

Reno-Nord dans le Jutland du Nord, Danemark



Reno-Nord : entreprise de gestion des déchets

Documentation sur le processus d'incinération

Reno-Nord est une entreprise danoise de gestion des déchets située dans le Jutland du Nord. Elle exploite l'une des usines d'incinération les plus modernes et efficaces d'Europe. Les activités principales de l'entreprise sont le traitement et l'incinération des déchets d'une manière écologique qui réduit le volume de déchets et qui utilise l'énergie qu'ils contiennent. Dans cette optique, Reno-Nord a choisi de surveiller une grande partie du processus d'incinération afin de pouvoir mieux documenter le traitement adéquat des 250 charges de déchets traitées chaque jour par le système.

D'une solution analogique à une solution numérique

Depuis plusieurs années, Reno-Nord utilisait la surveillance analogique pour son site de traitement des déchets et ses usines d'incinération. Néanmoins, l'entreprise souhaitait être en mesure de stocker les images de surveillance des usines d'incinération, c'est pourquoi elle a décidé d'investir dans un nouveau système de surveillance.

Thomas Lyngholm, responsable environnemental chez Reno-Nord explique : « Au cours de nos discussions sur la façon dont nous allons résoudre ce problème de stockage, notre fournisseur informatique, MRC Computer A/S, s'est exprimé et a suggéré une installation numérique composée de caméras MOBOTIX. Cette proposition correspondait parfaitement à nos besoins ainsi qu'aux exigences et souhaits que nous avions concernant l'installation ».

MRC Computer A/S est un fournisseur de solutions informatiques clé en main pour les grandes et petites entreprises. Jesper Tommerup de MRC Computer A/S déclare que l'entreprise voit un fort potentiel dans le marché de la surveillance IP, car la demande en surveillance IP augmente. MRC Computer A/S a acheté des caméras pour Reno-Nord auprès de son fournisseur d'équipement réseau de longue date, SEC DataCom.

Des caméras MOBOTIX robustes

Sur son ancien système de surveillance, Reno-Nord a découvert que les caméras extérieures installées dans un endroit humide, en particulier celles du site de traitement des déchets, avaient fui ou commencé à s'embuer. Par conséquent, l'un des défis de l'installation était de trouver des caméras capables de résister aux environnements difficiles du site de traitement des déchets et de la centrale énergétique.

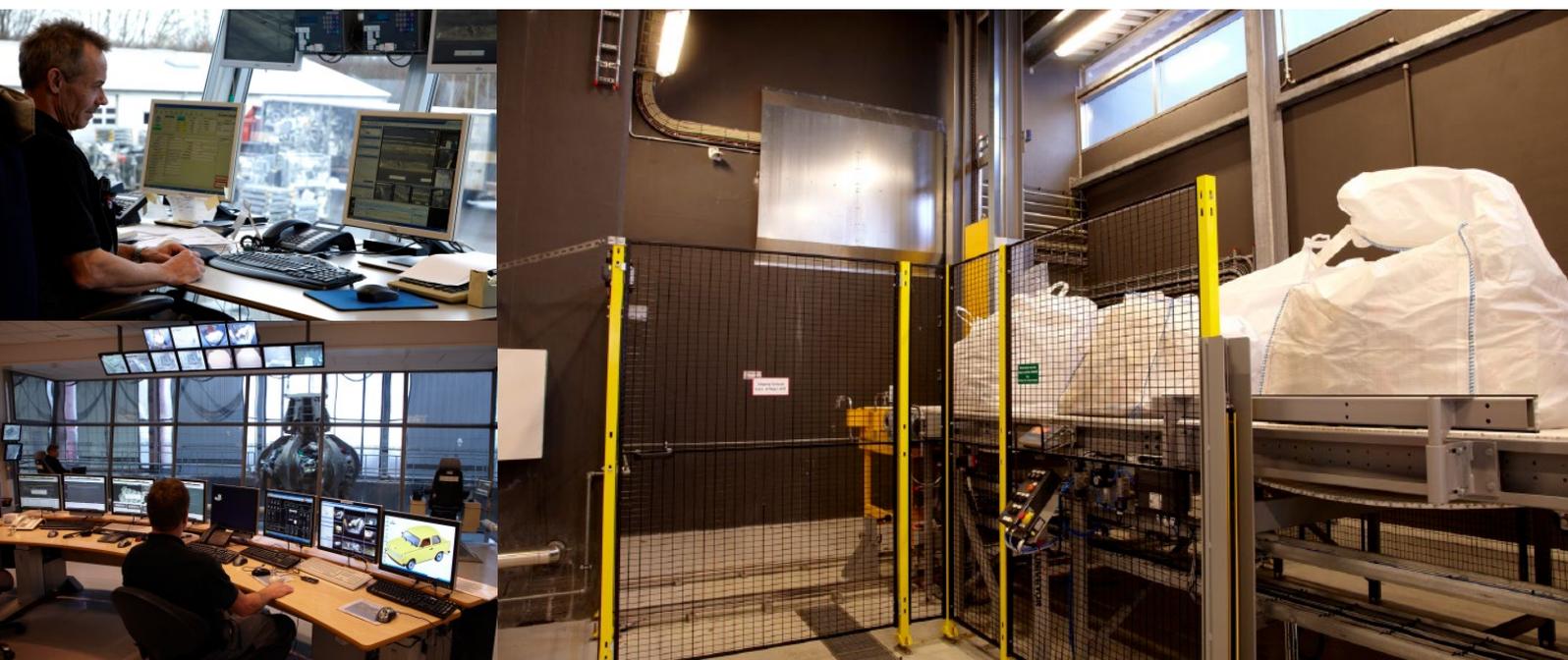
« Il fallait que l'on trouve des caméras de surveillance capables de fonctionner parfaitement dans l'environnement de la centrale énergétique qui est chaud, humide, poussiéreux et sujet aux vibrations, ainsi que dans l'environnement difficile du site de traitement des déchets, où le Limfjord dépose des traces d'eau salée sur tous les équipements. C'est pourquoi nous avons choisi de proposer à Reno-Nord une solution MOBOTIX qui, d'après notre expérience, résiste aux environnements difficiles comme celui de la centrale énergétique où elle devait être installée », déclare Jesper Tommerup de MRC Computer A/S.

L'incinération peut être documentée

Les caméras sont utilisées à diverses fins sur le site de Reno-Nord. Un grand nombre de caméras surveillent les processus de traitement. Ainsi, les employés peuvent avoir un aperçu de ce qu'il se passe dans les différentes parties du site depuis la salle de contrôle. Deux autres caméras servent de contrôle d'accès aux deux sites. Il est donc possible de repérer les anomalies, telles que la non-conformité aux réglementations sur le lieu de travail.

La solution de surveillance dispose également d'une troisième fonction essentielle. Des caméras ont été installées pour surveiller une partie des déchets livrés à l'usine. Cela permet de contrôler les déchets spéciaux livrés et de documenter leur traitement. Une attention particulière est donnée aux déchets susceptibles d'endommager l'usine d'incinération (tels que les longues poutres), aux déchets dangereux (tels que les batteries et les déchets chimiques) et aux déchets recyclables (tels que le métal, le papier et le verre).

« La municipalité d'Aalborg souhaitait notamment être en mesure de documenter le type de déchets livrés à l'incinérateur. Grâce à cette solution de surveillance, elle est désormais en mesure de déterminer si les exigences en matière de recyclage sont respectées, par exemple. Des consultants de la municipalité d'Aalborg viennent visiter notre poste de pesée et utilisent notre système de surveillance pour recueillir des données et des enregistrements qu'ils utiliseront dans leur travail préventif », explique Thomas Lyngholm. Il ajoute :



« La surveillance de l'usine d'incinération signifie également que la police et les autorités douanières ne viennent plus en nombre à chaque fois qu'elles doivent détruire des marchandises saisies. Désormais, seule une personne vient. Elle peut accéder à la salle de contrôle, suivre les déchets tout au long du processus et emporter l'enregistrement certifiant que les déchets ont été incinérés. »

Quatre vis et une prise PoE

Dans la nouvelle solution, Reno-Nord a choisi de conserver certaines des anciennes caméras, car il était possible de les convertir pour les rendre compatibles avec la nouvelle solution de surveillance IP. La solution de Reno-Nord est contrôlée à l'aide du logiciel Milestone, qui est capable de gérer différents types de caméras. Par ailleurs, les nouvelles caméras MOBOTIX ont été faciles à intégrer au réseau existant.

Les électriciens de Reno-Nord ont installé les caméras et Thomas Lyngholm est très satisfait de la facilité d'installation de la solution :

« Il suffisait de visser les caméras et de leur fournir une alimentation électrique pour qu'elles soient opérationnelles. C'était techniquement très simple, contrairement à d'autres solutions. En général, il faut penser au boîtier, aux éléments chauffants et aux câbles, mais avec MOBOTIX, il faut juste une caméra et une prise PoE pour être opérationnel. »

Une solution numérique était le bon choix

Reno-Nord n'a pas mis longtemps avant de réaliser qu'il avait fait le bon choix en passant de la surveillance analogique à la surveillance numérique.

« Nous constatons de nombreuses différences lors de nos opérations quotidiennes, mais nous sommes particulièrement satisfaits de la facilité de connexion des nouvelles unités à notre système de surveillance. Avant, nous devions convertir les signaux en fibre optique, les envoyer et les reconvertir en signaux analogiques, ce qui impliquait d'installer constamment de nouveaux câbles. Désormais, tout est facilité, car tout se situe sur le réseau. Parallèlement, nous avons constaté que l'amélioration de la qualité de l'image nous donne une meilleure vue d'ensemble, en particulier lorsque nous utilisons la fonction de zoom numérique intégrée. »

La fourchette de nouvelles possibilités permettra également à Reno-Nord d'étendre sa solution de surveillance à mesure que son site se développe et qu'il découvre de nouvelles utilisations.

Informations revendeur :