



ZAK – Les caméras sûres, écologiques et efficaces de MOBOTIX garantissent des opérations sécurisées

En moyenne, un consommateur allemand génère près de 213 kilogrammes de déchets d'emballages chaque année. La ZAK – Zentrale Abfallwirtschaft Kaiserslautern, l'entreprise municipale de gestion des déchets de Kaiserslautern, traite, recycle et élimine divers types de déchets pour les plus de 250 000 riverains de la ville-arrondissement de Kaiserslautern, en Allemagne. La ZAK se fie aux systèmes vidéo MOBOTIX pour garantir que les opérations se déroulent sans incident et que les locaux de 88 hectares du site moderne de gestion des déchets restent sûrs.

Traitement moderne des déchets

La décharge a été fermée en 1999 en raison de modifications apportées à la loi. Depuis, les déchets de la ville et de l'arrondissement de Kaiserslautern subissent un traitement mécano-biologique et sont éliminés de manière externe ou sont traités thermiquement par une entreprise externe. C'est pour cette raison que les sites de traitement et de collecte des déchets sont une priorité également. Tous les sites sont soumis à des processus d'amélioration continue pour rester à la pointe de la modernité. Le même principe s'applique aux solutions de caméra de MOBOTIX.

« Au début, nous utilisons des systèmes vidéo analogiques pour surveiller le portail et les installations. Maintenant, nous avons 65 solutions vidéo IP de MOBOTIX garantissant des opérations sans incident sur le site », explique Michael Hentz, responsable de l'informatique et des télécommunications pour la ZAK.

Caméra pour la prévention et la détection des incendies

Deux caméras thermiques M15D sont utilisées pour surveiller la température de l'abri en bois de manière générale et, plus spécifiquement, la température du combustible. Les systèmes vidéo peuvent détecter automatiquement des événements dans une plage de -40 à 550 °C grâce à la technologie de capteur thermique et à la radiométrie thermique. Pour cette raison, cette technologie est adaptée pour fonctionner comme une alarme automatique lorsqu'elle est associée à des plages ou des seuils de températures.

L'une des caméras thermiques a été suspendue dans l'abri en bois ; elle surveille toute la zone pour y détecter d'éventuelles températures élevées. Un feu peut rapidement se déclarer lors du processus de fermentation. Cette solution peut

détecter si des matériaux à des températures excessives sont ajoutés dans les installations lorsqu'ils sont apportés par camion. La deuxième solution vidéo est installée là où les matériaux sont transportés par grue pour alimenter le processus d'incinération. « Nous pouvons savoir avec exactitude quelle est la température dans l'abri en bois et prendre des contre-mesures si nécessaire », explique M. Hentz.

La solution vidéo remplace les caméras de recul

En plus des caméras thermiques, 90 % des caméras utilisées par la ZAK sont des systèmes vidéo M25, qui sont répartis sur tout le site, notamment dans des zones où personne n'est présent. La caméra M25 est un système panoramique compact, économique et puissant qui utilise la technologie Moonlight 6 MP. « Ces caméras sont particulièrement excellentes car elles sont robustes, résistantes aux intempéries et nécessitent très peu d'entretien », ajoute M. Hentz. « Ces fonctionnalités jouent un rôle crucial car la poussière est omniprésente sur le site de gestion des déchets. Et bien sûr, cette poussière s'accumule également sur les caméras. Mais les modèles MOBOTIX continuent de fonctionner correctement. Ils ont vraiment fait leurs preuves. »



Des systèmes vidéo ont également été installés sur les bâtiments où il y a peu de marge de manœuvre. Les conducteurs des deux camions, qui vont et viennent constamment sur le site, utilisent une tablette pour voir les images fournies par ces caméras. Cela leur donne un excellent point de vue sur les éléments environnants lorsqu'ils manœuvrent leur véhicule et permet donc de prévenir les accidents. « Les caméras de recul sont peu utiles car elles se salissent rapidement », reconnaît M. Hentz. « C'est ce qui nous a donné l'idée de fournir des tablettes à nos conducteurs afin qu'ils puissent utiliser les images générées par les caméras. »

Portier vidéo au portail principal

Deux portiers vidéo IP T25 ont été installés sur la zone intérieure et extérieure près du portail

principal. Ils sont utilisés pour la communication de porte et le contrôle d'accès. En outre, ils permettent d'utiliser les solutions de clavier et de RFID pour contrôler les horaires et consigner les accès au site ainsi que pour créer une documentation photo. Les employés travaillent 24 heures sur 24 à la centrale à biomasse. Autrement dit, il y a des chances que des personnes sur le site souhaitent partir après l'heure de fermeture de la ZAK. Une personne peut sonner et un employé ouvrira le portail.

La qualité se démarque

M. Hentz est très satisfait des solutions MOBOTIX. « Je travaille depuis longtemps avec ces systèmes vidéo. Ils sont incroyablement robustes et ne nécessitent pas d'entretien. De

plus, il est également facile de gérer les caméras en réseau. Un autre avantage de ces systèmes est que les données peuvent être directement stockées dans la caméra. Je suis également convaincu car au fil des ans, les fonctionnalités sont affinées en permanence. Malgré cela, toutes les caméras fonctionnent sur le même principe de base, ce qui est un avantage considérable pour leur utilisation. Le champ des applications possibles est toujours très vaste grâce à la qualité élevée des images et à la possibilité d'utiliser différents objectifs. »

Informations sur le détaillant :

Système MOBOTIX utilisé

Caméras : 65 (c25, p25, T25, M25, M15D thermique)



Principaux avantages :



Thermal TR

Logiciel : MxManagementCenter

