



Alha Group integra la tecnologia termometrica e il controllo accessi

per garantire la massima sicurezza di personale, fornitori e ospiti

13 luglio 2020

Si tratta di un sistema all'avanguardia di nove telecamere termiche distribuite tra le sedi di Malpensa, Roma Fiumicino, Segrate, Pioltello, Verona e Prato, firmato dalla multinazionale tedesca MOBOTIX, che ha permesso ad Alha di rispondere praticamente in tempo reale alle nuove esigenze di protezione e tutela del personale legate all'emergenza Covid-19.

Milano, 13 luglio 2020 - Per definire Alha Group, il principale Cargo Handling Agent dell'aeroporto di Malpensa, è necessario parlare di grandi numeri: 400 milioni sono i chili di merce movimentata ogni anno, 25.000 i metri quadri delle aree operative, 32 le compagnie aeree e 34 i voli aerei all cargo (aeromobili di grandi dimensioni in grado di imbarcare solo merci) in arrivo e in partenza ogni settimana.



Con la certificazione nel 2012 del terminal di Malpensa quale principale polo di eccellenza sia air cargo che nel trasporto su gomma per la gestione di prodotti definiti “vulnerable” – oggetti di piccole dimensioni ma di grande valore quali smartphone, tablets, capi e accessori firmati – anche le cifre legate al transito di persone, tanto interne quanto esterne all’azienda sono aumentate esponenzialmente nel corso degli ultimi anni, spingendo Alha a dotarsi già da tempo di un sistema di videosorveglianza che offrisse i massimi livelli di protezione.

Un sistema all’avanguardia, firmato dalla multinazionale tedesca MOBOTIX, che ha permesso ad Alha di rispondere praticamente in tempo reale alle nuove esigenze di protezione e tutela del personale legate all’emergenza Covid-19.

“Abbiamo installato nove telecamere termiche MOBOTIX distribuite tra le sedi di Malpensa, Roma Fiumicino, Segrate, Pioltello, Verona e Prato. Per le sedi più grandi di Malpensa e Fiumicino, abbiamo implementato più di una telecamera in modo da coprire in maniera strategica tutte le aree di maggiore affluenza”, ha commentato Marco Alesi, security manager di Alha Group.

Le nuove telecamere termiche sono integrate in un sistema di video sorveglianza MOBOTIX che consta di 140 telecamere presso il cargo dell’aeroporto di Malpensa, di cui 10 a bordo dei veicoli con i quali si effettua il trasporto dai velivoli ai magazzini e viceversa, 14 presso la sede di Roma Fiumicino e altre 27 in quella di Prato.

Installate da Trium, partner storico del gruppo, già nei primi giorni di marzo, rispondendo immediatamente alla situazione di piena emergenza Covid-19, la nuova tecnologia termometrica permette ad Alha il controllo dei varchi di accesso sia agli uffici che ai magazzini.

Progetto pilota nel progetto, la realizzazione di una vera e propria “gabbia virtuale” dove Alha protegge da furti l’elettronica di consumo (di alto valore ma anche di piccole dimensioni): un sistema di allarme a raggi infrarossi delimita la zona predefinita e appena si entra, la telecamera raccoglie l’immagine dell’intruso e invia i relativi frame, in modo da individuare chi ha innescato il sistema di allarme.

In pratica, Alha ha superato l’esigenza di una struttura fisica e relativi costi, da aprire con chiave e da richiudere, con una soluzione indubbiamente innovativa che rappresenta un importante vantaggio nella fluidità dei processi. Le telecamere MOBOTIX sono infatti integrate nel sistema antintrusione attivato e disattivato tramite badge e fungono addirittura da sensori per il rilevamento presenze, con la possibilità di inviare fotogrammi nel momento in cui il sistema fosse disattivato.

