

Kepler Vision Technologies promuove la compatibilità di NurseAssist con la telecamera Dome MOBOTIX p71

27 maggio 2025

Kepler Vision Technologies, fornitore leader di soluzioni sanitarie basate sull'intelligenza artificiale, e MOBOTIX, leader nello sviluppo di software e hardware per soluzioni video IP, hanno avviato un test pilota del software NurseAssist con la telecamera dome MOBOTIX p71. Si tratta di un passo avanti promettente nella collaborazione in corso tra Kepler e MOBOTIX, che mira ad ampliare la gamma di modelli di telecamere supportati in diversi contesti sanitari.

Dal lancio di NurseAssist nel novembre 2023, la collaborazione tra le due aziende si è concentrata sullo sviluppo di sistemi affidabili di rilevamento delle cadute per ospedali, strutture per anziani e istituti psichiatrici.Con MOBOTIX p71, noto per le sue immagini mirate e naturali e per l'ampia copertura, i team stanno ora esplorando nuovi casi d'uso e una maggiore flessibilità negli scenari di installazione.



“La nostra missione è supportare gli operatori sanitari e migliorare la sicurezza dei pazienti attraverso un monitoraggio intelligente. L'esplorazione della compatibilità con la telecamera dome p71 ci permette di affrontare meglio le sfide del mondo reale, soprattutto nelle situazioni in cui le configurazioni a soffitto non sono fattibili”, afferma il Dr. Harro Stokman, CEO di Kepler Vision Technologies.

> Dr. Christian Cabirol, CTO di MOBOTIX, aggiunge: “Siamo lieti di supportare Kepler Vision Technologies nella valutazione dell'integrazione della soluzione NurseAssist con la nostra telecamera dome p71. Questa fase pilota è un passo importante per garantire che la soluzione combinata offra prestazioni e affidabilità in ambienti sanitari esigenti.”

Attualmente, il sensore intelligente NurseAssist è in fase di sperimentazione con telecamere p71 montate a parete in progetti pilota selezionati. Questi test sul campo hanno lo scopo di convalidare le prestazioni del sistema e l'esperienza dell'utente. Con questa iniziativa, Kepler Vision Technologies continua a portare avanti lo sviluppo di soluzioni intelligenti, guidate dall'intelligenza artificiale e adattate alle esigenze in continua evoluzione del settore sanitario.

Informazioni su Kepler Vision Technologies

L'azienda olandese Kepler Vision Technologies utilizza l'intelligenza artificiale per prendersi cura del benessere delle persone, attraverso il riconoscimento delle attività umane.

La missione di Kepler Vision Technologies è quella di risolvere i problemi di carenza di personale per case di cura e ospedali, fornendo le soluzioni di intelligenza artificiale più affidabili al mondo che si occupano del

benessere dei pazienti. I diritti esclusivi del software Kepler Night Nurse sono protetti a livello internazionale da 21 brevetti e da numerosi altri brevetti in corso di registrazione. Inoltre, Kepler garantisce la sicurezza e la privacy dei dati dei pazienti che tratta, rispettando gli standard ISO27001 e NEN7510.

Kepler ha sede ad Amsterdam e conta più di 25 dipendenti esperti in Machine Learning, computer vision e sanità.

Contatto stampa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2• 67722 Winnweiler • Germania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contatta MOBOTIX AG

Informazioni su MOBOTIX AG

MOBOTIX è un produttore leader nel settore dei sistemi video IP intelligenti di qualità superiore e definisce gli standard per le tecnologie innovative per telecamere e le soluzioni di sicurezza decentralizzate, al più alto livello di sicurezza informatica e in conformità con il Regolamento RGPD dell'UE. L'azienda è stata fondata nel 1999 e ha sede a Langmeil, Germania. Oltre a svolgere attività di ricerca e sviluppo (RS) in autonomia, MOBOTIX realizza prodotti coperti da una garanzia di eccellenza "Made in Germany". I clienti di tutto il mondo fanno affidamento sulla durata e sull'affidabilità delle soluzioni hardware e software MOBOTIX. La flessibilità, l'intelligenza integrata e l'impareggiabile protezione dei dati offerte dalle soluzioni dell'azienda sono apprezzate in molti settori. I prodotti e le soluzioni MOBOTIX forniscono aiuto e supporto ai clienti in settori quali la produzione industriale, la vendita al dettaglio, la logistica e il settore medico-sanitario. Grazie a solide partnership tecnologiche a livello internazionale, l'azienda intende espandere la sua piattaforma universale e le nuove applicazioni a un'ampia varietà di aree attraverso l'uso dell'Intelligenza Artificiale e moduli di Deep Learning.

Seguiteci su:

MOBOTIX

BeyondHumanVision