



La tecnologia termica salva le vite

MOBOTIX sostiene il progetto di ricerca dell'Università di Stavanger sull'assistenza neonatale

30 luglio 2025

La riduzione della mortalità infantile globale è uno degli obiettivi più importanti della medicina moderna. In un progetto innovativo, l'Università di Stavanger (UiS) in Norvegia si affida ora alla tecnologia termica e all'intelligenza artificiale di MOBOTIX per migliorare significativamente l'assistenza medica ai neonati subito dopo la nascita.

Con il nome di [NewbornTime](#), un team interdisciplinare composto da università, ospedale e aziende tecnologiche sta esplorando nuovi metodi per documentare con precisione i tempi critici in sala parto, consentendo una rianimazione del neonato più rapida ed efficace.

Una tecnologia intelligente per uno dei momenti più delicati della vita

Circa il 10% dei bambini nati in Norvegia necessita di assistenza medica subito dopo la nascita, come la stimolazione o la ventilazione con maschera¹. Particolarmente critica è l'asfissia da parto - carenza di ossigeno durante o poco dopo il parto - che è responsabile di circa un milione di decessi all'anno.

Il progetto *NewbornTime* mira a ridurre questi numeri utilizzando una tecnologia all'avanguardia. Un componente fondamentale: le telecamere termiche di MOBOTIX installate sopra il letto da parto. Queste consentono di documentare con precisione e nel rispetto della privacy il momento della nascita, senza immagini visive dirette o contatto fisico.

Sulla base di queste immagini, i modelli di intelligenza artificiale addestrano reti neurali in grado di riconoscere i processi di nascita e le misure di rianimazione al secondo e di convertirli in linee temporali digitali. Queste tempistiche possono poi servire come base per lo sviluppo di linee guida che supportino sforzi di rianimazione efficaci.

"Le nostre soluzioni termiche forniscono non solo immagini a infrarossi precise, ma anche dati accurati per la ricerca medica, conformi alla privacy, affidabili e facili da installare", sottolinea il Dr. Christian Cabirol, CTO di MOBOTIX.

Tecnologia termica MOBOTIX: conforme al GDPR, affidabile e collaudata

Un altro vantaggio fondamentale: La tecnologia MOBOTIX soddisfa i più elevati standard di protezione dei dati e di sicurezza informatica. Le telecamere decentralizzate memorizzano i dati a livello locale, funzionano con un'elevata affidabilità e possono essere integrate senza problemi nelle infrastrutture IT esistenti. Il partner di integrazione Bravida, responsabile dell'installazione e dell'integrazione del sistema, si è avvalso di anni di esperienza di lavoro con MOBOTIX presso l'ospedale di Stavanger.

"Nel settore altamente sensibile dell'ostetricia, era essenziale trovare un sistema che garantisse sia l'eccellenza tecnica che l'integrità etica", spiega James Nathan Miller, responsabile della sicurezza e della protezione antincendio di Bravida.

Una pietra miliare nell'assistenza neonatale

I risultati dello studio dovrebbero contribuire a definire nuovi standard internazionali per l'assistenza neonatale. Il progetto è già stato pubblicato sulla rivista BMC Digital Health e potrebbe servire da modello per iniziative di ricerca simili in tutto il mondo. Questa applicazione dimostra ancora una volta come MOBOTIX stabilisca nuovi standard nell'uso intelligente della tecnologia termica, non solo nella protezione antincendio o nell'industria, ma anche nella sanità, dove la posta in gioco è niente meno che la protezione della vita stessa.

¹<https://www.uis.no/en/research/newborntime#:~:text=According%20to%20guidelines>

Media

Contatto stampa

MOBOTIX AG

Am Stundenstein 2 • 67722 Winnweiler • Germania

Public Relations

publicrelations@mobotix.com

+49 6302 9816-0

[Contatta MOBOTIX AG](#)

Informazioni su MOBOTIX AG

MOBOTIX è un produttore leader nel settore dei sistemi video IP intelligenti di qualità superiore e definisce gli standard per le tecnologie innovative per telecamere e le soluzioni di sicurezza decentralizzate, al più alto livello di sicurezza informatica e in conformità con il Regolamento RGPD dell'UE. L'azienda è stata fondata nel 1999 e ha sede a Langmeil, Germania. Oltre a svolgere attività di ricerca e sviluppo (RS) in autonomia,

MOBOTIX realizza prodotti coperti da una garanzia di eccellenza "Made in Germany". I clienti di tutto il mondo fanno affidamento sulla durata e sull'affidabilità delle soluzioni hardware e software MOBOTIX. La flessibilità, l'intelligenza integrata e l'impareggiabile protezione dei dati offerte dalle soluzioni dell'azienda sono apprezzate in molti settori. I prodotti e le soluzioni MOBOTIX forniscono aiuto e supporto ai clienti in settori quali la produzione industriale, la vendita al dettaglio, la logistica e il settore medico-sanitario. Grazie a solide partnership tecnologiche a livello internazionale, l'azienda intende espandere la sua piattaforma universale e le nuove applicazioni a un'ampia varietà di aree attraverso l'uso dell'Intelligenza Artificiale e moduli di Deep Learning.

Seguiteci su:

MOBOTIX
BeyondHumanVision