

MOBOTIX  
VERTICALS

# INDUSTRIE & PRODUKTION

Intelligente Videotechnologie schützt  
Ihren Betrieb und verbessert Prozesse

# INHALT

Komplett neue Potentiale	4
Sicherheit	6
Arbeitssicherheit	8
Prozessoptimierung	10
Spezielles Umfeld	12
Bewährt in der Praxis	14
Portfolio – High-End-Hardware	16
Potential – Software & Apps	18
Gemeinsam stärker	20
Los geht's!	22

# Wie MOBOTIX Technologie Ihr Leben einfacher macht

## High-End Videoüberwachung – exakt auf sie zugeschnitten

Beyond**HumanVision** ist nicht nur unser Motto. Diese Denkweise bringt Ihnen echte Mehrwerte! Videoüberwachung ist Teil eines größeren Potentials, bei dem MOBOTIX als Grundlagenplattform für innovative Lösungen steht. MOBOTIX bietet Ihnen in der Industrie und Produktion **weit mehr als reine Sicherheitslösungen**.

MOBOTIX liefert Ihnen viel mehr als nur Überwachungskameras. Sie erhalten von uns **exakt passende Gesamtlösungen**, die ganzheitlich auf Ihr Unternehmen und die speziellen Anforderungen und Voraussetzungen Ihrer Branche zugeschnitten werden. Dieses Know-how und die MOBOTIX High-End-Technologie kommen dann optimal zum Tragen, wenn wir Sie, Ihr Denken, Ihre Umgebung und Ihre Wünsche genau kennen. Denn jedes Projekt ist einzigartig und unvergleichbar. Lassen Sie uns miteinander reden.



## IHRE VORTEILE

- Schaffen Sie Sicherheit auf allen Ebenen
- Steigern Sie die Wirtschaftlichkeit in Ihrem Betrieb
- Untermauern Sie Ihre Qualität und Ihr Image
- Vereinfachen Sie Ihr Leben und das Ihrer Mitarbeiter

# Wie wäre es, wenn Ihnen ein Einbrecher einmal Geld mitbringen würde?

## Eröffnen Sie sich mit MOBOTIX komplett neue Potentiale

Zugegeben: Einen solch großzügigen Einbrecher werden Sie schwer finden. Natürlich werden wir mit zuverlässigem Einbruchschutz grundsätzlich alles tun, unerwünschte Eindringlinge von Ihrem Grund fernzuhalten. Doch MOBOTIX Überwachungssysteme sind längst viel **mehr als reine Sicherheitssysteme**. Sie ermöglichen **effektive Prozessoptimierung** und führen zu **großartigen Einspar- und Gewinnpotentialen**. Kombinieren Sie die Zuverlässigkeit von MOBOTIX Perimeterschutz und Gefahrenabwehr mit dem riesigen Potential, effektiver zu arbeiten. So wird aus einem einfachen Einbruchschutz mit einer MOBOTIX Videoanlage ein echter Investitionsschutz, der Ihnen mehr Sicherheit, Effizienz und bares Geld bringt..

MOBOTIX erfüllt Ihre Anforderungen der Industrie und Produktion punktgenau. Immer wieder entstehen neue Anwendungsfelder, die wir für Sie eröffnen. Beispielsweise durch neue **intelligente Apps, KI-Unterstützung** (KI: Künstliche Intelligenz) und **spezifische Technologielösungen**, die wir gemeinsam mit unseren Partnern entwickeln. Wir sind für Sie da!

# SICHERHEIT

- Einbruchschutz
- Diebstahlschutz
- Zugangs- und Zufahrtskontrolle
- Brandfrühsterkennung und Schutz

# Objekte, Maschinen & Menschen schützen

## Unbefugte Zugriffe und elementare Schäden verhindern

Wichtige Strukturen müssen für den dauerhaft zuverlässigen Betrieb speziell gesichert und überwacht werden. Es dürfen nur autorisierte Personen auf Ihr Gelände gelangen. Ebenso gibt es sensible Bereiche, die nur von bestimmten Personen betreten werden dürfen. Und nicht zuletzt müssen Ihre Objekte und Anlagen vor Feuer geschützt werden. Durch **intelligente Präventionsmaßnahmen mit moderner MOBOTIX Hard- und Software** bewahren wir Sie vor unbefugten Zugriffen, elementaren Schäden und den Folgekosten.

