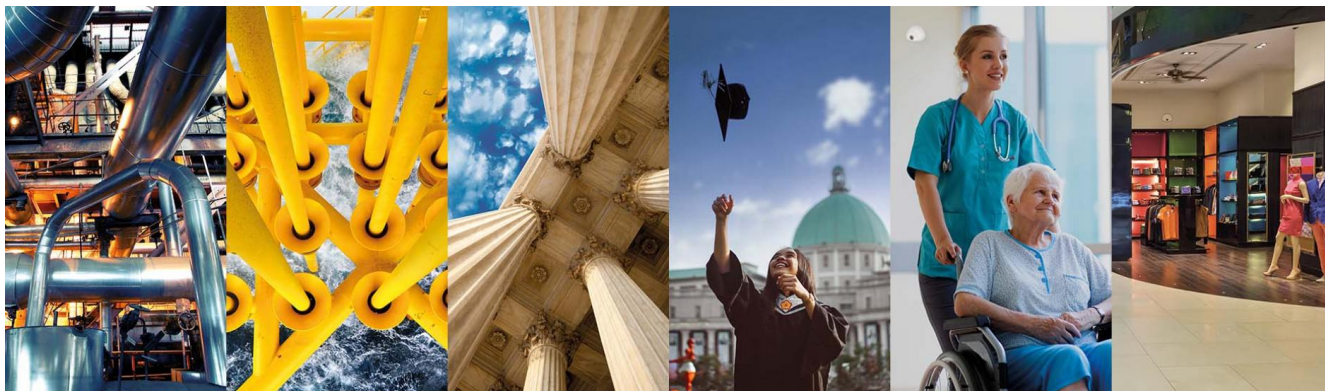




MOBOTIX stabilisce gli standard per i fornitori, il settore energetico e l'industria mineraria: Robustezza, sensibilità e sicurezza ai massimi livelli

10 marzo 2020

Langmeil, 11 marzo 2020 – la nuova piattaforma video aperta e modulare MOBOTIX 7 sta cambiando radicalmente l'uso della videosorveglianza e dell'analisi video. Grazie al portfolio aziendale di prodotti hardware, software e di soluzioni partner intelligenti, MOBOTIX è in grado di effettuare con precisione la mappatura e l'identificazione dei requisiti correnti e futuri per un'ampia gamma di settori industriali. In particolare, una delle aree di interesse principali per l'azienda è rappresentata dal settore dell'energia, della distribuzione e delle attività minerarie. Con la piattaforma MOBOTIX 7, MOBOTIX completa il suo portfolio di prodotti e soluzioni volto a soddisfare tutte le esigenze del settore industriale e produttivo. I modelli MOBOTIX MOVE, la comprovata serie Mx6 e la nuova serie MOBOTIX 7 sono infatti in grado di coprire tutti i requisiti correnti e futuri del settore. La gamma offerta va da telecamere standard ad alta qualità a sistemi video High-End IoT basati sull'Intelligenza Artificiale (AI), che vengono sviluppati per le innovative applicazioni del futuro. Con queste soluzioni MOBOTIX stabilisce nuovi standard nel mercato: Sistemi robusti, affidabili e sicuri vanno oltre la "visione umana".

Beyond Human Vision - Affidabilità nelle condizioni più difficili

L'industria dell'energia, della distribuzione e delle attività minerarie è complessa. Eppure, le società di fornitura di energia, le centrali elettriche, gli impianti di depurazione, le industrie del settore rifiuti e riciclaggio, le attività minerarie e la produzione di petrolio e gas hanno una cosa in comune: in questi ambiti si procede con più forza e potenza rispetto ad altri settori. È necessario un sistema completo e ben studiato che non tema le grandi sfide, perché quando qualcosa accade in questo settore ha di solito conseguenze enormi, vite umane possono essere minacciate e riparazioni e guasti sono estremamente costosi. Bisogna assicurare un funzionamento sempre affidabile, oltre alla sicurezza del lavoro, impedendo al contempo interruzioni dei processi di lavoro, danni e blackout.

I videosistemi MOBOTIX, made in Germany, sono progettati per affrontare le condizioni estreme dei settori dell'industria dell'energia, della distribuzione e delle attività minerarie in modo affidabile. Resistono alle condizioni più estreme anche per lunghi periodi di tempo. Le ottiche ad alta sensibilità, i sensori termici, gli emettitori a infrarossi e le app intelligenti sono in grado di gestire anche le condizioni ottiche più difficili, come nebbia, foschia e oscurità.

