

Soluzioni e idee

Concetti per soluzioni video IP intelligenti





Beyond Human Vision

Scoprire
l'orizzonte

Gràzie alla nostra tecnologia decentralizzata, che combina dati visivi, termici, acustici e di altri sensori, siamo in grado di proteggere il suo ambiente. Con MOBOTIX, potrà usufruire delle nostre interfacce di applicazione aperte e dei kit di sviluppo software che le consentono di creare soluzioni end-to-end intelligenti.

Ampliare
i sensi

Pensato per un funzionamento intuitivo assistito dall'intelligenza artificiale in grado di risolvere anche i problemi più difficili, MOBOTIX offre design intuitivo e facilità di utilizzo, eliminando la necessità di complessi processi di gestione.

Creare
il futuro

Le nostre attività di ricerca e sviluppo sono leader del settore, attraverso l'utilizzo combinato di tecnologie attuali e a prova di futuro in soluzioni che risolvono le sfide presenti, ma sono anche pronte ad affrontare quelle di prossima generazione. I tecnici MOBOTIX, che si occupano di aree avanzate quali il LiDAR (Light Detection and Ranging) e l'intelligenza delle macchine, sono leader di settore in materia di rilevamento automatico di guasti.

MOBOTIX



Industria

Il monitoraggio intelligente dei processi è in grado di rilevare i pericoli in modo affidabile prima ancora che si verifichino.

Data la sua importanza cruciale, l'infrastruttura dei sistemi di generazione di energia, dei sistemi di comunicazione e dei servizi pubblici, deve essere protetta e monitorata separatamente per garantire sempre un funzionamento affidabile, non soltanto nelle situazioni di emergenza. Attraverso l'adozione anticipata di misure preventive intelligenti, è possibile evitare elevati costi aggiuntivi causati da danni, riparazioni e interruzione dei processi produttivi.



M16



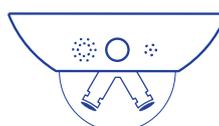
M16 Thermal



M26



S16



D16

Per ambienti esterni
Montaggio a soffitto o/a parete
Ottimizzazione dei processi
Protezione antincendio
Rilevamento termico



MOBOTIX



Commercio al dettaglio

Molto di più di una videosorveglianza: Business Intelligence integrata

Da alcuni studi recenti è emerso che, nella sola Germania, il commercio al dettaglio conta circa 4 miliardi di perdite all'anno a causa delle differenze annuali di inventario, intese come irregolarità dovute a furti, frodi e raggiri da parte dei clienti, dipen-

denti e fornitori. L'utilizzo di sistemi intelligenti di videosorveglianza sta diventando più importante per i rivenditori, come dimostrano gli investimenti di oltre 1 miliardo di euro in misure di sicurezza e preventive. Tuttavia, le moderne soluzioni video

IP sono in grado di fornire molto più di semplici prove o di prevenire furti. Una soluzione MOBOTIX intelligente apre nuovi orizzonti al settore del commercio al dettaglio, che vanno ben oltre le tradizionali misure di protezione.



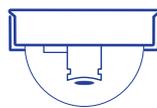
i26



c26



p26



v26



S16

Per ambienti interni
Montaggio a soffitto o/a parete
Analisi comportamentale
Conteggio delle persone
Mappe di calore
Protezione da furti



MOBOTIX



Formazione e scienza

Maggiore sicurezza, meno vandalismo, migliore reputazione.

“La soluzione MOBOTIX ci ha permesso di proteggere i nostri percorsi principali, come i cancelli e i corridoi di accesso alle aule, nonché di controllare molto meglio i visitatori esterni. Gli studenti sono stati informati di questa soluzione di sicurezza e si sentivano molto più protetti dopo l’installazione e la messa in opera del sistema”.

Béryl Gondouin,
Collège Épiscopal, Francia



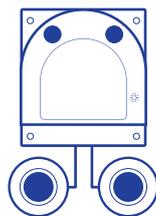
c26



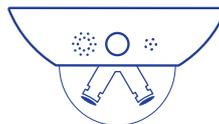
i26



M26



D16



Per ambienti interni
Per ambienti esterni
Montaggio a soffitto o/a parete
Montaggio su palo/ad angolo
Rilevamento termico



MOBOTIX



Settore sanitario

Tecnologia con immagini brillanti e gestione eventi intelligente: questo rende MOBOTIX il primo fornitore del settore socio-sanitario.