*„Aus einem erfolgreichen MOBOTIX Brandschutzprojekt ergab sich als positiver Nebeneffekt eine **Produktionssteigerung um 5 Prozent**.*

*Natürlich hat das den Kunden begeistert.“*

*Alexander Iglhaut, ITES GmbH*



## ARBEITSSICHERHEIT

- Sicherer Umgang mit Gefahrstoffen
- Ordnungsgemäße Verwendung von Maschinen
- Wartung an gefährlichen oder unzugänglichen Stellen

# Innen gewinnen: Alles am Laufen halten

## Menschen schützen, Abläufe transparent und sicher machen

In der Arbeitssicherheit geht es vor allem darum, Fehler zu vermeiden. Das kann ebenso menschliches Fehlverhalten wie eine Fehlfunktion einer Maschine sein. **Intelligente MOBOTIX Videosysteme helfen** Ihnen, interne Sicherheitsprozesse effektiv zu begleiten. Sie lösen beispielsweise automatisch einen Alarm aus, wenn Personen beim Hantieren mit Gefahrstoffen zu Boden gehen. Außerdem überwachen die Systeme Bereiche, die für das menschliche Auge unsichtbar oder zu gefährlich sind. Beispielsweise das Innere von Maschinen oder Rohrleitungssysteme. Solange alles sicher in Bewegung bleibt, kommt auch Ihr Unternehmen voran.

*„Einer unserer Kunden erkannte aufgrund der Kameraüberwachung die Fehlbedienung in der Reinigung einer Maschine, was ihm mehrere Tausend Euro sparte.“*

*Thomas Lausten, MOBOTIX CEO*

The background of the slide is a blurred industrial setting, likely a factory or manufacturing plant. It features various mechanical components, pipes, and machinery. A prominent blue semi-transparent overlay is positioned in the center-left, containing the main text and a bulleted list. The overall lighting is bright, typical of an industrial environment.

# PROZESSOPTIMIERUNG

- Produktionsüberwachung
- Kontrolle von Bewegungen im Lagerbestand
- Fernwartung von Maschinen

# Geld sparen und mehr Geld verdienen

## Arbeitsschritte verbessern und den Ertrag erhöhen

Mit Hilfe innovativer MOBOTIX Technologie **verbessern** Sie Ihre **Produktionsprozesse**. Sie können Produktionsstraßen gezielt überwachen, Störungen sofort erkennen oder Werkstücke digital zählen. So verkürzen und vermeiden Sie Maschinenstillstände. Viele Inspektionen können per kameragestützter Fernwartung am Monitor durchgeführt werden. Damit ersparen Sie sich unnötige Wege und Zeit, die Sie anderweitig gewinnbringend investieren können. Moderne Software, wie KI-basierte Apps eröffnen neue Möglichkeiten. Die MOBOTIX Videotechnologie lässt sich mit der Maschinensteuerung synchronisieren und kann z.B. selbstständig Alarmer auslösen oder Folgeprozesse anstoßen. Das Potential ist nahezu unbegrenzt.

*„Seit das MOBOTIX Kamerasystem eingesetzt wird, verringerten sich Stillstandzeiten im Durchschnitt um 25 bis 30 Prozent.“*

*Norbert E. Raif, IBC Raif GmbH*



## SPEZIELLES UMFELD

- Staub & Schmutz
- Feuchtigkeit & Nässe
- Hitze & Kälte
- Wind & Wetter
- Schlechte Beleuchtung & Dunkelheit
- Digitale Industriespionage

# Eindringlich uneindringlich

## Resistent, robust und cybersicher

In Industrie- und Produktionsbetrieben herrschen spezielle Umgebungsbedingungen vor. MOBOTIX Videosysteme, **made in Germany**, sind dafür gemacht, **extreme Herausforderungen** zuverlässig und langfristig **zu meistern**.

- Die störungsfreie Nutzungsdauer „**Mean Time Between Failures (MTBF)**“ unserer Kameras beträgt im Schnitt **80.000 Stunden** (> 9 Jahre). Das spart Wartungskosten und Ausgaben für Ersatzgeräte.
- Für die Installation in Innen- und Außenbereichen sind **keine zusätzlichen Schutzgehäuse oder energieverzehrende Klimatisierungsmaßnahmen** erforderlich.
- Hochsensible Optiken, Thermal-Sensoren, Infrarot-Strahler und intelligente Apps **meistern schwierigste optische Verhältnisse**, wie Dunkelheit, Rauch oder ungünstige Wettereinflüsse.

