MOBOTIX



Telecamere termiche e ROI

Un approccio più intelligente alla sicurezza antincendio

09 luglio 2025

Quando si considerano gli strumenti per il rilevamento precoce degli incendi, le termocamere vengono spesso trascurate. Tuttavia, le telecamere termiche MOBOTIX, dotate di un'avanzata tecnologia di radiometria termica, offrono più vantaggi rispetto agli strumenti tradizionali di rilevamento degli incendi. Non si limitano a rilevare una fiamma, ma identificano le fonti di calore in anticipo, prima ancora che l'incendio abbia inizio. Ma come si calcola il ritorno sull'investimento (ROI) delle termocamere, soprattutto nei sistemi di rilevamento incendi?

È fondamentale comprendere i vantaggi finanziari e funzionali delle termocamere. Analizziamo i fattori tangibili e intangibili che contribuiscono al ROI delle termocamere MOBOTIX.

I costi reali degli incendi per le aziende

Prima di valutare il ROI delle termocamere, è importante comprendere i costi che contribuiscono a ridurre. Gli incendi non sono solo un problema di danni alla proprietà, ma possono interrompere le operazioni, aumentare i premi assicurativi e persino causare danni all'ambiente.

Principali impatti finanziari degli incendi

Danni alla proprietà e riparazioni: Gli incendi causano distruzioni estese e richiedono riparazioni costose. Per le grandi strutture o le infrastrutture critiche, i costi di ripristino possono raggiungere i milioni.

Tempi di inattività e perdita di fatturato: I tempi di inattività dovuti agli incendi possono bloccare la produzione o i servizi. L'impatto finanziario di un fermo imprevisto è significativo, soprattutto per i settori ad alto volume come quello manifatturiero.

Cause legali e sanzioni per la conformità: Il mancato rispetto delle norme di sicurezza antincendio può comportare costose cause legali o sanzioni normative.

Premi assicurativi: Le proprietà con un rischio di incendio più elevato sono spesso soggette a premi assicurativi più alti. Le compagnie di assicurazione premiano sempre di più le aziende che dispongono di sistemi di rilevazione incendi avanzati e certificati, in quanto mitigano i rischi.

Tenendo conto di questi costi, gli investimenti in sistemi di rilevamento incendi avanzati, come le telecamere termiche MOBOTIX, possono ripagarsi rapidamente.

Scarica la nostra guida gratuita

Perché le telecamere termiche MOBOTIX superano i sistemi tradizionali di rilevazione incendi

Le termocamere MOBOTIX non si limitano a rilevare tempestivamente gli incendi, ma offrono un sistema completo di monitoraggio del calore che riduce i rischi e i costi. Mentre gli strumenti tradizionali di rilevamento degli incendi, come i sensori di fumo o di fiamma, richiedono prove visibili dell'incendio, le telecamere termiche rilevano il calore nelle sue prime fasi.

Vantaggi delle telecamere termiche MOBOTIX

- **Rilevamento precoce del calore**: Le telecamere MOBOTIX rilevano livelli di calore anomali prima che si verifichino fumo, fiamme o danni visibili. Questa rapidità di risposta può aiutare a prevenire completamente gli incendi.
- **Individuazione precisa degli obiettivi**: Individuano visivamente le fonti di calore e forniscono aggiornamenti in tempo reale, fondamentali per un intervento mirato (ad esempio, la regolazione dei sistemi di raffreddamento o l'invio di squadre di spegnimento in loco).
- **Monitoraggio di un'ampia area**: Le telecamere MOBOTIX sono in grado di monitorare aree ampie e difficilmente accessibili, come ambienti industriali, strutture di stoccaggio o impianti di gestione dei rifiuti. Per coprire queste aree sono necessarie meno telecamere, riducendo i costi di installazione e manutenzione.
- **Funzionalità a doppio uso**: Le telecamere MOBOTIX non si limitano a rilevare gli incendi. Esse monitorano anche la sicurezza generale della proprietà e lo stato di salute delle apparecchiature (ad esempio, il rilevamento del surriscaldamento dei macchinari).
- **Conformità alle normative**: Grazie alle certificazioni VdS, EN54 e CNPP, le telecamere MOBOTIX aiutano le aziende a rispettare le normative nazionali e internazionali sulla sicurezza antincendio. La conformità può anche influenzare positivamente le trattative assicurative.
- **Manutenzione ridotta e durata elevata**: Le telecamere termiche MOBOTIX sono costruite per garantire robustezza e manutenzione minima. A differenza dei rilevatori tradizionali, sono resistenti alla polvere, al vapore e ad altri fattori ambientali che possono causare falsi allarmi.



Il ROI delle termocamere MOBOTIX

Per calcolare il ROI di una termocamera MOBOTIX è necessario esaminare i vantaggi diretti e indiretti.

Fattori diretti del ROI

1. **Riduzione dei costi dei danni**: Rilevando precocemente il calore, le termocamere riducono al minimo i danni da incendio. Per le strutture che dispongono di beni per milioni di euro, si tratta di un risparmio di grande impatto.
2. **Riduzione dei premi assicurativi**: Il miglioramento delle misure di sicurezza antincendio può portare a una riduzione dei costi assicurativi. Molte compagnie assicurative offrono sconti per l'implementazione di sistemi di rilevamento termico all'avanguardia.
3. **Minimi falsi allarmi**: La tecnologia avanzata di MOBOTIX riduce i costosi falsi allarmi che disturbano le operazioni e utilizzano risorse inutili.
4. **Risparmio sulla doppia funzionalità**: Le termocamere MOBOTIX fungono sia da sistema di rilevamento incendi che da soluzione di monitoraggio della sicurezza, evitando ai clienti di dover investire in più sistemi.

Fattori di ROI indiretto

1. **Evitare i tempi di inattività**: Gli incendi spesso comportano lunghe interruzioni. Prevenendo gli incendi prima che si verifichino, le aziende evitano perdite operative e di fatturato.
2. **Reputazione del marchio**: Le aziende che adottano misure di sicurezza efficaci segnalano ai clienti affidabilità e attenzione, aumentando la fiducia e il valore del marchio.
3. **Conformità e sanzioni evitate**: I sistemi di rilevamento avanzati garantiscono il rispetto delle norme di sicurezza antincendio, evitando multe, costi di responsabilità e battaglie legali.
4. **Responsabilità ambientale**: La prevenzione degli incendi riduce i danni ambientali e allinea le aziende con gli obiettivi di sostenibilità, che possono interessare gli stakeholder attenti all'ambiente.

Esempio di formula del ROI

Ecco un'equazione semplificata del ROI per valutare l'investimento nelle termocamere:

ROI = (Risparmio sui costi + Conservazione dei ricavi + Sconti assicurativi - Investimento iniziale della termocamera) ÷ Investimento iniziale della termocamera

Sebbene l'equazione non sia in grado di cogliere tutti i vantaggi intangibili, illustra come queste telecamere riducano i rischi finanziari proteggendo al contempo persone e proprietà.

Perché MOBOTIX è la scelta più logica

Quando si tratta di scegliere le telecamere termiche, non tutte le soluzioni sono uguali. Le telecamere MOBOTIX offrono diversi vantaggi rispetto alla concorrenza per quanto riguarda la radiometria termica e il rilevamento degli incendi:

- **Certificazioni**: MOBOTIX è certificata da VdS, EN54 e CNPP per il rilevamento termico degli incendi, garantendo la conformità ai severi standard del settore.
- **Qualità dell'hardware**: Grazie alla loro ineguagliabile durata, le telecamere MOBOTIX resistono agli ambienti più difficili senza subire cali di prestazioni.
- **Software avanzato**: Le telecamere termiche MOBOTIX sono dotate di applicazioni, analisi e integrazioni di mappe di calore integrate, che semplificano il processo di monitoraggio.
- **Opzioni di integrazione**: Queste telecamere si integrano perfettamente con i moderni sistemi di estinzione degli incendi, come i cannoni ad acqua o a vapore.

Le telecamere termiche non sono solo un acquisto, ma un investimento in protezione, prevenzione e tranquillità. Per le aziende, l'impiego di telecamere termiche MOBOTIX garantisce il rilevamento tempestivo di potenziali incendi, prevenendo perdite finanziarie, proteggendo vite umane e preservando i beni.

Se siete pronti a migliorare la sicurezza antincendio massimizzando il ROI, scoprite come le termocamere MOBOTIX possono trasformare le vostre operazioni aziendali. **Contattate oggi stesso per saperne di più sulle soluzioni di radiometria termica MOBOTIX per la vostra struttura.**

Contatto stampa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2• 67722 Winnweiler • Germania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

Contatta MOBOTIX AG

Informazioni su MOBOTIX AG

MOBOTIX è un produttore leader nel settore dei sistemi video IP intelligenti di qualità superiore e definisce gli standard per le tecnologie innovative per telecamere e le soluzioni di sicurezza decentralizzate, al più alto livello di sicurezza informatica e in conformità con il Regolamento RGPD dell'UE. L'azienda è stata fondata nel 1999 e ha sede a Langmeil, Germania. Oltre a svolgere attività di ricerca e sviluppo (RS) in autonomia, MOBOTIX realizza prodotti coperti da una garanzia di eccellenza "Made in Germany". I clienti di tutto il mondo fanno affidamento sulla durata e sull'affidabilità delle soluzioni hardware e software MOBOTIX. La flessibilità, l'intelligenza integrata e l'impareggiabile protezione dei dati offerte dalle soluzioni dell'azienda sono apprezzate in molti settori. I prodotti e le soluzioni MOBOTIX forniscono aiuto e supporto ai clienti in

settori quali la produzione industriale, la vendita al dettaglio, la logistica e il settore medico-sanitario. Grazie a solide partnership tecnologiche a livello internazionale, l'azienda intende espandere la sua piattaforma universale e le nuove applicazioni a un'ampia varietà di aree attraverso l'uso dell'Intelligenza Artificiale e moduli di Deep Learning.

Seguiteci su:

MOBOTIX
BeyondHumanVision