

MOBOTIX propone sistemi a immagini termiche approvati da VdS per il rilevamento precoce degli incendi

28 marzo 2022

A marzo 2022, la soluzione MOBOTIX M16 VdS Thermal TR, comprendente termocamera, firmware specifico e componenti aggiuntivi, ha ottenuto l'approvazione di VdS Schadenverhütung GmbH, il più grande ente per la sicurezza aziendale d'Europa. Così i clienti MOBOTIX hanno la certezza di essere avvisati per tempo in caso di incendio, sapendo che gli eventuali danni subiti malgrado questa protezione ottimale saranno rapidamente liquidati dall'assicurazione. Inoltre, un impianto approvato VdS può dar diritto a uno sconto sul premio, se non addirittura costituire un prerequisito per la stipula della polizza.

La soluzione approvata da VdS apre a MOBOTIX AG e ai suoi partner un nuovo potenziale di vendita, in particolare per quanto riguarda i dispositivi certificati per la segnalazione degli incendi. Sebbene la tecnologia termica MOBOTIX permettesse già prima un efficace e tempestivo rilevamento, ora, grazie all'approvazione appena conseguita, i sistemi video possono essere integrati anche nei sistemi con certificazione VdS esistenti. Inoltre, il rinomato sigillo di qualità testimonia dell'alta competenza di MOBOTIX in fatto di tecnologia termica, e ripaga direttamente con il suo effetto positivo sulla percezione del marchio.

Individuare gli incendi in maniera affidabile e il più velocemente possibile è un obiettivo che MOBOTIX persegue da tempo con la tecnologia delle sue videocamere, per intervenire rapidamente, prevenire i danni e proteggere le persone. Ecco come funziona: le videocamere MOBOTIX Thermal Radiometry (TR) con sensore per immagini termiche calibrato misurano la radiazione termica in tutta l'area dell'immagine e, se vengono superati i valori limite, attivano un cosiddetto evento. L'evento può essere un allarme o un messaggio di rete, o anche l'attivazione diretta dell'impianto di estinzione.

La soluzione MOBOTIX basata su videocamere convince per la rapidità e la convenienza dell'installazione, di norma molto più semplice ed economica rispetto, ad esempio, ai rilevatori di calore lineari a soffitto. Inoltre, il sistema a termocamera, installabile a una distanza fino a 60 metri dalla fonte di calore, è in grado anche di reagire più velocemente. Il calore che si genera nel focolaio dell'incendio viene rilevato prima che raggiunga il soffitto. A differenza dei rilevatori di fumo ad aspirazione, la MOBOTIX M16 TR rileva il calore senza attendere che si sviluppi fumo.

La soluzione MOBOTIX aveva già dato prova della sua validità nella pratica, e ora l'approvazione di VdS conferma che essa fornisce una protezione ottimale per persone, impianti e beni grazie al rilevamento

precoce degli incendi. "Se per noi l'approvazione di VdS è una conferma dell'eccellenza e affidabilità della nostra soluzione di rilevamento precoce degli incendi, per i clienti MOBOTIX significa soprattutto investire con sicurezza in un impianto di allarme antincendio rispondente ai criteri del rinomato ente tedesco per la sicurezza aziendale", spiega Thomas Lausten, CEO di MOBOTIX AG.

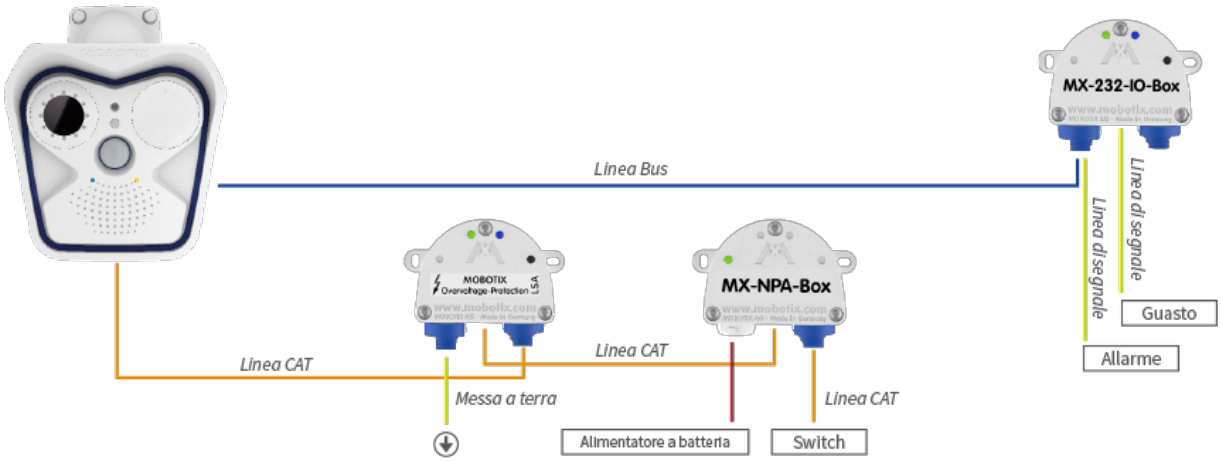
VdS Schadenverhütung GmbH è una controllata al 100% del Gesamtverband der Deutschen Versicherungswirtschaft (GDV, l'associazione delle compagnie di assicurazione tedesche) ed è tra gli enti per la sicurezza aziendale più rinomati al mondo, con punti focali la protezione antincendio, la security, la prevenzione dei rischi naturali e la sicurezza informatica. I suoi servizi comprendono valutazioni del rischio, collaudi di impianti, certificazioni di prodotti, aziende e personale qualificato, nonché una vasta offerta di programmi di formazione. Il sigillo di qualità VdS vanta un'eccellente fama tra gli esperti e i decision maker, viene rilasciato sia per prodotti che per servizi ed è stato nuovamente premiato come criterio d'acquisto più importante dall'inchiesta di WIK.