### Halten dicht. Auch digital: beste Cybersicherheit inklusive

CYBERSICHERHEIT wird bei MOBOTIX groß geschrieben und ist in jedem Industriebetrieb ein sensibles Thema. Schließlich leben Sie davon, Geschäftsgeheimnisse und Ideen zu bewahren und vor der Konkurrenz zu schützen. MOBOTIX Lösungen sind vielfach ausgezeichnet für exzellente Cybersicherheit. Das **MOBOTIX Cactus Concept** setzt in der Videoüberwachungsbranche Standards, auf die Sie sich verlassen können.



Entdecken Sie das MOBOTIX Cactus Konzept:  
[robotix.com/de/cactus-concept-cyber-security](https://robotix.com/de/cactus-concept-cyber-security)

# MOBOTIX

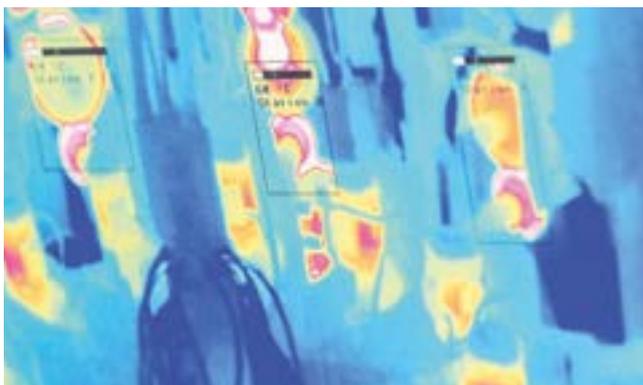
# Bewährt in der Praxis

## Weltweit erfolgreich in der Industrie und Produktion.

### KUHN RIKON, SCHWEIZ

Kuhn Rikon ist ein weltbekanntes Unternehmen für Pfannen und Töpfe aus der Schweiz mit über 200 Mitarbeitern. 2015 ereignete sich dort ein verheerender Unfall. Beim maschinellen Polieren der Töpfe hat sich ein Schleifmittel selbst entzündet. Große Teile der Produktionsstätte brannten daraufhin nieder. Es entstand ein Schaden von ca. 4,6 Millionen Euro.)

Seither werden alle Zonen der Poliermaschine mit der Thermalkamera MOBOTIX M16 separat überwacht. Diese ist intelligent mit der Brandmeldezentrale verbunden. So konnten drei Eskalationsstufen programmiert werden, welche die MOBOTIX-Kamera bei Bedarf selbstständig auslöst: 1. Hitze-Warnung auf einem Display – 2. Maschine für eine Analyse anhalten – 3. System ausschalten und automatisch löschen. Das System läuft seit 2018 reibungslos. Auch andere Anlagen nutzen inzwischen diese Lösung. Dank der vereinfachten Steuerung konnte sogar die Produktivität um ca. 5 Prozent erhöht werden. Ein voller Erfolg für KUHN RIKON und MOBOTIX!



- Reibungsloser Betrieb seit 2 Jahren
- 5 % Produktionssteigerung
- System auf weitere Maschinen übernommen

### LOUIS DREYFUS, BELGIEN

Louis Dreyfus ist Weltmarktführer im Handel mit landwirtschaftlichen Erzeugnissen. Das Unternehmen transportiert Konzentrat und frischen Orangensaft aus Brasilien nach ganz Europa. Der Saft wird bei -8 bis -18 °C verarbeitet und gelagert.

Zur Übersicht über die Lagerung, Verarbeitung und den Transport wurden 50 MOBOTIX Kameras installiert - DualDome mit halbkugelförmiger 360-Grad-Technik, AllroundDual und Allround. So konnten auch die Arbeits- und Nahrungsmittelsicherheit garantiert sowie Einbrüche und Brände verhindert werden. Auch die langen schmalen, Tunnel für die Rohrleitungen wurden mit MOBOTIX Kameras gesichert. Seither sparen sich die Mitarbeiter die häufigen, anstrengenden Wege zur Leitungskontrolle. Die Beobachtung erfolgt nun zentral von der Leitstelle aus. Die MOBOTIX Lösung hat Arbeitsabläufe massiv verbessert. Es werden zudem Kosten gespart, weil mit den Kameras Ausfallzeiten reduziert werden.



