MOBOTIX fokussiert sich auf sechs Schlüsselmärkte

Intelligente Videosysteme für höchste Sicherheit, mehr Effizienz und größeren Erfolg

02 марта 2020

MOBOTIX liefert keine Überwachungskameras, sondern exakt passende Lösungen, die den speziellen Anforderungen des Marktes genau entsprechen. Nach enger Abstimmung mit dem MOBOTIX Partnernetzwerk fokussiert sich die MOBOTIX AG ab Februar 2020 weltweit vorwiegend auf sechs Schlüsselbranchen: Versorger, Energie & Bergbau; Industrie & Produktion; Gemeinden, Bund & Länder; Handel; Gesundheitswesen; Bildung & Wissenschaft. Die Kombination aus mehr als 20 Jahren Erfahrung, exzellentem technischen Know-how und tiefem Verständnis für die speziellen Belange dieser Branchen stärkt MOBOTIX als individuellen Rund-um-Lösungsanbieter am Markt.

Selbstverständlich bleiben MOBOTIX Lösungen auch zukünftig zentraler Bestandteil professioneller Sicherheitssysteme. Sie unterstützen den optimalen Schutz von Menschen oder Objekten und beugen Schäden vor. Doch die High-End Videotechnologie von MOBOTIX geht längst über reine Sicherheitsanwendungen hinaus. Die intelligenten Videosysteme können inzwischen sogar steuernd eingreifen. Unterstützt durch KI und Deep Learning erkennen und analysieren die Systeme mit ihren intelligenten Apps beispielsweise Gruppenbewegungen, womit sich im Handel oder in Behörden Warte- oder Überfüllungssituationen vermeiden lassen.

Auch Industrie- und Produktionsunternehmen sowie Energieversorger, Bergbau, die Öl- und Gasindustrie oder die Recyclingunternehmen werden ganz gezielt bedient. Hier gilt es zuerst einmal, Personen und die wertvollen Anlagen zuverlässig zu schützen. Darüber hinaus bietet die MOBOTIX Technologie umfangreiches Potenzial zur Prozessoptimierung, was sich unmittelbar positiv auf den wirtschaftlichen Erfolg auswirken kann. Beispielhaft sei ein Brandschutzprojekt eines Kunden genannt. Positiver Synergieeffekt: Im Rahmen der Prozessüberwachung ergaben sich im Produktionsablauf Verbesserungen, die in eine

Produktionssteigerung um 5 % mündeten.

Zudem bietet MOBOTIX in der Gesundheit & Pflege sowie im Bildungssektor Mehrwerte, um die Prozesse effektiver und kostengünstiger zu gestalten. Beispielsweise, indem verschiedene Überwachungsaufgaben in Pflegeeinrichtungen direkt am Bildschirm passieren, was Wege, Kraft und Zeit spart. So kann die Technologie dazu beitragen, Personal zu entlasten. Die Möglichkeiten sind inzwischen nahezu unbegrenzt und dabei trotzdem hochgradig cybersicher.

Über die MOBOTIX AG

MOBOTIX ist ein führender Hersteller von intelligenten IP-Videosystemen in Premiumqualität und setzt Standards bei innovativen Kameratechnologien und dezentralen Sicherheitslösungen mit höchster Cybersicherheit. MOBOTIX wurde im Jahr 1999 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Langmeil, Deutschland. Das Unternehmen setzt auf eigene Forschung und Entwicklung sowie eigene Produktion ‚Made in Germany'. Weitere Vertriebsstandorte bestehen in New York, Dubai, Sydney, Paris, Madrid und Moskau. Weltweit vertrauen Kunden auf die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Hard- und Software von MOBOTIX. Die Flexibilität der Lösungen, die integrierte Intelligenz und das höchste Maß an Datensicherheit werden in vielen Branchen geschätzt. MOBOTIX-Produkte und Lösungen unterstützen Kunden unter anderem in der industriellen Fertigung, im Einzelhandel, in der Logistik oder im Gesundheitswesen. Mit starken und internationalen Technologie-Partnerschaften setzt das Unternehmen durch den Einsatz von Künstlicher Intelligenz- und Deep Learning-Modulen auf den Ausbau seiner universellen Plattform und neuen Anwendungen in unterschiedlichsten Bereichen.

MOBOTIX
BeyondHumanVision