La soluzione approvata da VdS richiede obbligatoriamente un'architettura di sistema composta da videocamera M16 Thermal TR e tre unità di interfaccia, ed è dotata di serie di software specifico certificato. Inoltre, ogni videocamera MOBOTIX M16 Thermal TR attualmente in uso può essere potenziata a livello VdS aggiornando il software e integrando le suddette unità di interfaccia.

Termocamera MOBOTIX M16 VdS: ben oltre la semplice protezione antincendio

MOBOTIX offre prodotti di livello industriale "Made in Germany" di elevata qualità e duraturi, resistenti alla polvere e allo sporco. I sistemi video outdoor MOBOTIX sono robusti e resistono agli agenti atmosferici e a temperature ambiente da meno 30 a più 60 gradi Celsius. L'involucro, che non necessita di manutenzione, protegge dall'umidità e dalla corrosione. Ridotto consumo energetico, applicazioni ottimizzate per la larghezza di banda e protezione dai guasti caratterizzano questi sistemi flessibili. In questo modo MOBOTIX fornisce un return on investment misurabile, permettendo di ridurre premi assicurativi e tempi di inattività dei sistemi, nonché di beneficiare della liquidazione degli eventuali danni. "Dopo l'approvazione da parte di VdS, i nostri clienti hanno un ulteriore buon motivo per scegliere una soluzione MOBOTIX, che nella pratica ha già dimostrato la sua validità in questo settore", sottolinea Christian Heller, Vice President Sales North and Central Europe di MOBOTIX AG.

Oltre che il monitoraggio affidabile di aree esterne e magazzini, anche vasti e con scarsa visibilità, e il controllo completo di locali interni e persino di aree sensibili all'elettricità, la soluzione termica MOBOTIX M16 VdS consente ulteriori applicazioni che vanno oltre la protezione antincendio: le termocamere sono perfette, ad esempio, per monitorare giorno e notte aree sensibili (protezione perimetrale) nel rispetto della privacy (protezione dei dati personali), perché il sistema rileva eventuali intrusi e può generare un allarme senza che i volti delle persone debbano essere riconoscibili.



Caratteristiche e architettura di sistema della soluzione con termocamera MOBOTIX M16 VdS

- L'intervallo di misurazione della temperatura va dai 50 ai 200 gradi Celsius
- Gli eventi di temperatura si attivano quando la soglia di un pixel viene superata
- Il sistema deve essere utilizzato con un'alimentazione a norma DIN EN 54-4
- 3 varianti di angolo di campo e distanza:
  - 45°x 32° con una distanza di misurazione fino a 40 m
  - 25°x 19° con una distanza di misurazione fino a 50 m
  - 17°x 13° con una distanza di misurazione fino a 60
- Microfono e altoparlante integrati
- Termocamera PoE con consumo energetico massimo di soli 8 W

Contatto stampa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2• 67722 Winnweiler • Germania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contatta MOBOTIX AG

Informazioni su MOBOTIX AG

MOBOTIX è un produttore leader nel settore dei sistemi video IP intelligenti di qualità superiore e definisce gli standard per le tecnologie innovative per telecamere e le soluzioni di sicurezza decentralizzate, al più alto livello di sicurezza informatica e in conformità con il Regolamento RGPD dell'UE. L'azienda è stata fondata nel 1999 e ha sede a Langmeil, Germania. Oltre a svolgere attività di ricerca e sviluppo (RS) in autonomia, MOBOTIX realizza prodotti coperti da una garanzia di eccellenza "Made in Germany". I clienti di tutto il mondo fanno affidamento sulla durata e sull'affidabilità delle soluzioni hardware e software MOBOTIX. La flessibilità, l'intelligenza integrata e l'impareggiabile protezione dei dati offerte dalle soluzioni dell'azienda

sono apprezzate in molti settori. I prodotti e le soluzioni MOBOTIX forniscono aiuto e supporto ai clienti in settori quali la produzione industriale, la vendita al dettaglio, la logistica e il settore medico-sanitario. Grazie a solide partnership tecnologiche a livello internazionale, l'azienda intende espandere la sua piattaforma universale e le nuove applicazioni a un'ampia varietà di aree attraverso l'uso dell'Intelligenza Artificiale e moduli di Deep Learning.

Seguiteci su:

MOBOTIX

BeyondHumanVision