- Bewältigung von Umgebungstemperaturen von -8 bis -18 °C
- Fernwartung spart mühsame Rundgänge
- Geringere Ausfallzeiten sparen Kosten

## BIEBER + MARBURG, DEUTSCHLAND

Im Handelsunternehmen in Gießen wird ein Lagerbestand von über 25.000 Tonnen Stahl auf 55.000 m<sup>2</sup> verwaltet. Alle Prozesse werden auf Video dokumentiert. Es sind 47 MOBOTIX Allround, DualNight und Dual-Dome-Kameras im Einsatz, z.B. für den Diebstahl- und Einbruchschutz.

Doch das ist längst nicht alles. So werden Die Prozesse zentral am Bildschirm überwacht, was zeitraubende Inspektionsrunden erspart. Störungen werden direkt erkannt. Zwei Kameras sind auf einem 12-Meter-Kran montiert. Der Kran kann mehrere tausend verschiedene Qualitäten und Abmessungen unterscheiden und vollautomatisch sortieren. Selbst bei Temperaturen bis zu -25 °C, da die Kameragehäuse sicher abgeschirmt sind. In Gießen wird ein besonderes Konzept mit Schwarz-Weiß-Bildern umgesetzt. Diese können unter schwierigen Bedingungen, wie in der Dämmerung oder bei Nacht, bessere Kontraste liefern. Die geringen Netzwerkkosten reduzieren zudem die Kosten.



- Fernwartung statt zeitraubender Inspektionsrunden
- Vollautomatische Kransteuerung durch Kameratechnologie
- S/W-Bilder sparen Netzwerkkosten

## HELLERS, NEUSEELAND

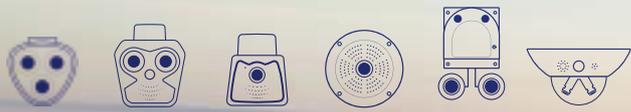
Hellers ist der größte neuseeländische Hersteller von Speck und Schinken. Im 24/7 Betrieb produzieren 400 Mitarbeiter Fleischwaren. 2007 installierte Hellers zehn M12 DayNight Kameras, die Parkplätze und Einfahrten überwachen und Diebstähle verhindern sollten. Die Qualität der Bilder, sowie die einfache Installation und Usability begeisterten und entfachten neues Potential. Inzwischen sind über 70 Kameras im Betrieb installiert. Vielfach wird die Q24 Hemispheric-Kamera genutzt, die den kompletten Raum von einem einzigen Punkt aus beobachten kann – mit großartiger Bildqualität, selbst beim Zoomen.

Durch die Anwendung konnten etliche kleine Prozesse optimiert werden. Die Vermeidung von Arbeitsstunden und die Anpassung von Abläufen führte zu bemerkenswerten Einsparungen. So konnte das System eine fehlerhafte Reinigung einer Maschine identifizieren, was alleine eine Ersparnis von mehreren Tausend Dollar bedeutete.