La tecnologia MOBOTIX può essere impiegata per la sorveglianza efficace di ambienti cruciali quali laboratori, pronto soccorso, reparti psichiatrici e altre aree ad accesso limitato, ma anche semplici ingressi, atri e aree riservate ai visitatori e al parcheggio. È possibile monitorare se un paziente

lascia la stanza o scende dal letto durante la notte, la frequenza di accensione delle luci e controllare il riscaldamento e la temperatura della stanza. Le informazioni provenienti dai dispositivi e dai sensori biomedici possono anche essere rilevate e visualizzate in tempo reale dal perso-

nale sanitario. Grazie ai sistemi video intelligenti, MOBOTIX permette di migliorare la sicurezza generale nelle strutture socio-sanitarie, garantendo al tempo stesso una sorveglianza efficace dei pazienti per ottimizzare la qualità del lavoro di ogni giorno.



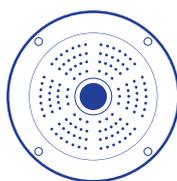
c26



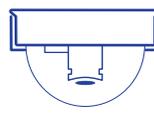
p26



i26



Q26



v26

Per ambienti interni
Montaggio a soffitto o/a parete
Analisi comportamentale
Sicurezza dei pazienti



MOBOTIX



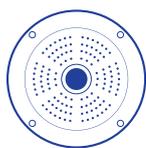
Settore dei trasporti e della mobilità

Design robusto e affidabile: per ogni veicolo a qualsiasi velocità

Oggi più che mai gli operatori dei servizi di trasporto pubblico e privato e dei veicoli per il trasporto commerciale devono adottare tutte le misure necessarie contro atti di vandalismo,

violenze e furti commessi all'interno e all'esterno dei propri veicoli. Tali aziende ricorrono a questi provvedimenti per garantire la sicurezza dei propri clienti e sviluppare un busi-

ness sostenibile nel lungo periodo. MOBOTIX offre una tecnologia di videosorveglianza intelligente decentralizzata, che si adatta perfettamente a questi requisiti.



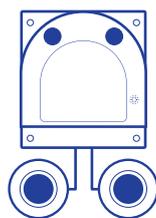
Q26



M26



SurroundMount



S16



S16 Thermal

Per ambienti interni
Per ambienti esterni
Giorno e notte
Mobilità
Rilevamento termico
Antivandalismo



MOBOTIX



Autorità locali e uffici pubblici

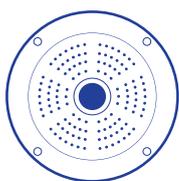
Soluzioni intelligenti per proteggere le autorità locali di tutto il mondo

“Le telecamere che intendiamo utilizzare devono resistere a condizioni meteorologiche estreme, come alte temperature e precipitazioni abbondanti. Questo è uno dei motivi per i quali abbiamo scelto MOBOTIX. Inoltre, essendo un’authority pubblica, dovevamo scegliere una soluzione economica in grado di offrire un’eccellente qualità dell’immagine anche in condizioni di bassa luminosità. MOBOTIX ci ha convinti sotto tutti gli aspetti. Dopo oltre sette anni di utilizzo, queste telecamere si sono rivelate estremamente robuste e non hanno richiesto manutenzione”

Kevin Shea, amministratore di sistema, ente locale di Manly, Australia



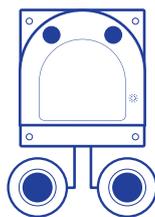
c26



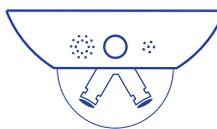
Q26



M26



S16



D16

Per ambienti interni
Per ambienti esterni
Montaggio a soffitto o/a parete
Analisi comportamentale
Antivandalismo



MOBOTIX



Logistica e spedizioni

“Dall'introduzione di questo sistema di telecamere, i tempi di inattività si sono ridotti mediamente del 25-30%. Non conosco un altro sistema equivalente sul mercato”.