"Il tempo medio fra i guasti (MTBF - mean time between failures) delle videocamere è in media di 80.000 ore (oltre 9 anni)", spiega Hartmut Sprave, CTO di MOBOTIX AG. "Offriamo soluzioni complete perfettamente adeguate e adatte alle esigenze delle imprese del settore."

Prevenire accessi non autorizzati e danni elementari, ottimizzare i processi

Le infrastrutture critiche devono essere protette in modo ottimale 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Oltre a un affidabile rilevamento precoce degli incendi, sono necessari processi di sicurezza efficaci. Che si tratti di impianti o di persone, è necessario evitare errori. I sistemi video MOBOTIX intelligenti rilevano i pericoli prima che possano causare danni. Inoltre, i processi vengono migliorati costantemente. E questo consente di ridurre ed evitare i tempi di fermo macchina, risparmiando denaro. Molti controlli possono essere eseguiti sul monitor tramite manutenzione remota.

"Per MOBOTIX la soluzione completa non si limita a soddisfare le esigenze di oggi. Le nostre soluzioni ci consentono di essere sostenibili e offrono ai nostri clienti del settore dell'energia, della distribuzione e delle attività minerarie soluzioni di videosorveglianza robuste e sensibili al tempo stesso, sicure a livello informatico e che li aiutano a proteggere le loro strutture, i loro dipendenti, l'ambiente e a soddisfare le esigenze future", sottolinea Thomas Lausten, CEO di MOBOTIX AG.

Sicurezza informatica "Made in Germany"

I settori dei servizi, dell'energia e delle attività minerarie sono sempre più spesso esposti ad attacchi informatici. Ecco perché le soluzioni MOBOTIX, tanto robuste quanto intelligenti, hanno una caratteristica principale: la sicurezza informatica! MOBOTIX installa esclusivamente componenti elettronici performanti e di alta qualità. Questo principio si applica con coerenza fino al mondo digitale. Per noi la sicurezza informatica riveste la massima priorità e la viviamo intensamente in base al principio MOBOTIX "Cactus Concept".

Inoltre: Le telecamere MOBOTIX IoT sono computer super performanti con il dono della vista e la massima attenzione a sicurezza e protezione dei dati. L'intera procedura di videoanalisi, e facoltativamente anche di videoregistrazione, avviene all'interno della videocamera. Dopo che le immagini sono state cifrate in modo sicuro secondo gli standard end-to-end più elevati, le telecamere indipendenti IoT ne effettuano la trasmissione solo al verificarsi di eventi rilevanti all'interno della rete. Meno dati da trasmettere significa anche meno possibilità di attacchi informatici. L'edge computing elimina la necessità di server video e dispositivi di registrazione centralizzati.

MOBOTIX ha ricevuto la certificazione come migliore soluzione di sicurezza informatica dal rinomato istituto di controllo francese (Centre National de Prévention et de Protection, CNPP). A livello europeo, è stata la prima ad aggiudicarsi tale titolo. Anche i requisiti di sicurezza dei dati previsti dal GDPR non hanno rappresentato alcun problema per noi di MOBOTIX. Di conseguenza, è possibile modificare sia i dati di accesso che le impostazioni della videocamera a livello a seconda dell'applicazione e della sensibilità richiesta: 100% "Made in Germany" per la massima sicurezza informatica.

Informazioni su MOBOTIX AG

MOBOTIX è una produttrice leader di sistemi video IP intelligenti di qualità superiore, che stabilisce gli standard nel campo delle tecnologie innovative per le videocamere e delle soluzioni di sicurezza decentrali basate sulla più elevata cyber security. MOBOTIX è stata fondata nel 1999 e ha la sede centrale a Langmeil, in Germania. L'azienda punta sulla propria ricerca e sviluppo, oltre che sulla produzione rigorosamente 'Made in Germany'. Altre filiali sono presenti a New York, Dubai, Sydney, Parigi, Madrid e Mosca. A livello mondiale, i clienti ripongono la propria fiducia nella durata e nell'affidabilità dell'hardware e del software di MOBOTIX. La flessibilità delle soluzioni, l'intelligenza integrata e l'elevata sicurezza dei dati sono caratteristiche particolarmente apprezzate in numerosi settori. I prodotti e le soluzioni MOBOTIX affiancano le attività dei clienti, in particolare nella produzione industriale, nel commercio al dettaglio, nella logistica o nel settore sanitario. Grazie a partnership tecnologiche forti e internazionali, l'azienda si affida all'intelligenza artificiale e ai moduli deep learning per espandere la propria piattaforma universale e le nuove applicazioni in un'ampia gamma di settori.

MOBOTIX
BeyondHumanVision