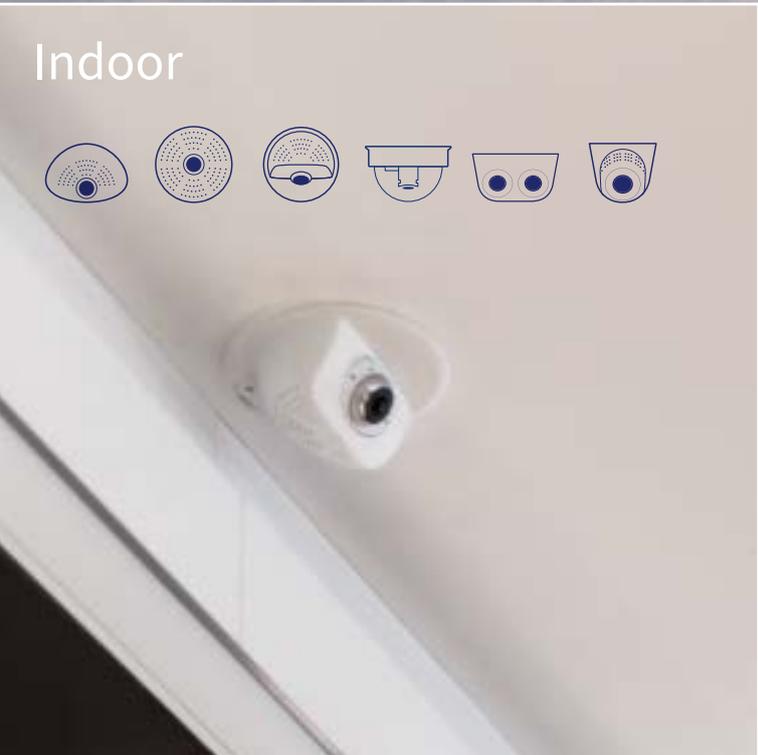


- Einsparungen weit über die Anfangsinvestition hinaus
- Fehlbedienung erkannt und mehrere Tausend Euro eingespart
- Zuverlässig seit 2007 - von 12 auf 70 Kameras hochskaliert

# Outdoor



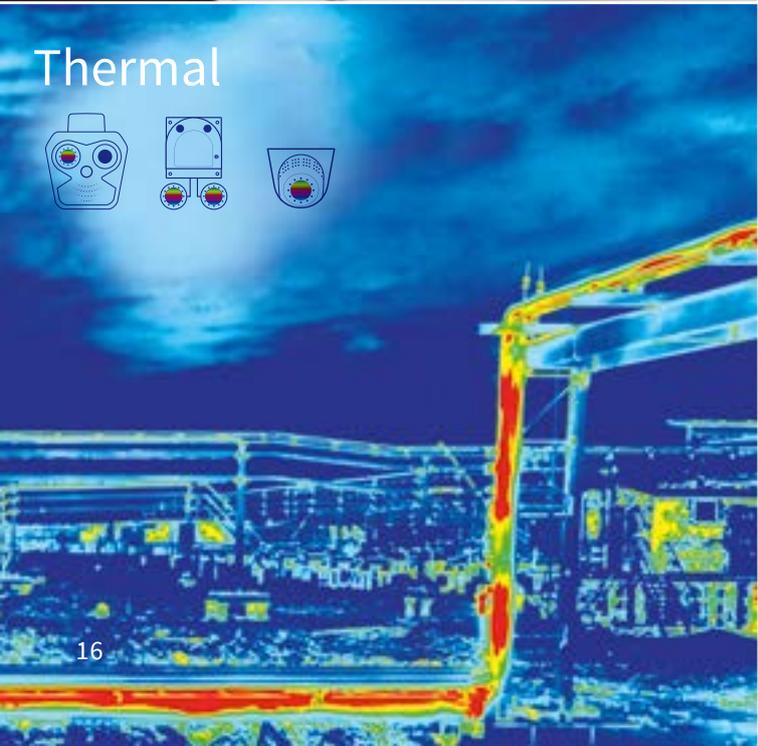
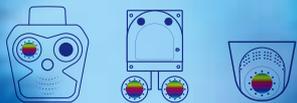
# Indoor



# MOBOTIX MOVE



# Thermal



# Zutrittskontrolle



# Aus Potential wird „passt total“!

## Breites Portfolio für Ihre maßgeschneiderte Lösung

Eine MOBOTIX Einheitslösung gibt es nicht. In der Zusammenarbeit mit Ihrem MOBOTIX Partner wird Ihr **Projekt** aus dem umfassenden MOBOTIX Portfolio **maßgeschneidert konfiguriert**. Im intensiven Dialog mit Ihnen definieren wir, welche Aufgaben bestehen und mit welchen Mitteln wir diese zuverlässig und effektiv lösen können. Damit die **Lösung exakt für Sie passt**, nirgendwo zwickt und trotzdem genügend Bewegungsfreiheit vorhanden ist.

### Outdoor

MOBOTIX Outdoor-Kameras trotzen Umgebungstemperaturen von -40 bis 65 °C. Das wartungsfreie Gehäuse schützt vor Feuchtigkeit, Korrosion und Schmutz. Hochwertige Bildsensoren erzeugen selbst bei schlechtem Licht qualitativ hochwertige Videoaufzeichnungen.

### Indoor

Im Innenbereich kann das hemisphärische Videosystem mit 360° Rundumsicht oder 180° Panoramabild einen kompletten Raum lückenlos und diskret überwachen – mit intelligenten Videoanalyse-Tools für Objekt- und Personenstatistik, Heatmaps und Verhaltensdetektion.

### MOBOTIX MOVE

Die wetterfesten, beweglichen IP-Kameras verfügen über die aktuellen Standardfunktionen zentraler Videosysteme. MOBOTIX MOVE ist das ideale Ergänzungsprogramm zu den Premium IoT-Videosystemen der MOBOTIX 7 und Mx6 Baureihen.

### Thermal

MOBOTIX Thermal-Kameras melden Objekte und Personen anhand der Wärmesignatur – auch in absoluter Dunkelheit und über mehrere Hundert Meter. Sie werden mit großem Erfolg auch zur Brandfrühsterkennung eingesetzt und können automatisch Alarme absetzen.

### Zutrittskontrolle

Die Technologie erfasst mit ihrem 360°-Objektiv lückenlos den gesamten Eingangsbereich. Das System ermöglicht das sichere, schlüssellose Öffnen von Türen via Zutrittscode, RFID-Transponder oder Smartphone – skalierbar auch für größere zusammenhängende Systeme.



Entdecken Sie das gesamte Potential:  
[www.mobotix.com/de/produkte](http://www.mobotix.com/de/produkte)

**MOBOTIX**



Ok

Ok

Check

Ok

Ok

# Aus digital wird genial!

## MOBOTIX Apps ermöglichen neue Anwendungen

Die MOBOTIX 7 Plattform beinhaltet **spezielle Certified Apps** für die High-End-Kamera M73. Die Anwendungen nutzen die Vorteile von **Künstlicher Intelligenz** und **Deep Learning**. Das heißt, die Software wird mit Rechenverfahren und Handlungs-vorschriften ganz gezielt auf individuelle Anwendungen abgestimmt.

Die MOBOTIX 7 Plattform kann mit ihren speziellen Apps bereits eine wesentliche Menge branchenspezifischer Anwen-dungen abdecken. Sie ist darüber hinaus **offen für selbst entwickelte Custom Apps** unserer Partner und Kunden. So kann grundsätzlich jeder erdenkliche Einsatz abgebildet werden. **Die Möglichkeiten sind nahezu unendlich!**

Diese MOBOTIX Apps sind gemacht für den Einsatz in der **INDUSTRIE & PRODUKTION**:



### MxAnalytics AI

Zuverlässige, objektbasierte Zählung und Verhaltensdetektion.



### AI-Fire

Früherkennung von Flammen im Innen- und Außenbereich (z.B. Fahrzeuge, Container). Für alle optischen Bildsensoren.



### MxActivitySensor AI

Zuverlässige, objektbasierte Bewe-gungserkennung unabhängig von Wetter- und Helligkeitseinflüssen.



### AI-Smoke

Raucherkennung innen und außen. Für alle optischen Bildsensoren.



### AI-Intrusion PRO

Zeigt Eindringlinge, die eine oder eine Folge von virtuellen Linien überschrei-ten. Mehrere Linien erhöhen die Zuver-lässigkeit des Systems.



### AI-Loitering

Erkennt verdächtiges Verhalten von Personen, die sich über einen längeren Zeitraum in bestimmten Bereichen aufhalten.



### AI-Heat

Identifiziert anhand der Verweildauer von Personen häufig besuchte Berei-che (Hot Spots) und weniger frequentierte Bereiche (Dead Areas).



### Visage Face Recognition

Erkennen von Gesichtern anhand hinterlegter Bilddaten. Mit 97 % Trefferwahrscheinlichkeit bei Zutrittskontrollanwendungen.

*Appolut faszinierend und alles auf einen Blick:*  
[seven.mobotix.com](https://seven.mobotix.com)

**MOBOTIX**



**MOBOTIX**

SOLUTION Partner

**MOBOTIX**

TECHNOLOGY Partner

# Exzellente Experten: Geht nicht gibt's nicht!

## MOBOTIX Partner entwickeln konkrete Speziallösungen

Wir verfolgen stetig und aufmerksam die Entwicklungen und Trends der Branche. Gleichzeitig wissen wir, dass wir weltweit sämtliche Anforderungen alleine gar nicht überblicken können. Deshalb ist die Zusammenarbeit mit praxiserfahrenen Experten enorm wichtig. Das sind unsere **qualifizierten MOBOTIX Partner**.

Gemeinsam lösen wir besondere Herausforderungen und entwickeln immer neue branchenspezifische Komplettlösungen. Die **MOBOTIX Solution Partner** bieten eigene intelligente Anwendungslösungen rund um die MOBOTIX Technologie, wie z.B. wasserdichte Spezialgehäuse oder Kennzeichenerkennungs- und Authentifizierungssysteme. Die **MOBOTIX Technology Partner** sind innovative Hersteller von Erweiterungslösungen, die MOBOTIX in ihr unternehmenseigenes Produkt integriert haben. Gemeinsam können wir Ihnen für nahezu jede Spezialanforderung die besten verfügbaren Marktlösungen mit unserer **Premium-Kameratechnik** anbieten.



### Positive Prozesse – packende Partner-Projekte

#### Prozessoptimierung – Anhand von Thermaldaten Prozesse steuern

Mit Hilfe der Wärmebildkameras von MOBOTIX können einzelne Messbereiche und Temperaturalarme im Bild definiert werden. Die Ergebnisse werden direkt in die Prozesssteuerung übertragen, Temperaturanalysen und Diagramme werden erstellt.



#### Prozessoptimierung – Präventive Überwachung von sensiblen Anlagen

Die Anwendung ermöglicht die Überwachung von industriellen Prozessen und Anlagen, wie z.B. Reaktoren oder Brandverhalten von Fackeln. Die visuelle Unterstützung ermöglicht den effizienten Personaleinsatz und steigert die Produktivität und Sicherheit.



#### Einbruchschutz – Unsichtbare Wand macht Eindringlinge sichtbar

In Kombination mit der MOBOTIX Technologie erzeugt ein zusätzlicher Detektor eine unsichtbare Laserwand. Damit können Gebäude, Flachdächer, sensible Bereiche und Anlagen extrem effektiv gegen Eindringlinge geschützt werden.

## **SPRECHEN SIE MIT UNS**

- [industry.mobotix.com](http://industry.mobotix.com)
- [industry@mobotix.com](mailto:industry@mobotix.com)

# So kommen Sie zu Ihrer maßgeschneiderten MOBOTIX Lösung

## Kurze Rede – langer Sinn: Sprechen, planen, nachhaltig profitieren

MOBOTIX Lösungen werden von qualifizierten Distributoren, Vertragshändlern und Partnern auf der ganzen Welt vertrieben.

Die professionellen MOBOTIX Installateure und Serviceprovider für Videoüberwachungs- und Industrieanwendungen verfügen über ausgewiesenes Branchen-Know-how. Unsere Partner gestalten und implementieren gemeinsam mit Ihnen Ihre intelligente MOBOTIX Lösung, die Ihre Anforderungen maßgeschneidert erfüllt.

**MOBOTIX – auch online auf ganzer Linie für Sie da!**

Selbstverständlich helfen wir Ihnen bei Fragen rund um Ihre Anliegen auch gerne direkt weiter:

- Explizite Videosystem-Lösungen für die Industrie & Produktion
- Rund-um-Übersicht über das leistungsstarke MOBOTIX Portfolio
- Kostenloser Download von Broschüren und Dokumentationen
- Praxis-Beispiele von MOBOTIX Lösungen



Entdecken Sie mehr unter:  
[industry.mobotix.com](https://industry.mobotix.com)

**MOBOTIX**

# Intelligente Video-Sicherheitslösungen Made in Germany

MOBOTIX ist ein ganzheitlicher Lösungs-Anbieter für alle Aspekte videobasierter Sicherheit. Wir entwickeln hochwertige dezentrale, energieeffiziente Systeme, die gleichzeitig unseren Kunden in allen installierten MOBOTIX Systemen Geld sparen.

Unser Motto **BeyondHumanVision** ist auch unser Auftrag: MOBOTIX setzt alles daran, um das zuverlässigste Unternehmen zu sein, das Menschen und Sachwerte durch intelligente, cybersichere Videotechnologien jenseits des menschlichen Sehvermögens schützt.

DE\_01/20  
MOBOTIX AG  
Kaiserstrasse  
D-67722 Langmeil

[industry.mobotix.com](http://industry.mobotix.com)  
[industry@mobotix.com](mailto:industry@mobotix.com)