Norbert E. Raif, CEO di IBC Raif GmbH. Germania



c26



p26



D26



M16



S16

Per ambienti interni

Per ambienti esterni

Montaggio a parete/su palo

Giorno e notte

Resistenti alle intemperie

Hotel e ristorazione

“L'intero sistema si è rivelato estremamente affidabile e ci ha consentito di disporre di un moderno sistema di videosorveglianza che contribuisce a proteggere i nostri ospiti, il personale e la struttura”.

Rose-Bristow, The Torridon Hotel, Regno Unito



c26



p26



S16 DualMount



PTMount



M16

Per ambienti interni

Montaggio a soffit o/a parete

Analisi comportamentale

Contro le eff azioni

Contro i furti

Cultura e turismo

“MOBOTIX ha ampiamente soddisfatto le nostre esigenze, soprattutto in termini di qualità delle immagini, che non ha eguali sul mercato e che ci consente di visualizzare con estrema chiarezza i volti delle persone. Anche il concetto decentralizzato di MOBOTIX ha svolto un ruolo importante in virtù dell'alto numero di telecamere impiegate, e ci ha permesso di non sovraccaricare la rete in condizioni critiche di utilizzo”

Cesare Gonnelli, CEO di Metoda, IT e installazione di reti, Italia



M16



M26



S16



D26



D16

Per ambienti esterni

Giorno e notte

Montaggio a parete/su palo



MOBOTIX



Progettati per durare

Realizzati in Germania con un'attenzione particolare per l'eccellenza tecnologica, i nostri dispositivi a prova di futuro offrono la migliore affidabilità del settore e hanno superato i più rigorosi test di conformità agli standard della Commissione Elettrotecnica Internazionale (IEC). Con il minimo consumo energetico nella sua categoria e un tempo medio fra i guasti (MTBF) superiore a 10 anni di utilizzo continuato, MOBOTIX offre un valore esteso attraverso un design comprovato, la componente qualità e un accurato controllo qualità.

Protezione a vita

Con l'adozione dei dispositivi connessi a Internet che costituiscono uno dei principali obiettivi degli attacchi informatici, tutti i componenti hardware e software MOBOTIX vengono testati in modo continuato e indipendente da esperti di sicurezza digitale terzi per assicurare una protezione comprovata contro gli attacchi informatici. Grazie allo sviluppo e al test in-house del software presso la nostra struttura protetta in Germania, MOBOTIX è leader del settore della sicurezza informatica per quanto riguarda gli ecosistemi di videosorveglianza.

Fare di più con meno

Il nostro innovativo concetto di decentralizzazione consente di proteggere aree più grandi utilizzando un minor numero di telecamere senza dover ricorrere a complesse o costose sale di controllo. Grazie all'integrazione della tecnologia di compressione MxPEG pensata per la videosorveglianza e da noi appositamente creata, MOBOTIX riduce notevolmente i requisiti in termini di larghezza di banda senza compromettere la qualità delle singole immagini.



M16

Per ambienti esterni
Doppia ottica
Dal fisheye al teleobiettivo
Giorno/Notte
A parete/A soffit o/A palo

M26

Per ambienti esterni
Mono-ottica
Dal fisheye al teleobiettivo
Giorno o Notte
A parete/A soffit o/A palo

c26

Per ambienti interni
Mono-ottica
Dal fisheye al teleobiettivo
Giorno o Notte
A soffit o

D16

Per ambienti esterni
Doppia ottica
Dall'obiettivo grandangolare al teleobiettivo
Giorno/Notte
A parete/A soffit o/A palo

D26

Per ambienti esterni
Mono-ottica
Dall'obiettivo grandangolare al teleobiettivo
Giorno o Notte
A soffit o

i26

Per ambienti interni
Mono-ottica
Dall'obiettivo Fisheye al teleobiettivo
Giorno o Notte
A parete

S16

Per ambienti esterni
Doppia ottica
Dall'obiettivo Fisheye al teleobiettivo
Giorno/Notte
A parete/A soffit o
Nascosta

S26

Per ambienti esterni
Mono-ottica
Dall'obiettivo Fisheye al teleobiettivo
Giorno o Notte
A parete/A soffit o/A palo
Nascosta

p26

Per ambienti interni
Mono-ottica
Dall'obiettivo Fisheye al teleobiettivo
Giorno o Notte
A soffit o

V16

Per ambienti esterni
Doppia ottica
Dall'obiettivo grandangolare al teleobiettivo
Giorno/Notte
Ad angolo

v26

Per ambienti interni
Mono-ottica
Dall'obiettivo Fisheye al teleobiettivo
Giorno o Notte
A soffit o



M16 Thermal

Per ambienti esterni

Doppia ottica

Dall'obiettivo Fisheye al teleobiettivo

Termica-Giorno/Notte

A parete/A soffit o/Su palo

Box interfaccia

Resistenti alle intemperie

Nascosta

Controllo dell'accesso

Videocitofono T25

con BellRFID

S16 Thermal

Per ambienti esterni

Doppia ottica

Dall'obiettivo grandangolare al teleobiettivo

Termica-Giorno/Notte

Nascosta

Mx2wire

Media Converter per cavo di collegamento a

2 fili

Videocitofono T25

con KeyRFID

MxIRLight

Maggiore sicurezza, anche in condizioni di
totale oscurità

MxDisplay+

Stazione di visualizzazione touch screen
per il videocitofono IP

S16 Thermal

Per ambienti esterni

Doppia ottica

Dall'obiettivo Fisheye al teleobiettivo

Termica/Termica

Nascosta

MxSplitProtect

Protezione da sovratensione, collegamento
dispositivi di rete

MxBell App

MxThinClient

MxSwitch



Made in Germany!

Dietro ad ogni grande prodotto c'è uno staff eccellente.

MOBOTIX è un'azienda innovativa di medie dimensioni con base nel Palatinato Renano. Le sue potenzialità e risorse più preziose sono i dipendenti che appartengono a varie fasce di età, provengono da diversi paesi e condividono un intero patrimonio di idee ed esperienze. Sono i dipendenti che conferiscono a MOBOTIX quel suo inconfondibile carattere. Questi dipendenti, impegnati e specializzati nei vari settori, aiutano a progettare, sviluppare, creare, programmare, testare e commercializzare i prodotti MOBOTIX "Made in Germany" affinché ci proteggano la vita.

Phillip, team di costruzione:

Genera idee e le traduce in concetti. Crea il concetto e lo trasforma in un prototipo. Successivamente, sviluppa un prototipo che diventa un modello di produzione. Infine, realizza l'idea in serie.

Vitali, stoccaggio componenti:

Gestisce complessivamente 4000 spazi di stoccaggio, che è anche in grado di controllare singolarmente. Lavora dietro le quinte nel nostro magazzino di piccoli componenti completamente automatizzato, dotato di sette moduli, ciascuno dei quali raggiunge un'altezza di sette metri ed è dotato di 40 unità.

Marc, team di elettronica:

Il "chirurgo" che interviene sul cuore delle telecamere. In termini tecnici, posiziona migliaia di collegamenti, sia passanti che incorporati. Ma è anche in grado di parlare tedesco e sa pronunciare correttamente la parola "oscilloscopio".

Manuel, Spedizioni:

Insieme ai colleghi del suo team, ha preparato e spedito oltre 1.000.000 di telecamere in tutto il mondo.



MOBOTIX



Beyond Human Vision

Il nostro punto di forza esclusivo non è una singola caratteristica o un singolo elemento progettuale

Con MOBOTIX, il nostro punto di forza esclusivo è il pacchetto totale che riunisce tecnologia, innovazione e qualità per offrirci una soluzione completa. Attraverso la combinazione dei singoli elementi, siamo in grado

di offrirci e la massima flessibilità grazie a una serie di strumenti tecnologicamente avanzati che consentono di risolvere problemi concreti nel modo più efficiente ed affidabile

Con MOBOTIX, andiamo oltre la visione umana per aiutarla oggi a prepararsi per il futuro.

MOBOTIX

IT_07/17

MOBOTIX AG

Kaiserstrasse
D-67722 Langmeil
Tel.: +49 6302 9816-103
Fax: +49 6302 9816-190
sales@mobotix.com
www.mobotix.com

MOBOTIX

