



## Prevenire possibili incendi

Minaccia scongiurata – Potenziale attivato – Produttività incrementata

KUHN RIKON è un produttore svizzero di pentole conosciuto in tutto il mondo che impiega oltre 200 dipendenti. I suoi eleganti prodotti sono in grado di resistere in maniera eccellente al calore dei piani cottura. Tuttavia, il processo produttivo prevede fasi di estrema complessità, una delle quali ha provocato un incidente disastroso nel 2015. Durante la lucidatura meccanica delle pentole, un abrasivo è stato oggetto di un fenomeno di combustione spontanea. Le fiamme sono state alimentate dall'impianto di ventilazione del macchinario, provocando una fatale esplosione di polveri. L'incendio ha interessato ampie aree dello stabilimento produttivo, causando danni superiori a 5 milioni di franchi svizzeri (circa 4,6 milioni di euro). I responsabili di produzione si sono trovati concordi nell'affermare che un evento del genere non si sarebbe dovuto ripetere mai più!

### Rischi e sfide

Il pericolo di incendio e i danni materiali non erano gli unici elementi problematici della situazione. Il mercato in continua evoluzione non consente fermi di produzione. Era quindi fondamentale installare un impianto automatico di estinzione degli incendi. Tuttavia, le soluzioni tradizionali per questo tipo di attrezzature non erano sufficienti perché la rilevazione del rischio era troppo lenta e poco flessibile. Durante la produzione viene applicata pressione che, inevitabilmente, genera calore da attrito. Le singole piastre di lucidatura del macchinario di produzione, comunque, reagiscono in modi diversi al calore che viene prodotto. Tutto ciò richiede un monitoraggio complesso e il controllo di tutte le aree del sistema.

### Soluzioni e vantaggi

La telecamera termica MOBOTIX M16, unita all'impianto centrale di allarme antincendio Integral IP, rappresentava la soluzione perfetta. KUHN RIKON è stata piacevolmente colpita dall'elevato livello di compatibilità del software, dalla facilità di gestione, dalla ridotta necessità di manutenzione e dall'eccellente qualità offerta dal prodotto MOBOTIX. La telecamera rende possibile monitorare separatamente tutte le aree della lucidatrice. Una registrazione video ad alta risoluzione rende visibile il flusso produttivo all'interno del sistema. Sono stati previsti tre livelli di allarme, che la telecamera MOBOTIX può fare scattare in maniera indipendente, se necessario: 1. Visualizzazione di un avviso temperatura elevata – 2. Messa in pausa del macchinario per l'analisi – 3. Spegnimento del sistema e cancellazione automatica.

### Riepilogo

Il sistema funziona regolarmente dal 2018. La sicurezza del processo è stata ripristinata. Nel frattempo, altri stabilimenti stanno utilizzando questa soluzione. I dipendenti possono utilizzare le precise lenti MOBOTIX per un'analisi dell'effettiva temperatura di singole aree. Grazie alla semplificazione del controllo che questo sistema ha portato con sé, la produttività è aumentata di circa il cinque per cento. Nel complesso, si è trattato di un grande risultato per KUHN RIKON e MOBOTIX!

### Dati essenziali

#### Settore

Industria

#### Cliente

KUHN RIKON, Svizzera

#### Partner

ITES GmbH  
Contrafeu AG

#### Periodo

2018

#### Prodotti

4 Telecamere termiche  
MOBOTIX M16  
2 Integral IP di Hekatron



»

Siamo molto soddisfatti dell'intero sistema e prevediamo di estenderlo ad altri stabilimenti produttivi.

»

Paul Brunschwiler, Responsabile di produzione KUHN RIKON

