulte une faible latence, des performances VMS optimisées et une souveraineté maximale des données.

Qualité d'image haute résolution - stockage efficace

Les deux modules de capteurs 1/1,8 pouce, chacun équipé d'un microphone intégré, d'un capteur de lumière ambiante et d'une LED d'état RVB, fournissent des images 4K nettes avec une plage dynamique étendue (WDR) de 120 dB et une commutation jour/nuit automatique. La prise en charge complète des codecs, notamment H.264, H.265, MxPEG+ et MJPEG, permet d'obtenir un équilibre optimal entre la qualité d'image, la bande passante et les besoins de stockage. Avec jusqu'à 2 To de stockage interne et une carte microSD de 64 Go préinstallée, la MOBOTIX S ONE DUAL convient également aux applications autonomes. L'alimentation par Ethernet (PoE) avec une consommation inférieure à 10 watts garantit une installation simple et économe en énergie.

Conçue pour les usages discrets aux exigences les plus élevées

Les cas d'usages courant de la MOBOTIX S ONE DUAL comprennent :

- Machines industrielles et installations de production
- Systèmes d'accès et de barrières contrôlés par vidéo
- Environnements d'entreposage et de logistique
- Applications de sécurité et de surveillance discrètes
- Véhicules tels que bus, trains et véhicules spéciaux

Contact presse

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Allemagne

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Agence PR

Noémie Diaz de Cerio

noemieddc.pr@gmail.com

+33 6 72 90 98 62

[Contactez MOBOTIX AG](#)

[Contacter l'agence PR](#)

A propos de MOBOTIX AG

MOBOTIX est un fabricant leader de systèmes vidéo IP intelligents de qualité premium et établit des standards en matière de technologies de caméra innovantes et de solutions de sécurité décentralisées offrant un très haut niveau de cybersécurité. MOBOTIX a été fondée en 1999 et son siège social est situé à Langmeil en Allemagne. Forte de son propre département de recherche et développement et de ses produits « Made in Germany ». Des clients du monde entier accordent leur confiance aux produits matériels et logiciels durables et fiables de MOBOTIX. La flexibilité des solutions, l'intelligence intégrée et l'excellente sécurité des données sont appréciées et estimées dans de nombreux secteurs. Les clients faisant appel aux solutions et produits MOBOTIX travaillent dans des domaines tels que la production industrielle, le commerce de détail, la logistique ou encore la santé. Avec ses solides partenariats technologiques internationaux, l'entreprise mise à l'avenir sur l'élargissement de sa plateforme universelle et de nouvelles applications.

Suivez-nous sur :

MOBOTIX

BeyondHumanVision