“Già con le telecamere in uso abbiamo avuto grandi soddisfazioni dalla tecnologia MOBOTIX, non solo per quanto riguarda le sue potenzialità, ma anche per le infinite possibilità di integrazione e di sviluppo che ci ha permesso nel corso degli anni. Un plus assolutamente non indifferenze, di cui abbiamo avuto prova anche con quest’ultimo upgrade”.

Integrata col sistema di timbratura dei dipendenti, nel momento in cui il personale si registra, una telecamera termica posizionata nelle immediate vicinanze dall’area di accesso del magazzino e degli uffici si attiva emettendo un messaggio sonoro che invita la persona a guardare verso l’obiettivo e a rimuovere

eventuali occhiali o cappelli. Nel momento in cui la temperatura corporea rilevata è pari o inferiore ai 37 gradi e mezzo, una luce lampeggiante verde sulla telecamera indicherà il via libera all'accesso entro le aree del cargo; se, al contrario, la temperatura dovesse essere superiore a quella preimpostata nel sistema, una luce lampeggiante rossa e un messaggio vocale inviteranno la persona a sostare all'interno di un'area dedicata, in attesa di ulteriori accertamenti.

Contemporaneamente, il sistema invierà una mail al personale del team Security Alha, con allegato lo screenshot della ripresa insieme ai dati relativi alla persona, alla temperatura rilevata e all'orario di accesso.

Grazie poi al VoIP integrato a bordo della telecamera, i responsabili preposti a verificare l'effettiva corrispondenza dei dati rilevati, hanno anche la possibilità di interagire immediatamente con chi viene momentaneamente fermato in entrata.

“Le aree su cui si estende Alha, soprattutto quelle di Milano Malpensa e Roma Fiumicino, sono davvero immense e, in caso di necessità, lo spostamento del personale addetto agli accertamenti non è immediato, così come non è naturale, per nessuno di noi, adattarsi a queste nuove misure di controllo, pur finalizzate a garantirci la sicurezza in un momento di assoluta emergenza. Il fatto di poter attivare un contatto umano immediato con colui che viene momentaneamente fermato al tornello in entrata rappresenta per noi un'ulteriore attenzione nei confronti dei nostri dipendenti”, ha concluso Alesi.

All'interno delle sedi più grandi e con maggiore affluenza anche di personale di terze parti, è stata installata un'altra telecamera termica all'interno dei magazzini, che viene attivata solo nel momento in cui vi sia necessità o laddove venga richiesto un controllo specifico dalle forze dell'ordine o dalla guardia di finanza.

Contatto stampa

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Germania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

[Contatta MOBOTIX AG](#)

Informazioni su MOBOTIX AG

MOBOTIX è un produttore leader nel settore dei sistemi video IP intelligenti di qualità superiore e definisce gli standard per le tecnologie innovative per telecamere e le soluzioni di sicurezza decentralizzate, al più alto livello di sicurezza informatica e in conformità con il Regolamento RGPD dell'UE. L'azienda è stata fondata nel 1999 e ha sede a Langmeil, Germania. Oltre a svolgere attività di ricerca e sviluppo (RS) in autonomia, MOBOTIX realizza prodotti coperti da una garanzia di eccellenza "Made in Germany". I clienti di tutto il mondo fanno affidamento sulla durata e sull'affidabilità delle soluzioni hardware e software MOBOTIX. La flessibilità, l'intelligenza integrata e l'impareggiabile protezione dei dati offerte dalle soluzioni dell'azienda sono apprezzate in molti settori. I prodotti e le soluzioni MOBOTIX forniscono aiuto e supporto ai clienti in settori quali la produzione industriale, la vendita al dettaglio, la logistica e il settore medico-sanitario. Grazie a solide partnership tecnologiche a livello internazionale, l'azienda intende espandere la sua piattaforma universale e le nuove applicazioni a un'ampia varietà di aree attraverso l'uso dell'Intelligenza Artificiale e moduli di Deep Learning.

Ci segua su:

