



Rendere visibili le temperature - per una migliore protezione e un'azione più efficace

MOBOTIX amplia le possibilità delle soluzioni video termiche per il rilevamento precoce degli incendi, il controllo della qualità e la sicurezza

01 dicembre 2022

Langmeil, novembre 2022 – Pochi minuti o addirittura pochi secondi decidono se un disastro o un danno possono essere evitati o almeno limitati. Vedere di più, meglio e prima consente di intervenire in modo più efficace. Il rilevamento termico MOBOTIX può dare un contributo prezioso in questo senso. La nostra tecnologia opera in tre aree principali: il rilevamento precoce degli incendi, nella migliore delle ipotesi ancora prima che si sviluppino le fiamme; il controllo della qualità e l'ottimizzazione dei processi; la sicurezza 24 ore su 24 e 7 giorni su 7 nella protezione degli oggetti e del perimetro, che è anche conforme al GDPR.

I nuovi prodotti ampliano la competenza termica di MOBOTIX

La nuova telecamera MOBOTIX p71 Thermal ECO amplia la gamma di prodotti termici MOBOTIX. La tecnologia Thermal ECO era già disponibile come modulo per i sistemi multi-obiettivo M73 e S74. Ora offre un monitoraggio delle immagini termiche a prezzi accessibili come telecamera a obiettivo singolo per uso interno, con una base intelligente e la possibilità di utilizzare le app. Grazie all'ampio angolo di visione di 105°, la tecnologia Thermal ECO è ideale per le applicazioni di protezione di oggetti o perimetri da intrusi e scassinatori. Questo vale anche in condizioni di buio assoluto e per particolari requisiti di protezione dei dati (DSGVO), poiché rileva gli intrusi ma non mostra alcun dettaglio per l'identificazione personale (privacy).

La nuova App MOBOTIX Advanced Radiometry amplia le possibilità della radiometria termica (TR). Rileva fonti di calore o di incendio critiche con un massimo di venti aree di misurazione, ognuna delle quali può essere configurata individualmente. Ciò consente agli utenti di includere diversi valori di emissione (radiazioni da superfici di materiali diversi) o distanze in un'unica immagine della telecamera. Ciò rende l'applicazione ancora più precisa e flessibile.

Leader nella protezione antincendio - tripla certificazione da parte delle istituzioni antincendio

MOBOTIX è all'avanguardia nella protezione antincendio. La tecnologia delle termocamere MOBOTIX è stata certificata da tre istituzioni riconosciute a livello internazionale: VdS (Associazione tedesca per la

prevenzione delle perdite e danni), EN 54-10 (standard UE) e CNPP (Centro nazionale francese per la prevenzione e la protezione). In questo caso, i sistemi MOBOTIX Thermal sono stati testati e certificati in modo esaustivo per quanto riguarda la capacità di rilevare gli incendi il più precocemente possibile. I certificati consentono l'integrazione nei sistemi di allarme antincendio esistenti. Oltre alla protezione antincendio completa, i sistemi soddisfano i requisiti delle compagnie di assicurazione e le normative edilizie.

Tecnologia termica per rendimenti più elevati nell'industria e nella produzione

Numerose operazioni di produzione e trasformazione richiedono particolari temperature durante la lavorazione delle materie prime, dei prodotti intermedi o del prodotto finale. Inoltre, il buon funzionamento dei macchinari è obbligatorio, in quanto i tempi di inattività comportano una perdita di denaro. I sistemi termici MOBOTIX consentono la manutenzione preventiva e possono attivare una serie di funzioni diverse e processi successivi non appena i limiti di tolleranza vengono superati o non rispettati. Questo garantisce la qualità del prodotto. Le termocamere MOBOTIX rilevano e segnalano automaticamente le deviazioni critiche di temperatura di qualsiasi tipo, siano esse calde, tiepide o fredde.

Particolarmente interessante per le applicazioni industriali è il supporto completo dei dati grezzi MOBOTIX, che supporta tutte le applicazioni AI (intelligenza artificiale) del sistema in questione. I sistemi termici intelligenti MOBOTIX possono essere collegati a sistemi industriali come SCADA o MQTT tramite interfacce (comunicazione machine-to-machine). Questa integrazione consente di unire i dati centrali.

La raccolta, l'unione e l'analisi dei dati forniscono punti di partenza essenziali per prendere decisioni efficaci e ottimizzare i processi come base per risparmi e aumenti di fatturato. Le app basate sull'intelligenza artificiale, integrate come standard nei sistemi MOBOTIX o sviluppabili individualmente per esigenze specifiche, ampliano le funzioni native della telecamera per soddisfare le esigenze individuali, ad esempio attraverso l'analisi comportamentale, la classificazione, l'arricchimento dei dati e molto altro ancora.

Thomas Lausten, CEO di MOBOTIX: "Utile. Affidabile. Sicurezza informatica".

"Con i nuovi sistemi di telecamere e le nuove app MOBOTIX, offriamo vantaggi preziosi da un unico fornitore. Nel settore termico stabiliamo degli standard", riassume Thomas Lausten, CEO di MOBOTIX AG. Tutte le nostre telecamere, siano esse dotate di moduli sensori ottici o termici, sono tra le più robuste attualmente disponibili sul mercato". "Made in Germany" è sinonimo di funzionamento a lungo termine senza manutenzione. Nessun prodotto lascia i capannoni di produzione di Langmeil / Renania-Palatinato senza essere stato prima testato. Inoltre, le soluzioni MOBOTIX garantiscono la massima sicurezza informatica, la conformità GDPR e NDAA", ha dichiarato Lausten.