MOBOTIX



Quinta certificazione di protezione antincendio per MOBOTIX

MOBOTIX riceve il certificato di "Valutazione Tecnica di Idoneità" secondo le normative spagnole per i sistemi antincendio

06 luglio 2023

Madrid, giugno 2023 - La telecamera termica MOBOTIX M73 per il rilevamento precoce degli incendi è conforme al regolamento sui sistemi di protezione antincendio (RIPCI) in vigore in Spagna dal 2017. La termocamera MOBOTIX è stata sottoposta a test approfonditi e valutata tecnicamente in una perizia esterna di APPLUS LABORATORIES, Bellaterra/Barcellona. L'idoneità all'uso nei sistemi di protezione antincendio è stata certificata in conformità all'articolo 5.3 del Regio Decreto 513/2017 (Reglamento de Instalaciones de Protección Contra Incendios (RIPCI).

Quella spagnola è già la quinta certificazione per l'eccellente competenza antincendio di MOBOTIX. Si aggiunge ai certificati di altri istituti internazionali, come il tedesco VdS (Verband Schadenverhütung GmbH), il Centro nazionale francese per la prevenzione e la protezione (CNPP), l'Associazione federale austriaca dei vigili del fuoco (PBST) e il Fulfilment

lo standard europeo EN 54-10.

In qualità di primo produttore con certificazione RIPCI, stiamo rafforzando la nostra posizione sul mercato spagnolo", afferma Tatiana Boquín, Business Development Manager di MOBOTIX, "ora siamo in grado di realizzare progetti che dipendevano da questo certificato". La tecnologia apre un potenziale completamente nuovo laddove i sistemi di allarme antincendio convenzionali raggiungono i loro limiti, ad esempio in siti esterni o in grandi capannoni."

I sistemi antincendio come mercato in crescita a livello globale

Le società di ricerca di mercato (come Marketandmarkets e Blue Weave Consulting) prevedono una crescita globale del 4,6-6,6% nei prossimi cinque anni, che potrebbe portare a un volume di mercato totale fino a 150 miliardi di dollari. I fattori trainanti del mercato sono anche i regolamenti governativi più severi in

materia di protezione antincendio. Le certificazioni antincendio di MOBOTIX sono perfettamente in linea con questa tendenza.

Rilevamento precoce degli incendi: individuare l'incendio prima che si sviluppino le fiamme

L'elevato numero di certificati attesta la straordinaria capacità dei sistemi MOBOTIX di rilevare gli incendi anche prima che le fiamme siano visibili. La termocamera MOBOTIX non dipende dallo sviluppo di fumo o dal rilevamento di fiamme per il rilevamento degli incendi.

L'installatore configura i parametri di rilevamento della temperatura all'interno dell'intervallo di temperatura di rilevamento in base al rischio di incendio da rilevare. Per ogni sensore termico, è possibile configurare in parallelo fino a 20 aree di rilevamento (eventi) con criteri diversi nella finestra di rilevamento. I sistemi termici non solo possono essere integrati nei sistemi di rivelazione incendi esistenti, ma soddisfano anche i requisiti delle compagnie di assicurazione e delle normative edilizie.

"Negli ultimi anni abbiamo ampliato in modo eccellente le nostre competenze in materia di protezione antincendio. Questo ci rende orgogliosi. La certificazione di organizzazioni rinomate conferma la nostra eccellente competenza in materia di protezione antincendio. Inoltre, l'esperienza degli utenti dimostra che siamo sulla strada giusta. Tuttavia, vogliamo continuare a svilupparci per rilevare gli incendi in modo ancora più affidabile e rapido", afferma Christian Cabirol, CTO di MOBOTIX. "Ogni secondo è importante in caso di incendio. Più velocemente i nostri clienti possono reagire, maggiore è la protezione che possiamo offrire e minore è il rischio per le persone e le cose. È questo che ci spinge a spingere la tecnologia sempre più in là".

Contatto stampa

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse • 67722 Langmeil • Germania Public Relations <u>publicrelations@mobotix.com</u>

+49 6302 9816-0

Contatta MOBOTIX AG

Informazioni su MOBOTIX AG

MOBOTIX è un produttore leader nel settore dei sistemi video IP intelligenti di qualità superiore e definisce gli standard per le tecnologie innovative per telecamere e le soluzioni di sicurezza decentralizzate, al più alto livello di sicurezza informatica e in conformità con il Regolamento RGPD dell'UE. L'azienda è stata fondata nel 1999 e ha sede a Langmeil, Germania. Oltre a svolgere attività di ricerca e sviluppo (RS) in autonomia, MOBOTIX realizza prodotti coperti da una garanzia di eccellenza "Made in Germany". I clienti di tutto il mondo fanno affidamento sulla durata e sull'affidabilità delle soluzioni hardware e software MOBOTIX. La flessibilità, l'intelligenza integrata e l'impareggiabile protezione dei dati offerte dalle soluzioni dell'azienda sono apprezzate in molti settori. I prodotti e le soluzioni MOBOTIX forniscono aiuto e supporto ai clienti in settori quali la produzione industriale, la vendita al dettaglio, la logistica e il settore medico-sanitario. Grazie a solide partnership tecnologiche a livello internazionale, l'azienda intende espandere la sua piattaforma universale e le nuove applicazioni a un'ampia varietà di aree attraverso l'uso dell'Intelligenza Artificiale e moduli di Deep Learning.

Ci segua su:

