

## Reno-Nord nello Jutland Settentrionale, Danimarca



# La scelta giusta: una soluzione digitale

### Documentazione del processo di incenerimento

Reno-Nord è una società danese di gestione dei rifiuti nello Jutland settentrionale che gestisce uno degli impianti di incenerimento più moderni ed efficienti d'Europa. L'attività principale dell'azienda è il trattamento e l'incenerimento ecologico dei rifiuti per ridurre al minimo il volume dei rifiuti e utilizzare l'energia contenuta nei rifiuti stessi. A tal fine, Reno-Nord ha scelto di monitorare gran parte del processo di incenerimento per documentare meglio il corretto trattamento dei 250 carichi di rifiuti che passano attraverso il sistema ogni giorno.

### Dalla soluzione analogica a quella digitale

Reno-Nord utilizza da diversi anni la sorveglianza analogica sia per il sito di smaltimento dei rifiuti che per l'impianto di incenerimento, ma il desiderio di poter memorizzare le immagini di sorveglianza dell'impianto di incenerimento ha spinto l'azienda a investire in un nuovo sistema di sorveglianza.

“Durante le nostre discussioni su come risolvere il problema dello stoccaggio, il nostro fornitore IT, MRC Computer A/S, ha intensificato e suggerito un'installazione digitale tramite le videocamere MOBOTIX, che hanno soddisfatto perfettamente le nostre esigenze e i requisiti già espressi per l'installazione”, afferma Thomas Lyngholm, responsabile ambientale di Reno-Nord.

MRC Computer A/S è un fornitore di prodotti IT preconfigurati per le piccole e grandi aziende. Jesper Tommerup di MRC

Computer A/S afferma che l'azienda vede un enorme potenziale nel mercato della sorveglianza in seguito alla crescita della domanda di sistemi di monitoraggio IP. MRC Computer A/S ha acquistato videocamere da installare presso Reno-Nord dal suo fornitore di apparecchiature di rete da lunga data, SEC DataCom.

### Robuste videocamere MOBOTIX

Con la precedente soluzione di sorveglianza, Reno-Nord aveva riscontrato che le videocamere per esterni, in particolare quelle del sito di smaltimento dei rifiuti, presentavano fuoriuscite o iniziavano ad appannarsi in caso di umidità. Una delle sfide dell'installazione, quindi, è stata quella di trovare un tipo di videocamera in grado di resistere al difficile ambiente sia del sito di smaltimento dei rifiuti che della centrale elettrica.

“Dovevamo trovare una videocamera di sorveglianza in grado di funzionare perfettamente in condizioni di caldo, umidità, polvere e vibrazione della centrale elettrica, nonché nel difficile ambiente dell'impianto di smaltimento dei rifiuti, in cui il Limfjord deposita tracce di acqua salata su tutto il materiale in loco. In quest'ottica, abbiamo scelto di suggerire a Reno-Nord una soluzione MOBOTIX che, in base alla nostra esperienza, risulta alquanto resistente per il difficile ambiente in cui deve funzionare all'interno della centrale elettrica”, afferma Jesper Tommerup di MRC Computer A/S.

### Possibile documentazione dell'incenerimento

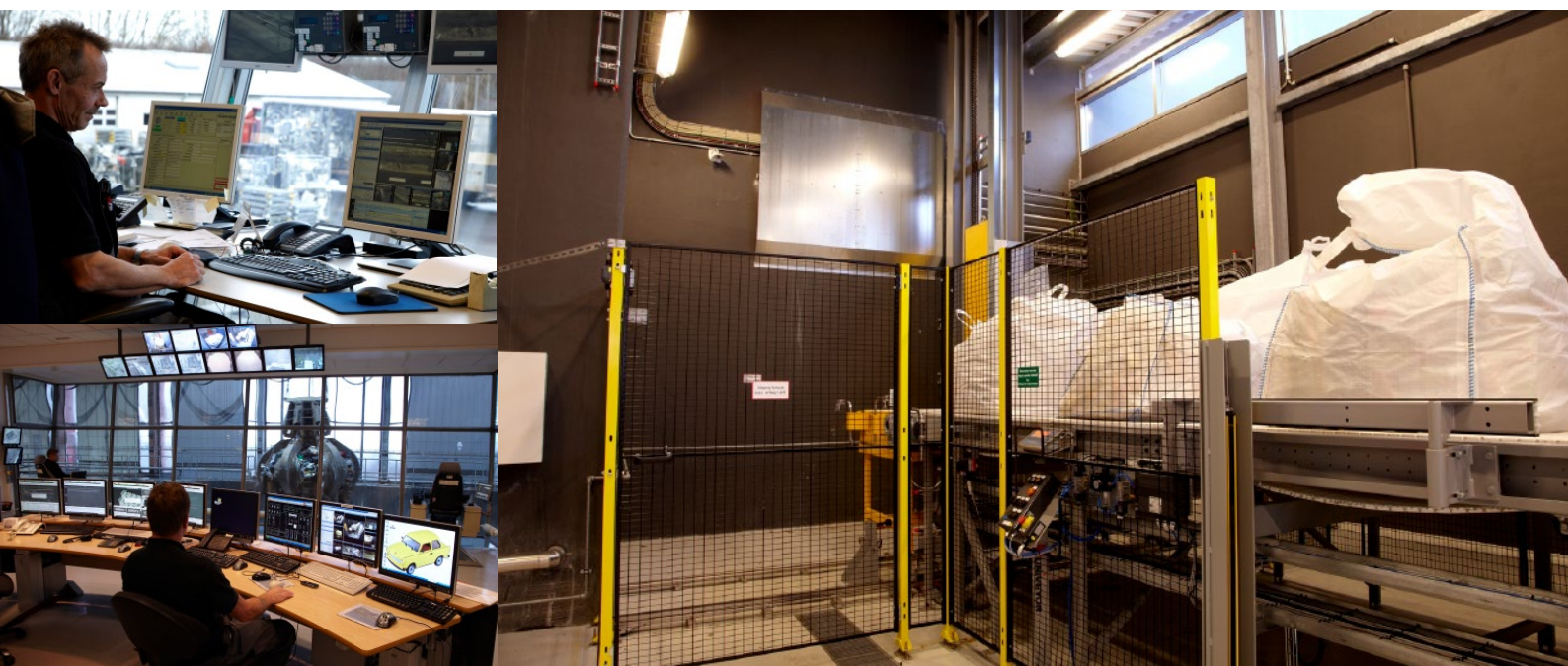
Le videocamere vengono utilizzate per diversi scopi presso il sito di Reno-Nord. Gran parte delle videocamere

monitora i processi operativi dell'impianto, in modo che i dipendenti possano sedersi nella sala di controllo e avere una panoramica di ciò che accade in tutte le diverse parti dell'impianto. Ci sono altre due videocamere configurate come sistemi di controllo dell'accesso ai due siti, in modo che sia possibile monitorare eventuali irregolarità, come la mancata conformità alle normative sul luogo di lavoro.

La soluzione di sorveglianza ha anche una terza funzione vitale. Sono state installate videocamere per monitorare una sezione dei rifiuti che vengono portati nell'impianto. Ciò consente di controllare i rifiuti speciali che vengono consegnati e di documentarne il trattamento. Particolare attenzione è rivolta ai rifiuti che potrebbero danneggiare l'impianto di incenerimento, come travi lunghe, rifiuti pericolosi, come batterie e rifiuti chimici, oppure rifiuti riciclabili, come metallo, carta e vetro.

“Il comune di Aalborg, in particolare, desiderava documentare quale tipo di rifiuti veniva consegnato all'inceneritore e, con questo sistema di sorveglianza, ora è in grado di documentare se, per esempio, i requisiti di riciclaggio vengono rispettati. La nostra stazione di pesatura è visitata dai consulenti del comune di Aalborg, che utilizzano il nostro sistema di sorveglianza per raccogliere dati e documenti per il loro lavoro preventivo”, afferma Thomas Lyngholm e continua:

“La sorveglianza dell'impianto di incenerimento, inoltre, evita alle autorità di polizia e doganali di doversi rivol-



gere a sette persone ogni volta che devono distruggere le merci sequestrate. Ora, devono solo inviare un agente, che può entrare nella sala di controllo, seguire i rifiuti durante l'intero processo e acquisire la documentazione che attesta che i rifiuti sono entrati nella fornace”.

#### Quattro viti e una spina PoE

Nella nuova soluzione, Reno-Nord ha scelto di mantenere alcune delle videocamere già esistenti, poiché era possibile convertirle da renderle operative con la nuova soluzione di sorveglianza IP. La soluzione di Reno-Nord è controllata tramite il software Milestone, che è in grado di gestire la combinazione di diversi tipi di videocamere; inoltre, è stato facile integrare le nuove videocamere MOBOTIX nella rete esistente.

Gli elettricisti di Reno-Nord hanno installato le videocamere e il relativo processo di configurazione è stato talmente semplice da rendere Thomas Lyngholm estremamente soddisfatto:

“È stato necessario solo avvitare e alimentare le videocamere, che quindi sono entrate subito in funzione. Il processo è stato molto semplice e non tecnicamente complicato, a differenza di quanto avessi sperimentato con altre soluzioni. In genere, bisogna pensare a come sistemare e riscaldare elementi e fili, invece con MOBOTIX è sufficiente collegare la videocamera a una presa PoE per renderla subito operativa”.

#### La scelta giusta: una soluzione digitale

Pochissimo tempo dopo aver iniziato a utilizzare la sua nuova soluzione, Reno-Nord si è resa conto di aver fatto la scelta giusta nel passare dalla sorveglianza analogica a quella digitale.

“Possiamo vedere la differenza in molti modi nelle nostre operazioni quotidiane, ma siamo particolarmente soddisfatti della facilità con cui ora sia possibile collegare nuove unità al nostro sistema di sorveglianza. Prima dovevamo convertire i segnali in fibra ottica, inviarli, quindi convertirli nuovamente in segnali analogici, il che significava installare sempre nuovi fili. Ma ora l'intero processo è davvero semplice in quanto si trova tutto in rete. Allo stesso tempo, abbiamo anche riscontrato che la superiore qualità delle immagini ci offre una panoramica decisamente migliore, in particolare quando utilizziamo la funzione di zoom digitale integrata”.

La gamma di nuove possibilità renderà, inoltre, più facile per Reno-Nord estendere la sua soluzione di sorveglianza in futuro, in seguito all'espansione del sito e all'individuazione di nuovi possibili utilizzi.

Informazioni sul rivenditore: